

evOLUTION[®]

www.evolutionpowertools.com

RAGE5-S

Instrukcja obsługi



50156



WSTĘP	Strona 3
Gwarancja	Strona 3
Specyfikacja urządzenia	Strona 4
Oznaczenia i symbole	Strona 5
Przeznaczenie elektronarzędzia	Strona 6
Niedozwolone użytkowanie elektronarzędzia	Strona 6
ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA	Strona 7
Bezpieczeństwo elektryczne	Strona 7
Użytkowanie na zewnątrz	Strona 7
Ogólne wskazówki bezpieczeństwa	Strona 7
Dodatkowe wskazówki bezpieczeństwa – pilarki stołowe	Strona 9
PRZYGOTOWANIE DO EKSPLOATACJI	Strona 12
Rozpakowanie urządzenia	Strona 12
Nr seryjny / Kod partii	Strona 12
Elementy Wyposażenia	Strona 13
Akcesoria dodatkowe	Strona 13
Opis urządzenia	Strona 14
Zawartość opakowania	Strona 15
MONTAŻ	Strona 16
Stojak	Strona 16
Klin rozszczepiający	Strona 18
Osłona ostrza	Strona 19
Przykładnica	Strona 19
Kontrola/regulacja przykładnicy	Strona 20
Miernik kątowy	Strona 20
Odsysanie pyłu	Strona 20
Przenoszenie urządzenia	Strona 20

OBSŁUGA URZĄDZENIA	Strona 21
Włącznik/wyłącznik bezpieczeństwa	Strona 21
Regulacja wysokości ostrza	Strona 21
Przechyłanie ostrza	Strona 21
Przykładnica	Strona 22
Miernik kątowy	Strona 22
Błat wielofunkcyjny	Strona 23
Elementy przedłużające błat urządzenia	Strona 23
System posuwu	Strona 24
Cięcie poprzeczne	Strona 25
Cięcie ukośne poprzeczne	Strona 25
Cięcie złożone ukośne	Strona 25
Cięcie poprzeczne seryjne	Strona 26
Cięcie wzdłużne	Strona 26
Cięcie wzdłużne skośne	Strona 27
Popychacz	Strona 27
KONSERWACJA	Strona 27
Wymiana ostrza	Strona 27
Klin rozszczepiający	Strona 28
Czyszczenie	Strona 28
Przechowywanie narzędzi	Strona 28
OCHRONA ŚRODOWISKA	Strona 28
DEKLARACJA ZGODNOŚCI	Strona 29

(1.2)

Niniejsza instrukcja obsługi była wydana pierwotnie w brytyjskim angielskim

(1.3) **WAŻNE**

Prosimy o uważne i pełne zapoznanie się z niniejszą instrukcją obsługi i wskazówkami dotyczącymi bezpieczeństwa.

W przypadku wątpliwości dotyczących dowolnego aspektu użycia urządzenia, dla własnego bezpieczeństwa należy skorzystać z odpowiedniej infolinii technicznej, której numer telefonu można znaleźć na stronie internetowej Evolution Power Tools. Nasza organizacja oferuje kilka infolinii na całym świecie, ale pomoc techniczną można uzyskać także u dostawcy urządzenia.

STRONA INTERNETOWA: www.evolutionpowertools.com

(1.4)

Gratulujemy zakupu urządzenia Evolution Power Tools.
Prosimy dokonać internetowej rejestracji produktu zgodnie ze wskazówkami zawartymi w ulotce na temat internetowej rejestracji gwarancji dołączonej do urządzenia w formacie A4.
Dziękujemy za wybór produktu Evolution Power Tools.

SPECYFIKACJA URZĄDZENIA

URZĄDZENIE	JEDNOSTKI METRYCZNE	JEDNOSTKI IMPERIALNE
Silnik UK/UE: 220-240V ~ 50Hz (S1)	1500W	-
Silnik UK: 110V ~ 50Hz	1600W	-
Silnik US/CAN: 120V ~ 60Hz	-	15A
Minimalna powierzchnia stołu:	745mm x 640mm	29-1/4 x 25-3/16 cala
Maksymalna powierzchnia stołu:	1200mm x 640mm	47-1/4 x 25-3/16 cala
Wymiary z nogami (H x W x L):	1050mm x 940mm	41-1/8 x 29-1/2 x 37 cali
Wymiary bez nóg (H x W x L):	880mm x 330mm	34-5/8 x 28-3/4 x 13 cali
Prędkość (bez obciążenia)	2500min ⁻¹	2500rpm
Waga netto	29,5 kg	65 lb
Waga brutto	35 kg	77,2 lb
ZDOLNOŚĆ CIĘCIA		
Płyta ze stali miękkiej - maksymalna grubość	6 mm	1/4 cala
Drewno - maksymalna głębokość cięcia pod kątem 90°	83 mm	3 1/4 cala
Drewno - maksymalna głębokość cięcia pod kątem 45°	58 mm	2 1/4 cala
Maks. cięcie wzdłużne – lewa strona ostrza	305 mm	12 cali
Maks. cięcie wzdłużne – prawa strona ostrza	650 mm	25 1/2 cala
Grubość klina rozszczepiającego	1,8 mm	0 - 5/64 cala
OSTRZE		
Średnica	255 mm	10"
Otwór tarczy	25,4 mm	1"
Rzaz	2 mm	,078"
Liczba zębów (UK/UE)	28	
Liczba zębów (USA)	24	
DANE DOTYCZĄCE HAŁASU I WIBRACJI		
Ciśnienie akustyczne L _{pA}	93,2 dB(A)	
Poziom mocy akustycznej L ^{WA}	106,2 dB(A)	
Współczynnik rozszerzenia k	3 dB(A)	

OSTRZEŻENIE: Emisje hałasu podczas rzeczywistego użytkowania elektronarzędzia mogą różnić się od wartości zadeklarowanych w zależności od sposobu użycia narzędzia, a zwłaszcza rodzaju obrabianego elementu.

OSTRZEŻENIE: Potrzebę określenia środków bezpieczeństwa w celu ochrony operatora ustalono na podstawie oceny narażenia podczas zwyczajowych warunków użytkowania (brano pod uwagę wszystkie elementy cyklu roboczego, także okres, kiedy narzędzie jest wyłączone lub na biegu jałowym oraz w czasie rozruchu).

(1.7) WIBRACJE

OSTRZEŻENIE: Podczas użytkowania narzędzia operator może być narażony na wysoki poziom wibracji przenoszonych na dłonie i ramię. Możliwe jest wystąpienie u operatora narzędzia zespołu wibracyjnego i choroby białych palców (objawu Raynauda). Schorzenie może zmniejszyć odczucie temperatury w dłoniach oraz powodować ogólną utratę czucia. Osoby, które używają narzędzia regularnie lub przez dłuższy czas powinny monitorować stan swoich dłoni i palców. W przypadku wystąpienia powyższych symptomów należy niezwłocznie skontaktować się z lekarzem.

- Pomiar i wyznaczenie ekspozycji człowieka na drgania przenoszone przez kończyny górne w miejscu pracy opisano w:
BS EN ISO 5349-1:2001 oraz
BS EN ISO 5349-2:2002.
- Na rzeczywisty poziom wibracji podczas użytkowania może mieć wpływ wiele czynników, np. stan powierzchni roboczej oraz ustawienie, typ i stan używanego narzędzia. Przed każdym użyciem narzędzia należy ocenić te czynniki i wdrożyć odpowiednie praktyki robocze tam, gdzie jest to możliwe. Ocena czynników może zmniejszyć skutki wibracji:

Posługiwanie się urządzeniem

- Należy uważnie posługiwać się urządzeniem i nie zakłócać jego pracy.
- Należy unikać wywierania nadmiernego nacisku na elementy sterujące narzędzia.
- Podczas eksploatacji należy pamiętać o ustawieniu narzędzia tak, aby zapewnić stabilność i bezpieczeństwo użytkownika.

Obrabiana powierzchnia

- Należy wziąć pod uwagę materiał, z którego wykonana jest obrabiana powierzchnia, jej stan, gęstość, wytrzymałość, sztywność i położenie.

OSTRZEŻENIE: Emisje hałasu podczas rzeczywistego użytkowania elektronarzędzia mogą różnić się od wartości zadeklarowanych w zależności od sposobu użycia narzędzia. Potrzebę określenia środków bezpieczeństwa w celu ochrony operatora ustalono na podstawie oceny narażenia podczas zwyczajowych warunków użytkowania (brano pod uwagę wszystkie elementy cyklu roboczego, także okres, kiedy narzędzie jest wyłączone lub na biegu jałowym oraz w czasie rozruchu).

Ostrzeżenie: Należy stosować ochronę słuchu!

(1.8) OZNACZENIA I SYMBOLE

OSTRZEŻENIE: Nie należy używać narzędzia w przypadku braku lub uszkodzenia etykiet informacyjnych lub ostrzegawczych. Proszę skontaktować się z Evolution Power Tools, aby otrzymać etykiety zamienne.

Uwaga: W instrukcji obsługi lub na produkcie mogą wystąpić wszystkie lub wybrane z symboli widocznych na kolejnej stronie.

(1.9)

Symbol	Opis
V	Wolty
A	Ampery
Hz	Herce
min ⁻¹	Prędkość
~	Prąd przemienny
n ₀	Prędkość bez obciążenia
	Stosować okulary ochronne
	Stosować ochronę słuchu
	Nie dotykać
	Stosować ochronę przed pyłem
	Stosować rękawice ochronne
	Należy zapoznać się z instrukcją
	Certyfikacja CE
	Certyfikacja EAC
	Triman - sortowanie odpadów i recykling
	Odpad - sprzęt elektryczny i elektroniczny
	Ostrzeżenie
	Klasa ochronności: II Podwójna izolacja
 5490	(RCM) Oznakowanie przestrzegania zgodności dla sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Norma australijska / nowozelandzka
 Intertek	Certyfikacja ETL

(1.10) **PRZEZNACZENIE ELEKTRONARZĘDZIA**

OSTRZEŻENIE: Produkt to pilarka stołowa zaprojektowana do użytku z zastosowaniem specjalnych tarcz Evolution. Należy stosować wyłącznie osprzęt zaprojektowany do użytku w urządzeniu oraz / lub rekomendowany przez Evolution Power Tools Ltd.

Po zastosowaniu odpowiedniego ostrza narzędzia można używać do cięcia:

miękkiej stali (maksymalna grubość 6 mm / 1/4"), aluminium (maksymalna grubość 6 mm / 1/4"), drewna i materiałów drewnopochodnych (maksymalna grubość 80 mm).

Uwaga: Cięcie galwanizowanej stali może zredukować trwałość ostrza.

(1.11)

NIEDOZWOLONE UŻYTKOWANIE ELEKTRONARZĘDZIA

OSTRZEŻENIE: Produkt to pilarka stołowa i należy go używać wyłącznie w takim charakterze. Wprowadzanie wszelkich modyfikacji, używanie urządzenia do zasilania lub napędzania innego osprzętu poza wymienionym w instrukcji obsługi jest zakazane.

(1.13) **OSTRZEŻENIE:** Narzędzie nie jest przeznaczone do użytkowania go przez osoby (w tym dzieci) o ograniczonych zdolnościach fizycznych, sensorycznych i umysłowych oraz osób nie posiadających odpowiedniego doświadczenia lub wiedzy, chyba że pozostają pod nadzorem osoby odpowiedzialnej za ich bezpieczeństwo, posiadającej kompetencje w zakresie bezpiecznego użytkowania narzędzia lub otrzymały szkolenie w zakresie bezpiecznego korzystania z urządzenia.

