

Produkowane w Japonii
tarcze widiowe

seria FR

KLASY PREMIUM

Trzy główne zalety tarcz
o wąskim rzazie

SZYBKIE CIĘCIE

**SUPER
WĄSKI RZAZ**

Zaprojektowane, aby uzyskać super wąski rzaz

Zmniejszenie oporów cięcia poprzez zaprojektowanie i zastosowanie unikalnej konstrukcji ośrodka tarczy, wykorzystującej bardzo wąski rzaz. Zapewnia uzyskanie gładkiej i równej powierzchni po cięciu i poprawia komfort pracy z tarczą.

WYDŁUŻONA ŻYWOTNOŚĆ

**NOWY
GATUNEK
WĘGLIKÓW
CERMET**

Legendarna japońska jakość wykonania pił widiowych

Zastosowanie najnowszego gatunku węglików typu Cermet, pozwoliło na uzyskanie znaczącego zwiększenie odporności na zużycie, a tym samym żywotność narzędzi została znacząco wydłużona.

IDEALNIE PROSTE CIĘCIE

**SZEROKI
PŁYTKI**

NOWA GEOMETRIA UZĘBIENIA

Unikalna geometria zębów piły widiowej (szeroki i płytki wręb między zębami) zapewnia korzystny balans tarczy oraz poprawia stabilność podczas cięcia.

**LASEROWO WYKONANE SZCZELINY
O UNIKALNYM KSZTAŁCIE, REDUKUJĄ
POZIOM HAŁASU PODCZAS CIĘCIA.**

SKANUJ
KOD QR



ZOBACZ FILM



kątowniki
stalowe

ceowniki

rozpórki
kanałowe

pręty
zbrojeniowe

blachy
stalowe

rury
stalowe

rury
gazowe

kanały
kablowe

kształtowniki
zamknięte

Kod produktu	Średnica (mm)	Średnica (inch)	Rzaz (mm)	Otwór	Liczba zębów	Laserowe nacięcia	Maks. grubość cięcia (mm)	Maksymalne obroty
FR-135N	135	5-3/8"	1.2	20mm	26		4.0	6000
FR-165N	165	6-1/2"	1.4	5/8"	32	•	6.0	6000
FR-180N	180	7"	1.4	20mm	36	•	6.0	5500
FR-185N	185	7-1/4"	1.4	5/8"	36	•	6.0	5500
FR-203N	203	8"	1.8	5/8"	40	•	8.0	4500
FR-230N	230	9"	2	1"	44	•	8.0	3500
FR-255N	250	10"	2.2	1"	52	•	8.0	3000
FR-305S	305	12"	2.2	1"	54	•	10.0	1700
FR-355S	355	14"	2.2	1"	64	•	10.0	1500

⚠ Nie stosować na szlifierkach kątowych i szybkoobrotowych piłach do cięcia.

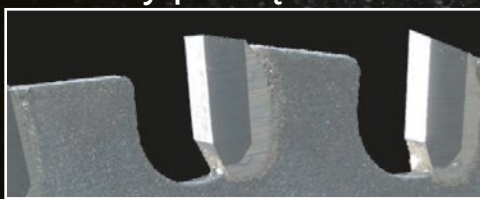
Produkowane w Japonii
tarcze widiowe

seria KP

KLASY PREMIUM

Dokładne, precyzyjne
i czyste cięcie, osiągnięte dzięki
unikalnemu cienkiemu rzazowi

Unikalna kombinacja uzębienia
tarczy sprawia, że nie powstają
zadziory po cięciu



PORÓWNANIE



Warunki Maszyna: bezprzewodowa Maszyna: bezprzewodowa pilarka mm thickness

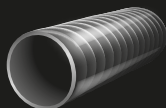
Maszyna: bezprzewodowa pilarka, materiał: blacha falista o grubości 1,2mm



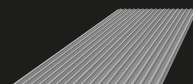
ZASTOSOWANIE



Blacha falista



Rury spiro



Blacha ocynkowana

Zastosowanie do elektronarzędzi

- Przewodowe pilarki
- Bezprzewodowe pilarki

Kod produktu	Średnica (mm)	Średnica (inch)	Rzaz (mm)	Otwór	Liczba zębów	Laserowe nacięcie	Maks. grubość cięcia (mm)	Maksymalne obroty
KP-135	135	5-3/8"	1.4	20mm	42		1.2	6000
KP-165	165	6-1/2"	1.4	5/8"	50	•	1.2	6000
KP-180	180	7"	1.4	20mm	60	•	1.2	5500

⚠ Nie stosować na szlifierkach kątowych i szybkoobrotowych piłach do cięcia.

Produkowane w Japonii
tarcze widiowe do cięcia stali nierdzewnej

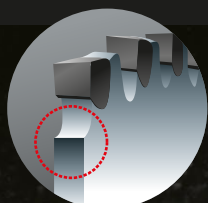
seria ST

KLASY PREMIUM



2-STOPNIOWA

KONSTRUKCJA KORPUSU TARCZY
Z POWŁOKĄ FLUOROWĄ



STANDARDOWY
KORPUS TARCZY

POWŁOKA
FLUOROWA
ZMNIEJSZA
OPORY TARCIA
NA POWIERZCHNI
TARCZY

CECHY SZCZEGÓLNE

GRUBSZY KORPUS TARCZY
SKUTECZNIE MINIMALIZUJE
DRGANIA POWSTAJĄCE
PODZAS CIĘCIA

TA PRZESTRZEŃ
POWODUJE
POWSTAWIANIE
WIBRACJI
PODZAS CIĘCIA

DOSKONAŁA JAKOŚĆ
CIĘCIA UZYSKANA
POPŘEZ REDUKCJĘ
DRGAŃ. REDUKCJA DRGAŃ
MINIMALIZUJE RÓWNIEŻ
RYZIKO USZKODZENIA



2-STOPNIOWA
KONSTRUKCJA
KORPUSU TARCZY



STANDARDOWY
KORPUS
TARCZY

POŁĄCZENIE OBU EFEKTÓW WPