

Bielsko-Biała, 2 marzec 2017r.

Zapytanie ofertowe 000/17

Dot. Niniejsze zapytanie dotyczy zadania, które będzie przedmiotem wniosku o dofinansowanie Programu wsparcia w ramach bonu na innowacje dla MŚP.

Wstęp

Fabryka Narzędzi GLOB sp. z o.o. to firma produkcyjna powstała w 1996 r. na bazie Wytwórni Wyciągów Narciarskich "POLSPORT". Produkcja GLOB obejmuje m.in. wyciągi narciarskie: z wysokim prowadzeniem liny, niskim prowadzeniem liny, wyciągi wodne, wyciągi do snowtubingu oraz wiele innych wyrobów. Wysoka jakość wyrobów sprawia, że ranga firmy wciąż rośnie a produkty są z powodzeniem eksportowane do wielu krajów Europy. Fabryka Narzędzi GLOB sp. z o.o. wykonuje również usługi z zakresu napraw i modernizacji wyciągów narciarskich. Firma dzięki swojemu doświadczeniu w wytwarzaniu wysokiej jakości produktów uzyskała certyfikaty PN-EN ISO 9001 oraz PN-EN ISO 3834-2. FN GLOB jest pod stałym nadzorem Transportowego Dozoru Technicznego, co pozwala uzyskać uprawnienia do wytwarzania poprzez montaż, modernizacji i naprawy wyciągów do przemieszczania osób oraz wytwarzania ich elementów dla podtrzymania stanu technicznego, oraz do naprawy elementów kolei linowych – decyzja NR TDT-W/M/N-77/11. FN GLOB jest ośrodkiem szkoleniowo egzaminacyjnym posiada uprawnienia do prowadzenia szkoleń z zakresu obsługi i konserwacji wyciągów narciarskich i kolei linowych. Ponadto pracownicy firmy posiadają uprawnienia do wykonywania prac serwisowych z zakresu zaplotu lin stalowych (TDT-WT-404-1:2009) oraz spawania konstrukcji.

Zakres

Dostarczenie elementów niezbędnych do wykonania prototypu (konstrukcji taśmowego przenośnika narciarskiego) do dnia 27 lipca 2017r

Wykaz elementów:

LP	Nazwa	Ilość	jm
1	Taśma tkaninowo-gumowa EP400/3 3+0 ze strukturą supergrip od spodu tkanina ślizgowa o szer. 600mm x 98mb	1	szt
2	Złączka Alligator RS187 nierdzewna + linka o dł. 600mm	2	kpl
3	Kształtownik Aluminiowy A6322 PA 38TDPP	157,6	kg
4	Poliwęglan lity 4mm bb.	15,19	m ²
5	Poliwęglan komorowy 4 mm bb.	25,2	m ²
6	Poliwęglan komorowy 4 mm opal	25,2	m ²
7	Profil PC łączący H4	12	mb
8	Kształtownik zamknięty Z/G 80x60x4 S235JRH	3002	kg
9	Stopa Rusztowanie 40/N EG	200	szt
10	Moment Kraftkleber (Klej do wykładziny)	12	szt
11	Nawierzchnia – sztuczna trawa	9	m ²
12	Bęben zwrotny fi 180/159/50 x 700/980 M12x1,5 wulkanizowany	2	szt
13	Krążnik gładki fi 60,3/20 OM 450/458/490 C14 ocynk	60	szt
14	Krążnik gładki fi 76,1/20 x 550/660 M12 ocynk	60	szt
15	Krążnik gładki fi 82,5/20 x 670/706 fi16 C14 ocynk	2	szt
16	Krążnik gładki fi 108/30 x 600/735 otwór M12x1,75 ocynk	2	szt
17	Bęben napędowy fi 370/355/60 SNH513 + 1213K FAG x 650 wulkanizowany, karo	1	szt
18	Bęben napędowy fi 370/355/70 SNH516 + 1216K FAG x 650 wulkanizowany, karo	1	szt
19	Taśma nierdzewna 1.4301 30x1 mm, zaokrąglane krawędzie	256	kg
20	Wykonanie detali wg rys. 07Z-17	4	szt
21	Wykonanie detali wg rys. 07Z-14	30	szt
22	Wykonanie detali wg rys. 07Z-15	34	szt
23	Wykonanie detali wg rys. 07Z-16	36	szt
24	Wykonanie detali wg rys. 07-06-03	36	szt
25	Wykonanie detali wg rys. 07Z-14	4	szt
26	Wykonanie detali wg rys. 07-06-07	18	szt
27	Wykonanie detali wg rys. 07-06-02	100	szt
28	Wykonanie detali dla elementu stacja zwrotna zgodnie z dostarczoną dokumentacją	1	szt