Dzieci powinny pozostawać pod nadzorem w celu zapewnienia, że nie mają dostępu do narzędzia i nie wolno im się nim bawić.

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

(1.14) Bezpieczeństwo elektryczne

Narzędzie jest wyposażone w odpowiednią wtyczkę i przewód sieciowy dla danego rynku. Jeśli przewód sieciowy lub wtyczka są uszkodzone, wykwalifikowany technik powinien dokonać ich wymiany, stosując oryginalne części wymienne.

(1.15) UŻYTKOWANIE NA ZEWNĄTRZ

OSTRZEŻENIE: Dla własnego bezpieczeństwa: jeśli narzędzie jest używane na zewnątrz, nie należy go narażać na oddziaływanie deszczu ani używać w wilgotnych miejscach. Narzędzia nie należy ustawiać na mokrych powierzchniach. W miarę możliwości należy używać czystych, suchych powierzchni roboczych.

Dla dodatkowego zabezpieczenia należy zastosować wyłącznik różnicowoprądowy (R.C.D.), który przerywa zasilanie, jeżeli prąd upływowy do masy przekracza 30mA przez 30ms. Przed użyciem narzędzia należy zawsze sprawdzić działanie wyłącznika różnicowoprądowego.

Jeśli wymagane jest użycie przedłużacza, należy upewnić się, czy używa się odpowiednio oznakowanego rodzaju przewodu do użytku na zewnątrz.

Podczas używania przedłużacza należy stosować się do zaleceń producenta.

(2.1) OGÓLNE WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE ELEKTRONARZĘDZIA

OSTRZEŻENIE: Należy zapoznać się ze wszystkimi wskazówkami i ostrzeżeniami. Niestosowanie się do wskazówek i ostrzeżeń może skutkować porażeniem prądem, pożarem i / lub poważnym urazem.

Uwaga: Elektronarzędzie nie powinno być podłączone do prądu w sposób ciągły przez dłuższy czas.

**Należy zachować instrukcje
i ostrzeżenia na przyszłość.**

Określenie „elektronarzędzie” w treści ostrzeżeń odnosi się do narzędzia (przewodowego) zasilanego siecią elektryczną lub narzędzia (beprzewodowego) zasilanego z akumulatora.

(2.2) 1) Ogólne wskazówki bezpieczeństwa dotyczące elektronarzędzia [Bezpieczeństwo w obszarze roboczym]

- a) Obszar roboczy powinien być czysty i dobrze oświetlony. Nieuporządkowane lub nieoświetlone obszary zwiększają ryzyko wypadków.
- b) Nie należy używać elektronarzędzi w atmosferach wybuchowych, np. w pobliżu łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów. Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które mogą doprowadzić do zapalenia się pyłów lub oparów.
- c) Podczas pracy elektronarzędzia dzieci i osoby postronne powinny zachować bezpieczny dystans. Rozproszenie uwagi może doprowadzić do utraty kontroli nad narzędziem.
- d) Urządzenia nie należy używać w ograniczonych przestrzeniach.

(2.3) 2) Ogólne wskazówki bezpieczeństwa dotyczące elektronarzędzia [Bezpieczeństwo elektryczne]

- a) Wtyczki elektronarzędzi muszą być dopasowane do gniazdka. Modyfikacje wtyczek są niedozwolone. Nie należy używać żadnych adapterów do uziemionych elektronarzędzi. Niemodyfikowane wtyczki i pasujące do nich gniazdka zmniejszają ryzyko porażenia prądem.
 - b) Należy unikać kontaktu z uziemionymi powierzchniami, takimi jak rury, grzejniki i chłodziarki. Jeśli ciało jest uziemione, występuje podwyższone ryzyko porażenia prądem.
 - c) Elektronarzędzi nie należy narażać na oddziaływanie deszczu lub wilgoci. Woda dostająca się do elektronarzędzia zwiększa ryzyko porażenia prądem.
 - d) Należy dbać o stan przewodu zasilającego. Nie należy używać przewodu do przenoszenia, ciągnięcia lub odłączania elektronarzędzia z gniazdka. Przewód należy chronić przed wysokimi temperaturami, olejem, ostrymi krawędziami lub ruchomymi częściami urządzenia. Uszkodzony lub poplątany przewód zwiększa ryzyko porażenia prądem.
 - e) Podczas użytkowania elektronarzędzia na zewnątrz należy stosować przedłużacz odpowiedni do użytku na świeżym powietrzu. Stosowanie przewodu odpowiedniego do użytku na zewnątrz zmniejsza ryzyko porażenia prądem.
 - f) Jeśli nie można uniknąć używania elektronarzędzia w mokrym miejscu, należy stosować wyłącznik różnicowoprądowy (RCD). Stosowanie wyłącznika różnicowoprądowego zmniejsza ryzyko porażenia prądem.
- ### (2.4) 3) Ogólne wskazówki bezpieczeństwa dotyczące elektronarzędzia [Bezpieczeństwo osobiste]
- a) Podczas używania elektronarzędzia należy zachować czujność, skupienie i zdrowy rozsądek. Elektronarzędzia nie należy używać

w przypadku zmęczenia, pozostawiania pod wpływem narkotyków, alkoholu lub przyjmowania leków. Chwila nieuwagi podczas użytkowania elektronarzędzi może doprowadzić do poważnego urazu.

b) Należy używać środków ochrony osobistej. Należy zawsze stosować ochronę oczu w celu uniknięcia urazów spowodowanych iskrami i opiłkami. Środki ochrony osobistej, takie jak maska przeciwpyłowa, antypoślizgowe buty, kask i ochrona słuchu dostosowane do występujących warunków zmniejszają ryzyko urazów.

c) Należy unikać przypadkowego uruchomienia narzędzia. Przed podłączeniem narzędzia do zasilania lub akumulatora, podnoszeniem lub przenoszeniem go należy upewnić się, czy włącznik jest w pozycji „wyłączone”. Przenoszenie elektronarzędzi z palcem na włączniku lub podłączanie ich do zasilania, gdy są włączone, może prowadzić do wypadków.

d) Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszelkie klucze regulujące i inne narzędzia. Klucz pozostawiony na obracającej się części elektronarzędzia może spowodować urazy.

e) Nie nachylać się nad elektronarzędziem. Podczas pracy należy zawsze zachować stabilną pozycję i równowagę, co umożliwi lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieprzewidzianych sytuacjach.

f) Należy stosować odpowiedni ubiór. Nie należy nosić luźnej odzieży lub biżuterii. Należy trzymać włosy, ubranie i rękawiczki z dala od ruchomych części urządzenia. Luźne ubranie, biżuteria lub długie włosy mogą zostać pochwycone przez ruchome części.

g) Jeśli urządzenie posiadają elementy służące do odpylania i zbierania pyłu, należy je podłączyć i prawidłowo z nich korzystać.

Stosowanie elementów zbierających pył może zredukować zagrożenia związane z wystąpieniem pyłu.

h) Podczas cięcia metalu należy stosować rękawice, aby uniknąć oparzeń gorącym metalem.

i) Nie należy pozwolić, aby znajomość wynikająca z częstego korzystania z narzędzi doprowadziła do lekceważenia i ignorowania zasad ich bezpiecznego użytkowania. Nieostrożne działania mogą w ułamku sekundy doprowadzić do poważnych urazów.

(2.5) 4) Ogólne wskazówki bezpieczeństwa dotyczące elektronarzędzia [Użytkowanie i dbałość o elektronarzędzie]

a) Nie należy przeciążać elektronarzędzia. Należy używać odpowiedniego narzędzia do danej czynności. Odpowiednie elektronarzędzie wykona swoje zadanie lepiej i bezpieczniej,

w tempie, do którego zostało stworzone.

b) Nie należy używać elektronarzędzia, jeżeli włącznik nie działa prawidłowo. Każde urządzenie, którego nie da się kontrolować za pomocą włącznika jest niebezpieczne i potrzebuje naprawy.

c) Przed dokonaniem jakichkolwiek regulacji, zmianą akcesoriów lub przechowywaniem elektronarzędzia należy odłączyć je od źródła zasilania i/lub akumulatora. Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa zmniejszają ryzyko przypadkowego uruchomienia elektronarzędzia.

d) Nieużywane elektronarzędzia należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci i nie dopuszczać do obsługi elektronarzędzia przez osoby nieobeznane z nim lub niniejszą instrukcją. Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.

e) Elektronarzędzia należy konserwować. Należy sprawdzać stan i ewentualne rozregulowanie lub poluzowanie części ruchomych oraz wszelkie inne usterki, które mogą mieć wpływ na pracę urządzenia. W przypadku uszkodzenia należy zlecić naprawę elektronarzędzia przed jego ponownym użyciem. Wiele wypadków zdarza się w wyniku niewłaściwej konserwacji elektronarzędzi.

f) Narzędzia tnące powinny być naostrzone i czyste. Prawidłowo konserwowane i naostrzone narzędzia tnące są mniej podatne na zacięcia i łatwiejsze w obsłudze.

g) Elektronarzędzia, akcesoria, końcówki narzędziowe itp. należy używać zgodnie z niniejszymi instrukcjami, uwzględniając warunki pracy i wykonywane zadania. Użycie elektronarzędzia do czynności innych niż zamierzone może prowadzić do niebezpiecznych sytuacji.

h) Uchwyty i powierzchnie chwytne powinny być suche, czyste i wolne od oleju i smaru. Śliskie uchwyty i powierzchnie chwytne nie pozwalają na bezpieczną obsługę i kontrolę narzędzia w nieoczekiwanych sytuacjach.

(2.6)

5) Ogólne wskazówki bezpieczeństwa dotyczące elektronarzędzia [Serwisowanie]

a) Naprawy elektronarzędzia powinien dokonywać wykwalifikowany serwisant wykorzystujący wyłącznie identyczne części zamienne. Da nam to gwarancję bezpiecznego użytkowania urządzenia.

(2.7) PORADY ZDROWOTNE

OSTRZEŻENIE: W trakcie używania urządzenia mogą tworzyć się cząsteczki pyłu.

W niektórych przypadkach, w zależności od rodzaju obrabianego materiału, pył może być szczególnie szkodliwy. Jeśli występuje podejrzenie, że farba na powierzchni ciętego materiału zawiera ołów, należy zasięgnąć fachowej porady. Powłoki na bazie ołowiu powinny być usuwane tylko przez profesjonalistów i nie należy usuwać ich samodzielnie.

Po osadzeniu się pyłu na powierzchniach, dotykanie rękami ust może prowadzić do połknięcia ołowiu. Narażenie na nawet niewielkie ilości ołowiu może spowodować nieodwracalne uszkodzenie mózgu i układu nerwowego, na co szczególnie narażone są małe dzieci. Zaleca się rozważenie ryzyka związanego z obrabianymi materiałami i zmniejszenie ryzyka narażenia. Ponieważ niektóre materiały mogą wytwarzać pył, który może być niebezpieczny dla zdrowia, zalecamy stosowanie atestowanych masek z wymiennymi filtrami podczas użytkowania urządzenia.

Zawsze należy:

- Pracować w dobrze wentylowanym pomieszczeniu;
- Pracować z użyciem atestowanego sprzętu bezpieczeństwa, takiego jak maski przeciwpyłowe, które są specjalnie zaprojektowane do filtrowania mikroskopijnych cząstek.

(2.8)

OSTRZEŻENIE: eksploatacja każdego elektronarzędzia może spowodować wyrzut ciał obcych w kierunku oczu, co może doprowadzić do poważnego uszkodzenia oczu. Przed rozpoczęciem pracy z elektronarzędziem należy zawsze nosić gogle ochronne lub okulary ochronne z osłoną boczną lub pełną osłonę twarzy, jeśli to konieczne.

DODATKOWE WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA - PILARKI STOŁOWE

1) Ostrzeżenia dotyczące osłony

- Nie demontować osłon.** Osłony powinny być odpowiednio zamontowane i sprawne. Jeśli osłona jest obłuzowana, uszkodzona lub nie działa w poprawny sposób, należy ją naprawić lub wymienić.
- Podczas każdego cięcia należy zawsze używać osłony ostrza, klina rozszczepiającego i mechanizmu chroniącego przed odbiciem pilarki.** Podczas cięcia, gdzie ostrze pilarki przechodzi przez całą grubość

ciętego materiału, osłona i inne elementy zabezpieczające zmniejszają ryzyko urazu.

- Po zakończeniu czynności (takiej jak wręgowanie, wycinanie rowków wpustowych lub docinanie), która wymaga zdjęcia osłony, klina rozszczepiającego lub mechanizmu antyodbiciowego, należy ponownie zamontować osłony.** Osłona, klin rozszczepiający i hamulec chroniący przed odbiciem pilarki pomagają zmniejszyć ryzyko urazów.
 - Przed włączeniem zasilania należy upewnić się, czy ostrze pilarki nie dotyka osłony, klina rozszczepiającego lub obrabianego elementu.** Nieumyślny kontakt tych elementów z tarczą piły może doprowadzić do powstania niebezpiecznych sytuacji.
 - Klin rozszczepiający należy dopasować zgodnie z instrukcją.** Niewłaściwy odstęp, ustawienie i zbieżność może spowodować, że klin rozszczepiający będzie nieskuteczny w zmniejszaniu prawdopodobieństwa odbicia.
 - Aby klin rozszczepiający i mechanizm antyodbiciowy pilarki działały, muszą być zazębione w obrabianym elemencie.** Klin rozszczepiający i mechanizm chroniący przed odbiciem pilarki są nieskuteczne, jeśli przecinane elementy są za krótkie, żeby zazębic w nich klin i mechanizm. W takim przypadku klin rozszczepiający i mechanizm antyodbiciowy nie zapobiegą odbiciu pilarki.
 - Do klina rozszczepiającego należy używać odpowiedniego ostrza pilarki.** Aby klin rozszczepiający działał poprawnie, średnica ostrza pilarki musi odpowiadać klinowi, tarcza musi być cieńsza niż klin, a szerokość cięcia ostrza powinna być większa niż grubość klina rozszczepiającego.
- 2) Ostrzeżenia dotyczące czynności cięcia**
-  **NIEBEZPIECZEŃSTWO:** Nigdy nie należy umieszczać palców lub dłoni w pobliżu lub na linii ostrza pilarki tarczowej. Chwila nieuwagi lub przesunięcie się dłoni w stronę ostrza pilarki może doprowadzić do poważnego urazu.
 - Obrabiany element należy naprowadzać na ostrze wyłącznie przeciwnie z kierunkiem obrotów tarczy.** Prowadzenie elementu zgodnie z kierunkiem obrotu tarczy

może doprowadzić do wciągnięcia elementu i dłoni operatora do ostrza tarczy.

- c) **Nie wolno używać miernika kąтового do prowadzenia elementu podczas cięcia wzdłużnego oraz nie wolno używać przykładnicy jako ogranicznika długości podczas cięcia poprzecznego z użyciem miernika.** Jednoczesne prowadzenie obrabianego elementu za pomocą przykładnicy i miernika kąтового zwiększa prawdopodobieństwo zacięcia się ostrza i odbicia pilarki.
- d) **Podczas cięcia wzdłużnego należy zawsze prowadzić element między przykładnicą a ostrzem pilarki.** Jeśli odległość między przykładnicą a ostrzem jest mniejsza niż 150 mm, należy użyć popychacza, a jeśli ta odległość jest mniejsza niż 50 mm, należy użyć dociskacza. Akcesoria pomocnicze zapewnią bezpieczną odległość pomiędzy dłonią a ostrzem pilarki.
- e) **Należy używać wyłącznie popychaczy dostarczanych przez producenta lub skonstruowanych zgodnie z instrukcją obsługi.** Popychacz zapewnia, że między dłonią a ostrzem pilarki zachowana jest odpowiednia odległość.
- f) **Nie należy używać uszkodzonego lub uciętego popychacza.** Uszkodzony popychacz może się złamać, przez co ręka operatora może ześlizgnąć się na ostrze tarczy.
- g) **Nie należy wykonywać żadnych czynności „z wolnej ręki”.** Do ustawienia i prowadzenia obrabianego elementu zawsze należy używać przykładnicy lub miernika kąтового. Praca „z wolnej ręki” oznacza używanie rąk do przytrzymywania lub prowadzenia obrabianego elementu zamiast stosowania przykładnicy lub miernika. Cięcie „z wolnej ręki” jest mniej precyzyjne oraz prowadzi do blokowania i odbicia pilarki.
- h) **Nie wolno sięgać lub schylać się nad obracającą się tarczą pilarki.** Sięganie po obrabiany element może prowadzić do przypadkowego kontaktu z obracającym się ostrzem tarczy.
- i) **Podczas pracy z długimi lub szerokimi elementami należy zapewnić dodatkowe wsparcie elementu z tyłu lub boków stołu pilarki.** Długie lub szerokie elementy często naprężają się na krawędzi stołu, prowadząc do utraty kontroli, blokady ostrza lub odbicia pilarki.
- j) **Obrabiany element należy prowadzić równomiernie, nie należy go wyginać ani wykręcać. W przypadku zacięcia się ostrza należy natychmiast wyłączyć narzędzie, odłączyć je i usunąć zablokowany element.** Unieruchomienie ostrza przez obrabiany element może doprowadzić do odbicia pilarki lub zablokowania silnika.

k) **Nie należy usuwać odciętych elementów podczas pracy pilarki.** Materiał może

zablokować się między przykładnicą lub w osłonie ostrza, przez co ostrze może wciągnąć palce na tarczę. Przed usunięciem materiału należy wyłączyć pilarkę i poczekać, aż tarcza przestanie się obracać.

- l) **Podczas cięcia wzdłużnego elementów cieńszych niż 2 mm na blacie należy używać dodatkowej przykładnicy.** Cienki element może zaklinować się pod przykładnicą i doprowadzić do odbicia pilarki.

3) Przyczyny odbicia i inne ostrzeżenia

Odbicie pilarki to nagła reakcja elementu na pochwycenie lub zablokowanie się ostrza pilarki lub przesunięcie się linii cięcia w stosunku do ostrza. Występuje także, kiedy część obrabianego elementu zaklinowuje się między ostrzem a przykładnicą lub innym stałym elementem.

Najczęściej podczas odbicia tylna część ostrza podnosi obrabiany element i wyrzuca go w stronę operatora.

Odbicie powstaje w wyniku niewłaściwego użytkowania pilarki lub niewłaściwych działań i warunków pracy. Można go uniknąć, stosując poniższe środki ostrożności.

- a) **Nigdy nie należy stać bezpośrednio na linii ostrza pilarki tarczowej. Zawsze należy ustawiać się po tej samej stronie ostrza, co przykładnica.**

Odbicie może wyrzucić obrabiany element z dużą prędkością w kierunku osoby stojącej przed lub na linii ostrza pilarki.

- b) **Nigdy nie należy się schylać lub stać za ostrzem, aby przyciągać lub podtrzymywać obrabiany element.** Przypadkowy kontakt z ostrzem lub odbicie mogą doprowadzić do wciągnięcia palców przez tarczę.

- c) **Nie wolno trzymać ani dociskać elementu odcinanego w kierunku przeciwnym do obrotu tarczy pilarki.** Dociskanie odcinanego elementu do tarczy doprowadzi do zacięcia się i odbicia pilarki.

- d) **Przykładnicę należy ustawić równolegle do ostrza tarczy.** Nierówno ustawiona przykładnica docisnie element do ostrza i spowoduje odbicie pilarki.

- e) Do dociskania elementu do stołu należy używać grzebienia dociskowego, a podczas niepełnych cięć, np. przy wręgowaniu, wycinaniu rowków wpustowych lub docinaniu należy stosować przykładnicę. Grzebień dociskowy pomaga kontrolować obrabiany element w przypadku odbicia pilarki.
- f) Podczas cięcia w trudnodostępnych miejscach zmontowanych elementów należy zachować szczególną ostrożność. Wystające ostrze może przeciąć elementy, które doprowadzą do odbicia.
- g) Duże elementy należy podeprzeć, aby zminimalizować ryzyko pochwycenia ostrza i odbicia pilarki. Duże elementy często uginają się pod własnym ciężarem. Podpory należy umieścić pod całą częścią elementu wystającą poza krawędź blatu.
- h) Należy zachować szczególną ostrożność podczas cięcia elementu, który jest skręcony, wypaczony, posiada sęki lub nie posiada prostej krawędzi do prowadzenia elementu za pomocą miernika katowego lub przykładnicy. Element skręcony, wypaczony lub z sękami jest niestabilny i powoduje przesunięcie się rzazu, blokadę ostrza lub odbicie pilarki.
- i) Nie wolno ciąć razem więcej niż jednego elementu ustawionego pionowo lub poziomo. Ostrze mogłoby poderwać jeden lub kilka elementów i doprowadzić do odbicia pilarki.
- j) Podczas ponownego uruchamiania pilarki, kiedy ostrze jest zagłębione w elemencie, należy ustawić ostrze wzdłuż rzazu, aby zęby tarczy nie zablokowały się w materiale. Jeśli tarcza zablokuje się, element może się podnieść i doprowadzić do odbicia pilarki po jej ponownym uruchomieniu.
- k) Ostrza powinny być czyste, ostre i niewybrakowane. Nie wolno używać skrzywionych tarcz tnących lub tarcz z połamanymi lub brakującymi zębami. Naostrzone i odpowiednio ustawione ostrze tarczy minimalizuje blokady, zacięcia i odbicia pilarki.
- 4) Ostrzeżenia dotyczące procedur roboczych pilarki stołowej
- a) Podczas wyjmowania wkładki stołu, wymiany tarczy piły lub dokonywania regulacji klina rozszepiającego, mechanizmu przeciwdobiciowego lub osłony tarczy, a także w przypadku pozostawienia urządzenia bez nadzoru, należy wyłączyć pilarkę stołową i odłączyć przewód zasilający. Środki bezpieczeństwa pozwalają uniknąć wypadków.
- b) Nie wolno zostawiać włączonej pilarki bez nadzoru. Po wyłączeniu urządzenia należy poczekać, aż całkowicie się zatrzyma. Włączona pilarka pozostawiona bez nadzoru stanowi zagrożenie.
- c) Pilarkę należy ustawić na równej, dobrze oświetlonej powierzchni zapewniającej stabilną pozycję użytkownika. Należy ustawić ją w takim miejscu, które zapewni wystarczającą ilość miejsca do bezpiecznego manewrowania obrabianym elementem. Ciasne, ciemne pomieszczenia i nierówne, śliskie podłogi zwiększają ryzyko wypadku.
- d) Należy często oczyszczać i usuwać opiłki spod blatu i ze zbiornika. Nagromadzone opiłki są łatwopalne i może dojść do samozapłonu.
- e) Pilarka stołowa powinna być zabezpieczona. Niewłaściwie zabezpieczona pilarka może się przesunąć lub przewrócić.
- f) Przed uruchomieniem pilarki stołowej należy usunąć z blatu narzędzia, fragmenty drewna itp. Rozproszenie uwagi lub zacięcie się urządzenia mogą być niebezpieczne.
- g) Należy używać ostrzy o odpowiedniej wielkości i kształcie otworu (czworokątne lub okrągłe otwory). Ostrze, które nie jest dopasowane do osprzętu pilarki będzie niewyważone i spowoduje utratę kontroli.
- h) Nie wolno używać uszkodzonego lub niewłaściwego mocowania ostrza, takiego, jak flansze, podkładki, śruby mocujące i nakrętki. Elementy mocujące zostały zaprojektowane do użycia w pilarcie i zagwarantowania jej bezpiecznego użytkowania i optymalnych osiągnięć.
- i) Nie wolno stawiać na blacie pilarki ani używać go jako podnóżka. Przewrócenie lub przypadkowe zetknięcie z narzędziem tnącym może doprowadzić do poważnego urazu.
- j) Należy upewnić się, czy ostrze pilarki jest zamontowane i obraca się w odpowiednim kierunku. Nie należy używać tarcz szlifierskich, szczotek drucianych ani tarcz ściernych. Nieprawidłowy montaż ostrza pilarki lub stosowanie akcesoriów innych niż zalecane może doprowadzić do poważnego urazu.