29	Wykonanie detali dla elementu stacja napędowa zgodnie z dostarczoną dokumentacją	1	szt
30	Folia PCV 4x1200 (1220)mm x 20mb	18	szt

Terminy realizacji:

Planowany terminy realizacji: 27 lipca 2017r

Warunki udziału w postępowaniu:

O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać wszyscy Wykonawcy, którzy spełniają dostarczą materiały zgodnie z dokumentacją zamawiającego.

Kryteria wyboru oferty

Kryteria wyboru ofert stanowią:

- I. Cena brutto za realizację zadania: 100 % wagi oceny

Sposób oceny ofert

Ocenie podlegają jedynie oferty złożone przez wykonawców spełniających warunki udziału w postępowaniu.

Komisja dokona oceny poszczególnych ofert stosując poniższe zasady:

Kryterium I:

Poszczególne oferty otrzymują ilość punktów wyliczoną według poniższej formuły:

$$X_n = (C_{min} / C_n) \times 100,$$

gdzie:

- X_n** – oznacza ilość punktów przyznanych ocenianej ofercie;
- C_{min}** – oznacza najniższą cenę oferty (spośród ofert podlegających ocenie);
- C_n** – oznacza cenę ocenianej oferty;
- 100** – oznacza wagę (znaczenie tego kryterium wyrażone w %).

Ceną braną pod uwagę przy ocenie ofert jest CENA BRUTTO OFERTY – cena za realizację całości zamówienia.

Zawartość oferty

Złożona oferta powinna zawierać:

- a) Nazwę i dane firmy
- b) Koszt poszczególnych materiałów

Termin składania ofert \

Oferta powinna zostać przesłana zgodnie z określonymi formami składania ofert (szczegóły poniżej) do dnia 6 marca 2017r
Najkorzystniejsza oferta zostanie wybrana nie później niż 7 marca 2017r

Osoba kontaktowa

Osobą kontaktową w sprawie realizacji zamówienia jest: Adam Mikołajczyk, Tel: (33) 816-57-24, mail: adamglob@wp.pl.

Formy składania oferty

Ofertę należy złożyć jedną z poniższych metod:

- drogą elektroniczną na adres: adamglob@wp.pl
- drogą pocztową w zaklejonej kopercie na adres: Fabryka Narzędzi Glob sp. z o.o., Adam Mikołajczyk, ul.Sobieskiego 452, 43-382 Bielsko-Biała.
- osobiście w siedzibie firmy, ul.Sobieskiego 452, 43-382 Bielsko-Biała.

Poufność

Niniejsze zapytanie ofertowe jest poufne. Oferenci mogą wykorzystywać zawarte w nim informacje wyłącznie w celu przygotowania oferty. Informacje zawarte w zapytaniu ofertowym nie mogą być wykorzystywane czy przekazywane osobom trzecim do innych celów bez pisemnej zgody FN Glob sp. z o.o. Żadne informacje zawarte w niniejszym zapytaniu ofertowym nie mogą być kopiowane, dystrybuowane lub udostępniane w inny sposób osobom trzecim niezaangażowanym w proces przygotowywania oferty.