PAMIĘTAJ

Urządzenie jest przeznaczone do użytku w lokalach, w których obciążalność prądowa wynosi 100 A na fazę, a które są przyłączone do sieci rozdzielczej o napięciu znamionowym 230V. Zaleca się, aby użytkownicy w razie potrzeby skontaktowali się z dostawcą prądu w celu ustalenia, czy obciążalność prądowa na przyłączy spełnia wymogi urządzenia. Urządzenie powinno być wyraźnie oznakowane jako przeznaczone do użytku wyłącznie w lokalach, w których obciążalność prądowa wynosi 100 A na fazę.

(4.1)

PRZYGOTOWANIE DO EKSPLOATACJI ROZPAKOWANIE URZĄDZENIA

Uwaga: Opakowanie zawiera ostre przedmioty. Należy zachować ostrożność podczas rozpakowywania. Wyjąć narzędzie z opakowania wraz z dostarczonymi akcesoriami. Dokładnie sprawdzić, czy urządzenie znajduje się w dobrym stanie i potwierdzić obecność wszystkich akcesoriów wymienionych w instrukcji obsługi. Upewnić się, że wśród akcesoriów nie brakuje żadnych części. W przypadku braku jakiegokolwiek części należy zwrócić urządzenie dystrybutorowi wraz z akcesoriami w oryginalnym opakowaniu. Nie wyrzucać opakowania, zachować je na czas trwania okresu gwarancyjnego. Usuwać opakowanie w sposób przyjazny dla środowiska. Jeśli to możliwe, poddać je recyklingowi. Nie zezwalać dzieciom na zabawę torebkami foliowymi ze względu na ryzyko uduszenia.

NR SERYJNY / KOD PARTII

Pierwszą część numeru seryjnego urządzenia stanowi oznaczenie daty produkcji i znajduje się na obudowie silnika. Numery seryjne narzędzi Evolution zaczynają się od skróconej nazwy modelu z następującą po niej literą. A = styczeń, B = luty itd. Następne dwie cyfry są oznaczeniem roku produkcji. 09 = 2009, 10 = 2010 itd. (Przykładowy kod partii: XXX-A10)



Instrukcje dotyczące odczytania kodu partii można uzyskać za pośrednictwem infolinii obsługi technicznej lub na stronie: www.evolutionpowertools.com

(4.2) ELEMENTY WYPOSAŻENIA

Opis	Ilość
Instrukcja obsługi	1
Tarcza wielozadaniowa	1
Oslona ostrza z portem odsysania pyłu	1
Wąż do odsysania pyłu	1
Miernik kątowy	1
Stabilizator	1
Przykładnica regulowana	1
Popychacz	1
Klucze do wymiany ostrza	2
Zestaw elementów mocujących	1 torebka

(4.3) AKCESORIA DODATKOWE

Poza podstawowymi elementami załączonymi do niniejszego urządzenia, na stronie

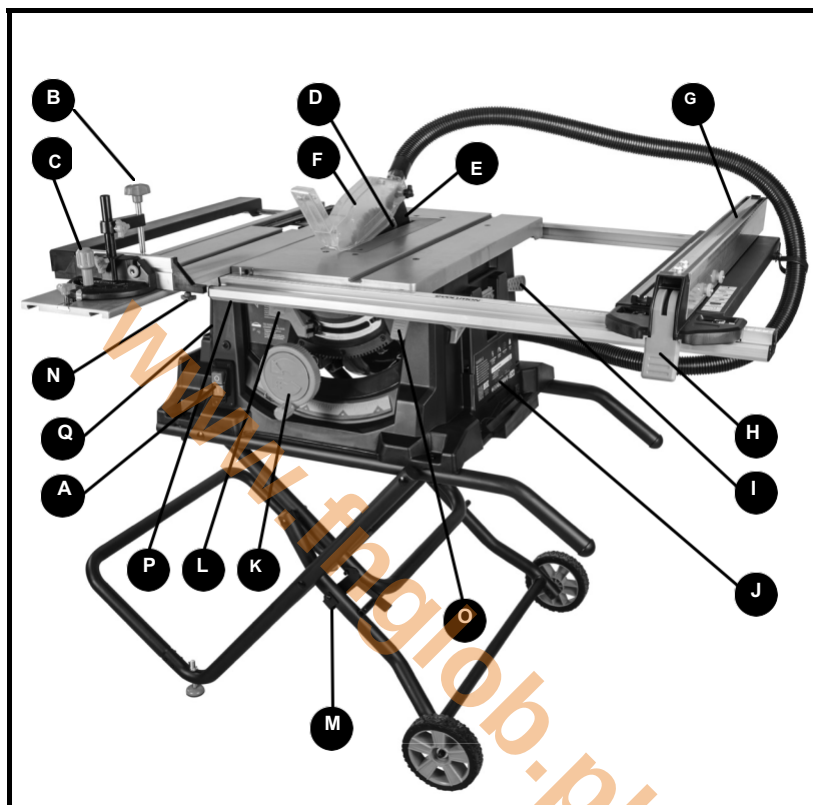
www.evolutionpowertools.com

lub u lokalnego dostawcy można również dokupić dodatkowy sprzęt

(4.4)

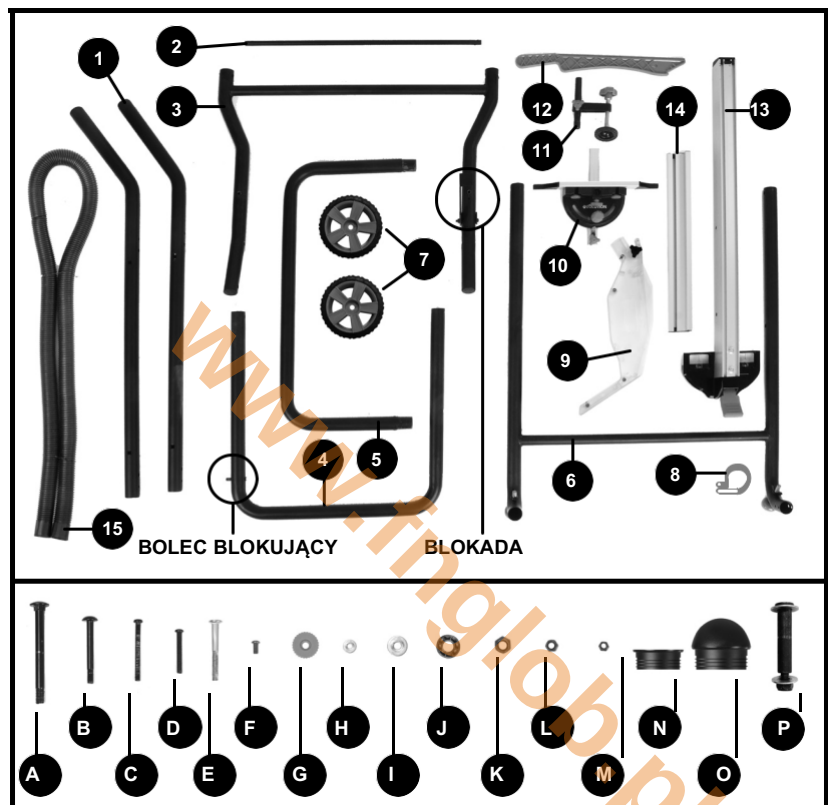
Opis	Nr części (UK/UE)
Ostrze wielozadaniowe UK/UE	RAGEBLADE255MULTI
Ostrze wielozadaniowe USA	RAGE255BLADE
Ostrze do drewna UK/UE	RAGEBLADE255WOOD
Ostrze do drewna USA	10BLADEWD

OPIS URZĄDZENIA



- | | |
|---|--|
| A. WŁACZNIK | J. NUMER SERYJNY / ETYKIETA ZNAMIONOWA |
| B. ZACISK PRZYTRZYMUJĄCY | K. POKRĘTŁO REGULACJI WYSOKOŚCI / NACHYLENIA |
| C. PROWADNICA MIERNIKA KĄTOWEGO / POPYCHACZ MATERIAŁU | L. DŹWIGNIA BLOKUJĄCA NACHYLENIE |
| D. OSTRZE (NIEUKAZANE NA RYS.) | M. BOLEC BLOKUJĄCY |
| E. KLIN ROZSZCZEPIAJĄCY (NIEUKAZANY NA RYS.) | N. BOLEC ODBLOKOWUJĄCY SYSTEM POSUWU |
| F. OSŁONA OSTRZA | O. DŹWIGNIA ODBLOKOWUJĄCA ROZŁOŻENIA BLATU (PRAWA STRONA) |
| G. PRZYKŁADNICA | P. BOLEC ODBLOKOWUJĄCY ROZŁOŻENIA BLATU (LEWA STRONA) – 1 Z PRZODU, 1 Z TYŁU |
| H. UCHWYT BLOKADY PRZYKŁADNICY | |
| I. MIEJSCE PRZECHOWYWANIA POPYCHACZA | |

ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA



1. ELEMENT STOJAKA	X2	A. ŚRUBA M8 X 78MM	X8
2. ELEMENT STOJAKA	X1	B. ŚRUBA M6 X 53MM	X4
3. ELEMENT STOJAKA	X1	C. ŚRUBA M5 X 50MM	X2
4. ELEMENT STOJAKA	X1	D. ŚRUBA M5 X 40MM	X4
5. ELEMENT STOJAKA	X1	E. ŚRUBA M6 X 55MM	X2
6. ELEMENT STOJAKA	X1	F. ŚRUBA M5 X 10MM	X1
7. KOŁA	X2	G. POMARAŃCZOWA NAKRĘTKA RĘCZNA	X2
8. ZACISK NA WĄŻ DO ODSYSANIA PYŁU	X1	H. PODKŁADKA MAŁA	X2
9. OSŁONA OSTRZA	X1	I. PODKŁADKA DUŻA	X4
10. MIERNIK KĄTOWY	X1	J. PODKŁADKA DYSTANSOWA	X8
11. TŁUMIK DRGAŃ	X1	K. NAKRĘTKA M8	X8
12. POPYCHACZ	X1	L. NAKRĘTKA M6	X4
13. PRZYKŁADNICA	X1	M. NAKRĘTKA M5	X7
14. OSŁONA PRZEDNIA PRZYKŁADNICY	X1	N. ZAŚLEPKI PŁASKIE	X6
15. WĄŻ DO ODSYSANIA PYŁU	X1	O. ZAŚLEPKI WYPUKŁE	X2
		P. ŚRUBY DO KÓŁ	X2

MONTAŻ

Do zmontowania urządzenia potrzebne będą następujące narzędzia: Śrubokręt krzyżakowy, klucz płaski lub nasadowy (8 mm i 10 mm), klucz nasadowy 13 mm, klucz inbusowy 5 mm i młotek gumowy.

Uwaga: Przeanalizowanie zdjęć zmontowanego urządzenia oraz zdjęć poszczególnych elementów, które przedstawiono w rozdziałach „opis urządzenia” i „zawartość opakowania”, znacznie ułatwi proces montażu. Należy rozpakować wszystkie elementy (wraz z elementami mocującymi) i zapoznać się z nimi przed rozpoczęciem montażu. Podczas montażu należy skorzystać z fachowego wsparcia. Podczas montażu używać gumowego młotka do pomocy.

ZŁOŻENIE URZĄDZENIA:

OSTRZEŻENIE: Ze względu na ciężar urządzenia, należy skorzystać z fachowego wsparcia podczas jej przenoszenia lub podnoszenia. **Krok 1**

- Element przedłużający blat należy zrównać z tylną szyną posuwu. (**Rys. 1**)
- Wyregulować przednią szynę posuwu do punktu 0 na linijce.
- Dopasować wysokość elementu przedłużającego blat do wysokości głównego blatu.
- Dokręcić 4 śruby umieszczone pod spodem elementu przedłużającego blat.

Krok 2

- Odwrócić główny korpus urządzenia i umieścić go na czystym, stabilnym i solidnym stole warsztatowym lub podobnej powierzchni (**Rys. 2**).
- Dobrać oba elementy oznaczone numerem 1.
- Przymocować oba elementy do głównego korpusu urządzenia za pomocą elementów mocujących B, I i L (**Rys. 3**).
- Dobrać obie zaślepki oznaczone literą O, nałożyć na zagięte końcówki tych elementów i docisnąć.
- Dobrać dwie zaślepki oznaczone literą N, nałożyć na proste końcówki tych elementów i docisnąć.

Krok 3

- Dobrać elementy oznaczone numerami 2 i 3. Elementy nr 2 i 3 przymocować za pomocą elementów mocujących C i M (**Rys. 4**).

Krok 4

- Dobrać elementy oznaczone numerami 3 i 4.
- Element nr 4 przymocować do elementu nr 3 za pomocą elementów mocujących oznaczonych A, J i K. Nie dokręcać zbyt mocno. Analogicznie zamocować elementy po przeciwległej stronie. (**Rys. 5**). Ważne jest położenie podkładek dystansowych J, które zapewniają luz potrzebny do prawidłowego funkcjonowania ramy.
- Należy upewnić się, że element nr 4 jest odpowiednio skierowany oraz że bolec blokujący elementu nr 4 jest prawidłowo osadzony w blokadzie elementu nr 3 (**Rys. 6**).
- Dobrać dwie zaślepki oznaczone literą N, nałożyć na końcówki elementu nr 3 i docisnąć.

Krok 5

- Zamocować element nr 4 w pozycji roboczej na urządzeniu. Zwrócić uwagę, czy dźwignia blokująca i bolec blokujący zostały umiejscowione po tej samej stronie co pokrętło regulacji wysokości / nachylenia. (**Rys. 7**).
- Zastosować elementy mocujące oznaczone A, J i K, przy czym położenie podkładki dystansowej J powinno zapewniać luz potrzebny do prawidłowego funkcjonowania ramy. Nie dokręcać zbyt mocno.
- Analogicznie zamocować elementy po przeciwległej stronie. (**Rys. 8**).

Krok 6

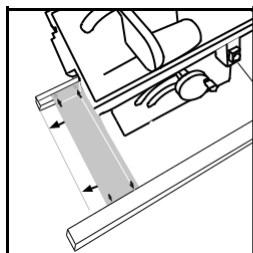
- Dobrać elementy oznaczone numerami 5 i 6. Przymocować element nr 5 do elementu nr 6 za pomocą elementów mocujących oznaczonych D i M (**Rys. 9**).
- Dobrać ostatnie dwie zaślepki oznaczone literą N, nałożyć na końcówki elementu 6.

Krok 7

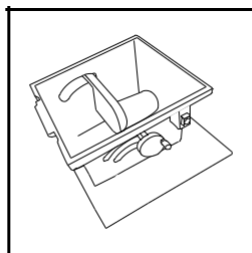
- Element nr 3 zamocować na zespole nóg za pomocą elementów mocujących oznaczonych A, J i K (**Rys. 10**). Dla ułatwienia można odsunąć element nr 4.
- Ustawić elementy nr 3 i 6 tak, aby otwory na śruby były równo ustawione względem siebie. (**Rys. 11**).

Krok 8

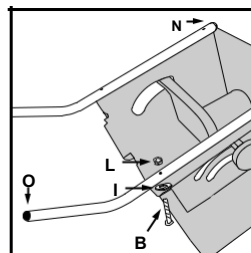
- Zamontować koła (7) w pozycji roboczej na elemencie nr 3 za pomocą elementów mocujących P (**Rys. 12**). Nie dokręcać zbyt mocno kół, ponieważ uniemożliwi to ich swobodne obracanie.
- Przy obracaniu piły tarczowej na drugą stronę należy skorzystać z fachowego wsparcia. Montaż stojaka jest zakończony.



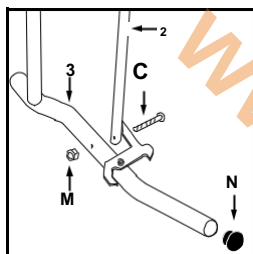
Rys. 1



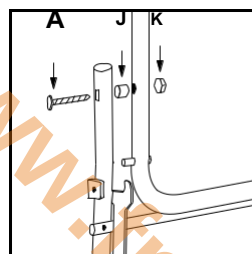
Rys. 2



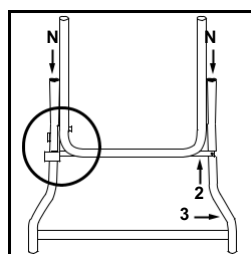
Rys. 3



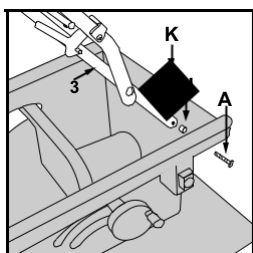
Rys. 4



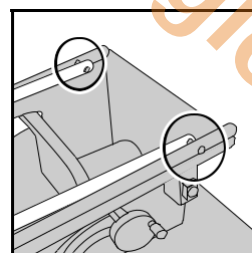
Rys. 5



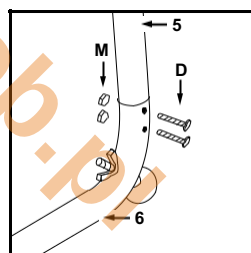
Rys. 6



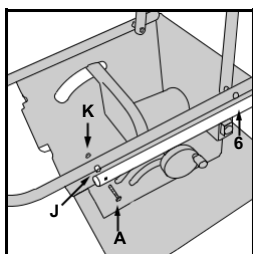
Rys. 7



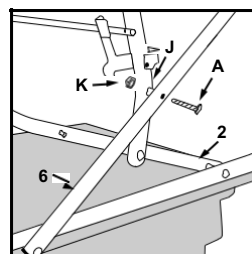
Rys. 8



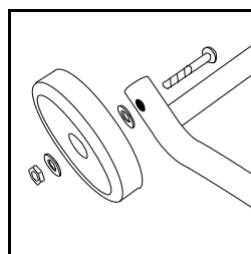
Rys. 9



Rys. 10



Rys. 11



Rys. 12



Rys. 13

Aby urządzenie było gotowe do użytku, należy dokonać niewielkich dodatkowych czynności montażowych.

OSTRZEŻENIE: Ze względu na ciężar maszyny, należy skorzystać z fachowego wsparcia podczas jej wyjmowania z opakowania.

ROZKŁADANIE NÓG

Nogi urządzenia składają się pod korpusem.

- Zwolnić zapadkę zabezpieczającą (**Rys. 13**).
- Rozłożyć nogi.
- Sprawdzić, czy nogi są stabilnie ustawione w pozycji roboczej.
- Zatrask musi zaskoczyć, aby nogi zablokowały się w pozycji roboczej.

Uwaga: Ze względu na ciężar maszyny, należy skorzystać z fachowego wsparcia podczas jej przenoszenia. Podczas rozstawiania nóg i/lub składania ich pod maszyną również może być potrzebna fachowa pomoc.

KLIN ROZSZCZEPIAJĄCY

Klin rozszczepiaczy jest bardzo ważnym elementem urządzenia i wymaga prawidłowego montażu.

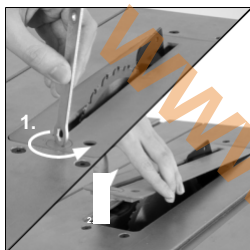
Klin rozszczepiaczy ma dwa zadania:

- Zapobiega zakleszczaniu się obrabianego przedmiotu podczas cięcia.
- Służy jako odpowiednie miejsce mocowania osłony ostrza.

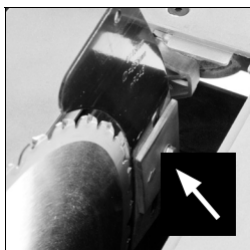
Procedura montażu i/lub inspekcji klina rozszczepiaczego:

OSTRZEŻENIE: Przed rozpoczęciem montażu lub inspekcji należy odłączyć urządzenie od źródła zasilania.

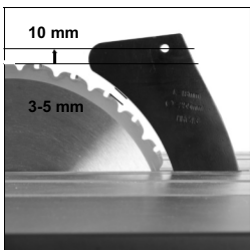
- Odczepić pokrywę inspekcyjną blatu odkręcając śrubę mocującą o ¼ obrotu. Zdjąć pokrywę inspekcyjną z urządzenia (**Rys. 14**). Odłożyć pokrywę w bezpieczne miejsce do późniejszego użytku.
- Maksymalnie podnieść ostrze – zob. rozdział „REGULACJA WYSOKOŚCI OSTRZA” na stronie 21.
- Poluzować śrubę mocującą klina rozszczepiaczego o kilka obrotów i maksymalnie podnieść (**Rys. 15**).
- Wsunąć klin rozszczepiaczy (ułatwi to specjalna szczelina na klinie) pomiędzy płytkę mocującą a blok montażowy (**Rys. 15**), w taki sposób, aby wypusty bloku montażowego wskoczyły w szczelinę klina rozszczepiaczego.
- Ustawić klin rozszczepiaczy zachowując 3-5 mm odstępu od tarczy. Otwór do zamontowania osłony ostrza w klinie rozszczepiaczym powinien wystawać co najmniej 10 mm nad zęby tarczy. (**Rys. 16**).
- Po osiągnięciu prawidłowego ustawienia należy dokręcić śrubę mocującą.
- Sprawdzić, czy tarcza swobodnie się obraca, zaś jej zęby znajdują się w odległości 3-5 mm od klina rozszczepiaczego.
- Ponownie założyć pokrywę inspekcyjną na blat.



Rys. 14



Rys. 15



Rys. 16

OSŁONA OSTRZA

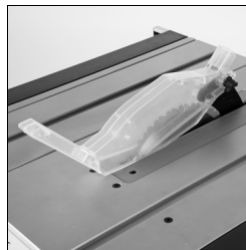
Oslonę ostrza (oznaczoną numerem **9**) należy przymocować do klina rozszczepiającego.

Uwaga: Przed eksploatacją urządzenia należy bezwzględnie założyć osłonę w pozycji roboczej.

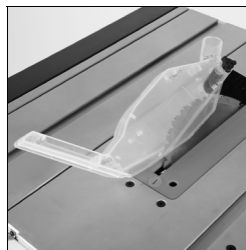
OSTRZEŻENIE: Przed rozpoczęciem montażu osłony ostrza należy odłączyć urządzenie od źródła zasilania.

Zakładanie osłony ostrza

- Maksymalnie podnieść ostrze, aby odsłonić cały klin rozszczepiający.
- Bolec ustalający osłonę należy wsunąć w otwór w klinie rozszczepiającym, po czym z jednej strony klina nałożyć podkładkę i przykręcić nakrętkę blokującą. Oslona ostrza musi mieć dość luzu, aby swobodnie i płynnie przesuwac się w górę i w dół; nakrętki nie należy więc dokręcać zbyt mocno (**Rys. 17**).
- Sprawdzić, czy osłona ostrza funkcjonuje prawidłowo. Upewnić się, że osłona działa sprawnie i zakrywa obrzeże ostrza.
- Opuścić nieznacznie ostrze i ponownie sprawdzić działanie osłony.
- Po upewnieniu się, że osłona ostrza działa prawidłowo przy wszystkich ustawieniach wysokości, należy sprawdzić jej działanie również przy nachylonym ostrzu (**Rys. 18**).
- Sprawdzić, czy po całkowitym opuszczeniu ostrza osłona dotyka blatu.



Rys. 17



Rys. 18

PRZYKŁADNICA

Urządzenie jest wyposażone w dwuczęściową przykładnicę.

Oslonę przednią przykładnicy, oznaczoną numerem **14**, należy przymocować do przykładnicy oznaczonej numerem **13** za pomocą elementów mocujących **E** i **G**.

- Przełożyć śruby **L** przez otwory po lewej stronie przykładnicy, a następnie delikatnie przykręcić nakrętkę ręczną **G** po stronie prawej.
- Oslonę przednią wsunąć na przykładnicę nad łbami śrub (**Rys. 19**).
- Dokręcić obie nakrętki ręczne.



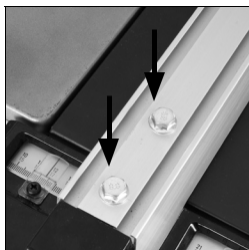
Rys. 19

Montaż przykładnicy:

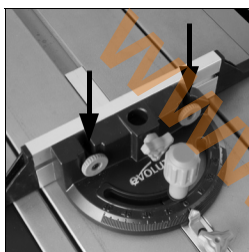
- Tylną część prowadnicy przykładnicy zaczepić na tylnej części szyny przykładnicy.
- Trzymając uchwyt w górze, nałożyć przednią część przykładnicy na przednią część szyny.
- Docisnąć uchwyt, aby przykładnica wskoczyła na miejsce (**Rys. 20**).



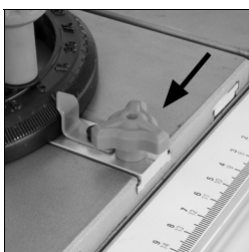
Rys. 20



Rys. 21



Rys. 22



Rys. 23



Rys. 24

KONTROLA/REGULACJA PRZYKŁADNICY

Po zamontowaniu przykładnicy należy sprawdzić, czy znajduje się równoległe do ostrza.

- Maksymalnie podnieść ostrze.
- Przyłożyć do ostrza liniał lub podobny przyrząd.
- Przysunąć przykładnicę do liniału i sprawdzić, czy jest ustawiona równoległe.
- Jeżeli zajdzie potrzeba wyregulowania przykładnicy, należy uzyskać dostęp do dwóch śrub z łbem sześciokątnym umieszczonych na przykładnicy (**Rys. 21**)
- Śruby te należy lekko poluzować właściwym kluczem i odpowiednio wyregulować przykładnicę.
- Po uzyskaniu prawidłowego ustawienia należy dokręcić przykładnicę i ponownie sprawdzić jej działanie.
- Opuścić ostrze.

MIERNIK KĄTOWY

Miernik kątowy oznaczony numerem **10** wyposażony jest w regulowaną osłonę przednią, a także miejsce na zacisk przytrzymujący (nr **11**).

- Zacisk przytrzymujący należy włożyć do gniazda znajdującego się na głównej części miernika, a następnie dokręcić śrubę blokującą.
- Założyć osłonę przednią na miernik kątowy.
- Wsunąć śruby montażowe w dwa (2) otwory na pionowej płaszczyźnie miernika i zabezpieczyć nakrętkami ręcznymi (**Rys. 22**).
- Miernik kątowy zwykle używa się po lewej stronie blatu, przesuwając go na blacie wewnątrz rowka w kształcie odwróconej litery T.
- Miernik kątowy można przymocować do systemu posuwu za pomocą śruby mocującej, którą wkręca w otwór umieszczony na przedniej krawędzi systemu (**Rys. 23**).

ODSYSANIE PYŁU

- Jeden koniec węża do odsysania pyłu podłączyć do osłony ostrza.
- Zacisk na wąż należy przyłączyć za pomocą elementów mocujących **F**, **H** i **M** z tyłu elementu przedłużającego blat po prawej stronie (**Rys. 24**).
- Przeprowadzić wąż przez zacisk, aż do portu znajdującego się z tyłu urządzenia.

PRZENOSZENIE PILARKI STOŁOWEJ

OSTRZEŻENIE: Przed rozpoczęciem tej czynności należy odłączyć urządzenie od źródła zasilania.

- Należy upewnić się, że urządzenie jest odłączone od źródła zasilania, zaś przewód przyłączeniowy został zabezpieczony na urządzeniu.
- Zwolnić bolec blokujący.
- Chwycić za uchwyt transportowy urządzenia (**Rys. 25**).
- Ostrożnie i powoli podnieść uchwyt, pilnując, aby urządzenie było stabilne i nie przechyliło się.
- Przewieźć urządzenie na kołach do nowego miejsca.

OBSŁUGA URZĄDZENIA

STEROWANIE

WŁĄCZNIK/WYŁĄCZNIK BEZPIECZEŃSTWA

OSTRZEŻENIE: Przed użyciem włącznika należy sprawdzić, czy osłona ostrza została właściwie zamontowana i działa poprawnie.

- Urządzenie włącza się przyciskiem „ON”. (Rys. 26)
- Urządzenie wyłącza się przyciskiem „OFF”.
- Urządzenie jest wyposażone w funkcję ochrony przeciwp przeciążeniowej silnika. W przypadku wystąpienia przeciążenia uruchomi się wyłącznik obciążeniowy i praca silnika zostanie zatrzymana. W takiej sytuacji pilarkę można ponownie uruchomić za pomocą przełącznika obciążeniowego („overload”), który znajduje się nad głównym włącznikiem. (Rys. 26)

OSTRZEŻENIE: Przed uruchomieniem pilarki należy zawsze przeprowadzić wszystkie kontrole i procedury bezpieczeństwa.

REGULACJA WYSOKOŚCI OSTRZA

OSTRZEŻENIE: Regulację urządzenia można przeprowadzać wyłącznie wtedy, gdy jest ono wyłączone, a ostrze jest nieruchome.

Uwaga: Urządzenie jest wyposażone w pokrętło wielofunkcyjne. Przy „normalnym” (wysuniętym) ustawieniu pokrętła, służy ono do podnoszenia lub opuszczania ostrza. Wsuniecie pokrętła w kierunku sprężyny napinającej powoduje, że pokrętło zazębia się z szyną w korpusie urządzenia. Tak ustawione pokrętło służy do regulacji kąta przechyłu/nachylenia ostrza.

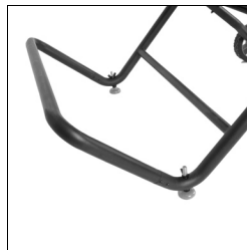
Podnoszenie/opuszczanie ostrza:

- Ustawić pokrętło w pozycji „normalnej”.
- Obrócenie pokrętła w lewo obniża ostrze (Rys. 27).
- Obrócenie pokrętła w prawo podnosi ostrze.

PRZECHYLENIE OSTRZA

Kąt przechylenia ostrza można zmienić maksymalnie o 45° w lewą stronę.

- Należy zluźnić mechanizm blokowania przechyłu, zwalniając (otwierając) dźwignię (Rys. 28).
- Docisnąć sprężynujące pokrętło, aż zazębi się z szyną regulacji przechyłu.
- Ustawić żądany kąt za pomocą pokrętła. Dla precyzyjnego ustawienia można posłużyć się kątomierzem umieszczonym za pokrętłem.
- Po osiągnięciu żadanego kąta zamknąć dźwignię blokowania przechyłu.
- Zwolnić pokrętło, aby wróciło do pozycji „normalnej”.



Rys. 25



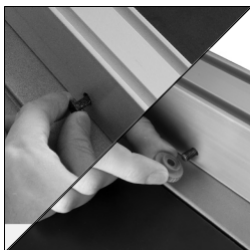
Rys. 26



Rys. 27



Rys. 28



Rys. 29

PRZYKŁADNICA

Urządzenie jest wyposażone w dwuczęściową przykładnicę. Zaleca się, aby używać przykładnicy wraz z regulowaną osłoną przednią.

Przykładnicę zwykle ustawia się po prawej stronie ostrza. Ustawienie prowadnicy blokuje się przy pomocy dźwigni blokującej. Popchnięcie dźwigni w dół powoduje zablokowanie ustawienia, pociągnięcie w górę – jego odblokowanie.

Położenie osłony przedniej przykładnicy można przesuwając w przód i do tyłu. Należy poluzować nakrętki ręczne i wsunąć osłonę na żądaną pozycję. Dokręcić nakrętki motylkowe (**Rys. 29**).

Zaleca się, aby osłonę przednią przykładnicy wyregulować tak, aby była położona równo z przednią krawędzią tarczy (**Rys. 30**).



Rys. 30

PODWÓJNA PODZIAŁKA

Urządzenie wyposażone jest w miarkę z podwójną podziałką, która mierzy odległość pomiędzy ostrzem a przykładnicą. Odległość odczytuje się przez wziernik. Za pomocą miarki można precyzyjnie ustawić odległość cięcia od ostrza do przykładnicy. Po zamocowaniu osłony przedniej na przykładnicy należy ustawić odległość do przykładnicy za pomocą czarnej podziałki. Jeżeli konieczne jest użycie przykładnicy bez osłony przedniej, należy użyć pomarańczowej podziałki.

Uwaga: Jeżeli przykładnica jest ustawiona po lewej stronie ostrza, pomiar należy odczytywać na lewym wzierniku. Jeżeli przykładnica jest ustawiona po prawej stronie ostrza, pomiar należy odczytywać na prawym wzierniku (**Rys. 31**). Miarkę należy traktować jako dodatkową pomoc. Nie powinna być uważana jako substytut dokładnego i starannego „znacznikowania”.



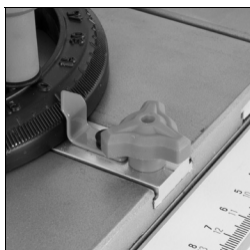
Rys. 31

MIERNIK KĄTOWY

Miernika kątownego można używać po obu stronach blatu, przesuwając go wewnątrz rowków w kształcie odwróconej litery T wyżłobionych w systemie posuwu oraz w blacie (po prawej stronie)

Aby odblokować miernik kątowny należy przekręcić pionową rączkę przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, co pozwoli dostosować kąt ukosu wedle potrzeby. Przekręcenie rączki zgodnie z ruchem wskazówek zegara zablokuje miernik pod wybranym kątem.

Miernik kątowny można zablokować w systemie posuwu dokręcając specjalną śrubę znajdującą się na mierniku (**Rys. 32**).



Rys. 32

Uwaga: Oslonę przednią miernika kąтового należy ustawić tak, aby podczas cięcia przesuwala się tuż obok osłony ostrza bez jej dotykania.

Aby ustawić osłonę należy poluzować nakrętki ręczne i wsunąć ją na żądaną pozycję. Mocno dokręcić nakrętki ręczne (**Rys. 33**).

Uwaga: Miernik można ustawić na dowolny kąt pomiędzy 60° w lewo a 60° w prawo.

BLAT WIELOFUNKCYJNY

Pilarka jest wyposażona we wszechstronny, adaptowalny stół. Poszczególne ustawienia pozwalają zwiększyć wydajność pracy operatora, jak również jego bezpieczeństwo.

ELEMENTY PRZEDŁUŻAJĄCE BLAT URZĄDZENIA

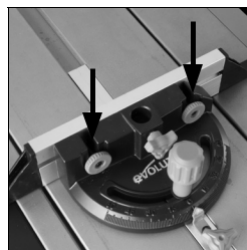
Blat można dodatkowo wysunąć w kierunku prawym bądź lewym, tym samym uzyskując dodatkowe podparcie przedmiotu obróbki w przypadku cięcia dużych lub szerokich desek itp. Blat można wysunąć po obu stronach lub po jednej stronie, zależnie od wymagań roboczych.

Aby wysunąć blat po prawej stronie należy:

- Pociągnąć w górę dźwignię blokowania przykładnicy i upewnić się, że przykładnica swobodnie się przesuwa.
- Dla ułatwienia można również tymczasowo zdjąć przykładnicę z urządzenia.
- Pociągnąć w górę dźwignię blokowania elementów przedłużających blat, która znajduje się pod blatem, z prawej strony. (**Rys. 34**).
- Wysunąć element przedłużający, aż do uzyskania odpowiedniej podpory przedmiotu obróbki.
- Popchnąć dźwignię blokowania w dół, aby zablokować żądany stopień wysunięcia blatu.
- Ponownie założyć i/lub wyregulować przykładnicę, wedle potrzeby.
- Po zakończeniu cięcia przywrócić pierwotne ustawienie wysunięcia blatu.

Aby wysunąć blat po lewej stronie należy:

- Poluzować dwie śruby blokujące umieszczone pod blatem z lewej strony (odpowiednio z przodu i z tyłu urządzenia) (**Rys. 35**).
- Wysunąć element przedłużający blat.
- Dokręcić śruby blokujące.
- Po zakończeniu cięcia przywrócić pierwotne ustawienie wysunięcia blatu.



Rys. 33



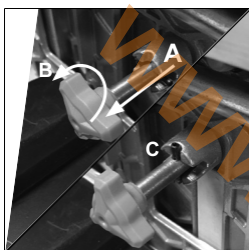
Rys. 34



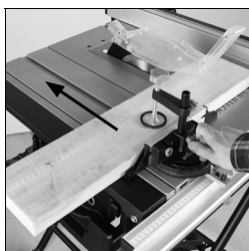
Rys. 35



Rys. 36



Rys. 37



Rys. 38



Rys. 39

SYSTEM POSUWU

Urządzenie jest wyposażone w system posuwu (**Rys. 36**) umieszczony po lewej stronie ostrza. Funkcja ta jest szczególnie przydatna w przypadku cięcia poprzecznego krótkich odcinków materiałów, np. cięcia poprzeczne metalowych elementów o przekroju skrzynkowym, profili itp.

Materiał taki można przytwierdzić do systemu posuwu za pomocą zablokanego miernika kątowego oraz zacisku przytrzymującego. Takie rozwiązanie zwiększa kontrolę urządzenia przez operatora, a także zapewnia bezpieczniejszą pracę.

System posuwu (używany w połączeniu z zablokanym miernikiem kątowym) jest również przydatny do seryjnych cięć poprzecznych.

UŻYWANIE SYSTEMU POSUWU

OSTRZEŻENIE: Podczas regulacji urządzenia, ustawiania przedmiotu obróbki itd. pilarka musi być wyłączona, ostrze musi być nieruchome, zaś płyta przykrywająca przełącznik musi być w pozycji zamkniętej (bezpiecznej).

Przymocować miernik kątowy do systemu posuwu za pomocą śruby mocującej, którą wkręca w otwór naprowadzający umieszczony na przedniej krawędzi systemu (**Rys. 32**).

Ustawić osłonę przednią miernika kątowego tak, aby podczas cięcia przesuwala się tuż obok ostrza i osłony ostrza bez ich dotykania.

Odblokować bolec znajdujący się pod systemem posuwu. W tym celu należy pociągnąć za pokrętko (**Rys. 37 A**), obrócić je o 90° (**Rys. 37 B**) i pozostawić w pozycji odblokowanej (**Rys. 37 C**).

Używając miernika kątowego jako uchwytu należy łagodnie pchać system posuwu do tyłu urządzenia, aby wykonać cięcie (**Rys. 38**). Aby ponownie zablokować system posuwu, należy wykonać te same czynności co przy jego odblokowaniu, w odwrotnej kolejności.

PODSTAWOWE MOŻLIWOŚCI PILARKI

OSTRZEŻENIE: Na pilarkie nie wolno w żadnym wypadku wykonywać cięć „z wolnej ręki”. Należy zawsze używać odpowiedniej prowadnicy lub przykładnicy, aby zminimalizować możliwość zakleszczenia ostrza i odbicia.

Zaleca się, aby tarcza wystawała ponad obrabiany materiał o około 3 mm. Należy w tym celu ustawić wysokość ostrza tak, jak opisano powyżej. Pilarka nie nadaje się do wręgowania krawędzi ani do nacinania rowków nieprzelotowych.

Do portu do odsysania pyłu z tyłu urządzenia można w razie potrzeby podłączyć odkurzacz lub sprzęt warsztatowy przeznaczony do tego celu (**Rys. 39**).

CIĘCIE POPRZECZNE

Należy ustawić miernik kątowy pod kątem 0° , a następnie dokręcić pionową śrubę blokującą.

W przypadku stosowania systemu posuwu ustawić miernik w rowku w kształcie litery T (po lewej stronie) i przymocować go, wkręcając śrubę blokującą w otwór naprowadzający.

Uwaga: Miernika kąтового można w razie potrzeby używać po prawej stronie ostrza. W takim przypadku miernik przesuwają „swobodnie” wewnątrz rowka w kształcie odwróconej litery T po prawej stronie blatu.

Oslonę przednią miernika kąтового należy ustawić z zachowaniem takiego odstępu, aby mogła ona się przesuwać obok ostrza i osłony ostrza podczas cięcia.

Obrabiany materiał przyłożyć do osłony przedniej miernika kąтового. Włączyć pilarkę i poczekać do osiągnięcia pełnej prędkości roboczej. Następnie wykonać cięcie, przesuając miernik kątowy i przedmiot obróbki w kierunku tylnej strony blatu (**Rys. 40**).

CIĘCIE UKOŚNE POPRZECZNE

Cięcie ukośne poprzeczne oznacza obróbkę materiału pod kątem innym niż 90° . Należy ustawić miernik kątowy pod żądanym kątem (**Rys. 41**), dokręcić mocowania i postępować tak, jak określono powyżej dla cięć poprzecznych.

CIĘCIE SKOŚNE (POD NACHYLENIEM)

Cięcie skośne poprzeczne jest podobne do cięcia poprzecznego, z tą różnicą, że ostrze jest pochylone pionowo pod określonym kątem.

Należy przechylić ostrze pod żądanym kątem, jak opisano powyżej i upewnić się, że jest ono zablokowane.

Ustawić miernik kątowy pod kątem 0° i ustawić osłonę przednią tak, aby podczas przesuwania nie stykała się z tarczą ani osłoną tarczy.

Obrabiany materiał należy przyłożyć do miernika kąтового i wykonać cięcie (**Rys. 42**).

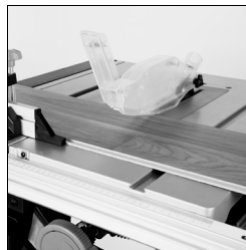
CIĘCIE ZŁOŻONE UKOŚNE

Cięcie złożone ukośne to połączenie cięć ukośnych i skośnych.

Należy ustawić miernik kątowy oraz ostrze pod żądanymi kątami. Oba elementy zablokować.

Sprawdzić, czy miernik kątowy przesuwa się wzdłuż tarczy bez dotykania jej. W razie potrzeby wyregulować osłonę miernika.

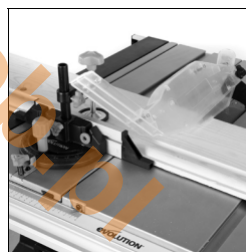
Przyłożyć obrabiany materiał do miernika kąтового i wykonać cięcie (**Rys. 43**).



Rys. 40



Rys. 41



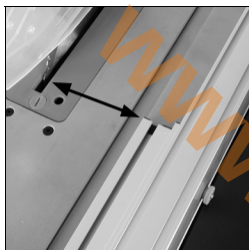
Rys. 42



Rys. 43



Rys. 44



Rys. 45

CIĘCIE POPRZECZNE SERYJNE

Cięcie poprzeczne seryjne oznacza proces wycinania kilku elementów na tę samą długość bez konieczności oddzielnego znakowania elementu.

Uwaga: Zaleca się, aby podczas cięcia poprzecznego seryjnego miernik zwykle znajdował się po lewej stronie urządzenia, zaś przykładnica – po prawej (**Rys. 44**).

OSTRZEŻENIE: Przykładnica może służyć jako ogranicznik długości cięcia, pod warunkiem, że jest ona odpowiednio ustawiona i wyregulowana.

Ustawienie przykładnicy do cięcia poprzecznego seryjnego:

- Ustawić przykładnicę w odpowiedniej odległości od tarczy.
- Zaleca się, aby osłonę przednią przykładnicy wyregulować tak, aby była położona równo z przednią krawędzią tarczy (**Rys. 45**).

Pozwoli to zachować odpowiedni odstęp dla materiału podczas przecinania, a tym samym odsuwanie się materiału od ostrza na boki, co zmniejsza ryzyko zacięcia się ostrza lub odbicia pilarki.

Obrabiany materiał należy ustawić i przyłożyć do osłony przedniej miernika kąтового, jednocześnie przyciskając go łagodnie w kierunku przykładnicy. Przytrzymać mocno materiał i miernik lewą ręką. Ostrożnie przepchnąć obrabiany przedmiot przez pilę. W razie potrzeby należy przesunąć obrabiany przedmiot po prawej stronie ostrza za pomocą popychacza utrzymanego w prawej ręce.

CIĘCIE WZDŁUŻNE

Cięcie wzdlużne polega na cięciu wzdluż kawałka materiału zamiast w poprzek.

Przy cięciu wzdlużnym należy zawsze ustawić osłonę przednią przykładnicy na żądaną szerokość, po prawej stronie blatu urządzenia.

Do tej czynności nie trzeba używać miernika kąтового. Należy go odłożyć w bezpieczne miejsce do późniejszego użytku.

Uwaga: Należy sprawdzić, czy prowadnica jest zablokowana i ustawiona równolegle względem tarczy.

Każdorazowo należy sprawdzić, czy klin rozszczepiający jest poprawnie ustawiony względem tarczy.

Przy cięciu wzdlużnym krótkich fragmentów materiału należy ostatnie 300 mm materiału dopchnąć/przeprowadzić przez ostrze popychaczem. W przypadku cięć o długości mniejszej niż 300 mm należy zawsze używać popychacza.

Przy cięciu wzdłużnym długich desek lub dużych płyt należy zawsze korzystać z dodatkowych podór lub fachowej pomocy innej osoby.

Należy przepchnąć przedmiot obróbki przez piłę, prowadząc go wzdłuż przykładnicy. Materiał należy dociskać płynnie, z równą siłą, zaś w stosownym przypadkach używać popychacza (**Rys. 46**).

Gdy szerokość cięcia wzdłużnego jest większa niż 300 mm, można ostrożnie prowadzić/podawać materiał przez piłę obiema rękami. Lewa ręka operatora będzie znajdować się po lewej stronie tarczy. Prawa ręka operatora będzie położona blisko przykładnicy, po prawej stronie tarczy. Rąk nie należy **w żadnym wypadku** ustawiać na poziomej tarczy.



Rys. 46

CIĘCIE WZDŁUŻNE SKOŚNE

W przypadku cięcia wzdłużnego skośnego materiału o grubości 150 mm lub większej należy używać przykładnicy wyłącznie po prawej stronie tarczy.

POPYCHACZ

Do zestawu dołączony jest plastikowy popychacz, oznaczony numerem 14, który przechowuje się w specjalnym uchwycie po prawej stronie korpusu urządzenia (**Rys. 47**). Gdy popychacz nie jest używany, należy go włożyć w uchwyt na urządzeniu.



Rys. 47

Uwaga: Zniszczony popychacz należy wymienić. Jeżeli operator używa popychacza własnej produkcji, zaleca się, aby przypominał on kształtem ten dołączony do zestawu. (Popychacze wymienne są dostępne u Evolution Power Tools.)

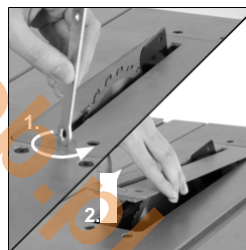
KONSERWACJA

OSTRZEŻENIE: Należy upewnić się, że urządzenie jest odłączone od źródła zasilania przed podjęciem czynności konserwacyjnych lub regulacyjnych.

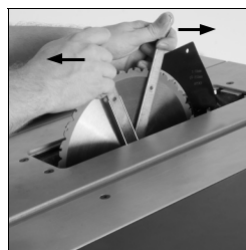
WYMIANA OSTRZA

Uwaga: Podczas dotykania i wymiany ostrza zalecane jest rozważenie stosowania rękawic ochronnych.

- Należy odłączyć urządzenie od zasilania.
- Zdjąć górną osłonę ostrza. (zob. rozdział OSŁONA OSTRZA na stronie 19).
- Odczepić pokrywę inspekcyjną, odkręcając śrubę mocującą o ¼ obrotu i ostrożnie zdjąć pokrywę z blatu (**Rys. 48**). Schować pokrywę w bezpiecznym miejscu do późniejszego użytku.
- Maksymalnie podnieść ostrze.
- Użyć dwóch narzędzi do wymiany ostrza, dołączonych do zestawu. Jedno służy do przytrzymania wrzeciona silnika, drugie do zdjęcia nakrętki wrzeciona (**Rys. 49**).
- Odkręcić nakrętkę, zdjąć zewnętrzny kołnierz i ostrze.



Rys. 48

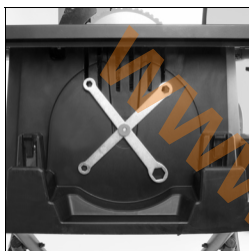


Rys. 49



Rys. 50

- Założyć nowe ostrze. Należy upewnić się, że zęby skierowane są do przodu tarczy, zaś kierunek silnika jest taki sam, jak kierunek strzałki na ostrzu (**Rys. 50**).
- Ponownie nałożyć zewnętrzny kołnierz i nakrętkę, a następnie mocno je dokręcić za pomocą kluczy dołączonych do zestawu. Sprawdzić, czy oba kołnierze przylegają do ostrza.
- Ponownie nałożyć pokrywę inspekcyjną i śrubę mocującą pokrywę. Sprawdzić, czy śruba mocująca siedzi prawidłowo.
- Założyć osłonę ostrza i sprawdzić poprawność działania wszystkich funkcji ostrza i systemu bezpieczeństwa.
- Urządzenie można podłączyć do zasilania dopiero po przeprowadzeniu pełnej kontroli bezpieczeństwa.



Rys. 51

KLIN ROZSZCZEPIAJĄCY

Klin rozszczepiający jest bardzo ważnym elementem urządzenia i wymaga prawidłowego montażu oraz regulacji. Zapobiega on zakleszczaniu się przedmiotu obróbki podczas cięcia.

Klin należy regularnie sprawdzać pod kątem zużycia i uszkodzeń.

Uwaga: Należy używać wyłącznie **oryginalnego klina Evolution**, który jest elementem specjalnie przystosowanym do urządzenia. Używanie części nieoryginalnych może stwarzać zagrożenie. W razie wątpliwości należy skonsultować się z **infolinią obsługi technicznej (Helpline)**.

CZYSZCZENIE

Urządzenie należy wyczyścić po każdorazowym użyciu. Należy usunąć odkurzaczem wszelkie trociny itp. z widocznej części urządzenia. Odkurzacz można podłączyć również do portu odsysania pyłu z tyłu urządzenia. Pozwoli to na usunięcie zanieczyszczeń wewnątrz urządzenia. Nie należy używać rozpuszczalników do czyszczenia elementów plastikowych, gdyż takie substancje mogą doprowadzić do uszkodzenia plastiku. Urządzenie należy czyścić wyłącznie miękką, lekko zwilżoną ścierką.

PRZECHOWYWANIE NARZĘDZI

Po lewej stronie urządzenia znajduje się schowek do przechowywania narzędzi (**Rys. 51**). Należy odkręcić środkową nakrętkę ręczną i umieścić narzędzia do wymiany ostrza na metalowym kołnierzu. Narzędzia przymocować środkową nakrętką ręczną.



OCHRONA ŚRODOWISKA

Nie należy wyrzucać zużytych produktów elektrycznych wraz z odpadami komunalnymi. Jeżeli to możliwe, poddać utylizacji. W celu uzyskania pomocy dotyczącej recyklingu należy skontaktować się z władzami lokalnymi lub sprzedawcą.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Zgodnie z normą EN ISO 17050-1:2004

**Producent artykułu objętego niniejszą deklaracją to:****UK:** Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.**FR:** Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, Francja.

Producent deklaruje niniejszym, że urządzenie, jak opisano w niniejszej deklaracji, spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy maszynowej i innych odpowiednich dyrektyw wymienionych poniżej. Producent oświadcza, że urządzenie, jak opisano w niniejszej deklaracji, spełnia odpowiednie przepisy w zakresie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa.

Dyrektywy objęte niniejszą deklaracją:

2006/42/WE.	Dyrektywa maszynowa.
2014/30/UE.	Dyrektywa kompatybilności elektromagnetycznej.
2011/65/UE.	Dyrektywa w sprawie ograniczenia stosowania niektórych
2015/863/UE.	niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.
2012/19/UE.	Dyrektywa w sprawie zużytego sprzętu elektrotechnicznego i elektronicznego (WEEE).

Produkt jest także zgodny z obowiązującymi wymogami określonymi w następujących dokumentach:

EN 62841-1:2015 • EN 62841-3-1: 2014/A11: 2017 • EN 55014-1:2006/A2:2011
EN55014-2:2015 • EN61000-3-2:2014 • EN61000-3-11:2000 • EN55014-2:2015
EN61000-3-11:2000 • AfPS GS 2014:01 PAK

Dane produktu

Opis: RAGE5-S WIELOFUNKCYJNA PILARKA STOŁOWA
Evolution Model nr: 255 mm (10") 220v-240v: 057-0001 / 057-0003 110v:
057-0002

Nazwa handlowa: EVOLUTION
Napięcie: 220-240v / 110v~ 50Hz - UK, EU, AU
120v ~ 60Hz - US
Napięcie wejściowe: 1500W (220v-240v) 1600W / 14.5A (110v / 120v)

Dokumentacja techniczna wykazująca, że produkt spełnia wymagania dyrektywy, została opracowana i jest dostępna do wglądu dla właściwych organów wykonawczych oraz potwierdza, iż nasza dokumentacja techniczna zawiera dokumenty wymienione powyżej oraz że są to właściwe normy dla opisanego tu produktu.

Imię, nazwisko i adres posiadacza dokumentacji technicznej.

Podpis:  Nazwisko pismem drukowanym:
Barry Bloomer: Dyrektor ds. łańcucha dostaw i zaopatrzenia

Data: 20.03.19 r.

Miejscem przechowywania dokumentacji technicznej jest:

UK: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.**FR:** Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, Francja.

www.fnglob.pl

www.fnglob.pl

evOLUTION[®]

evolutionpowertools.com

AUS

Total Tools (Importing) Pty Ltd
20 Thackray Road
Port Melbourne
Vic 3207

Tel.: 03 9261 1900

FR

Evolution Power Tools SAS
61 Avenue Lafontaine
33560, Carbon-Blanc
Bordeaux

Tel.: +33 (0)5 57 30 61 89

UK

Evolution Power Tools Ltd
Venture One, Longacre Close
Holbrook Industrial Estate
Sheffield, S20 3FR

Tel.: +44 (0)114 251 1022

USA

Evolution Power Tools LLC
8363 Research Drive
Davenport, IA
52806

Tel.: 833-MULTI-SAW (numer bezpłatny)

DE +44 (0)114 251 1022

ES +34 91 114 73 85

NL +44 (0)114 251 1022

PL +48 33 821 0922

PT +34 91 114 73 85

RO +44 (0) 114 2050458

RU +7 499 350 67 69

TR +90 (0) 312 9001810



EPT KOD QR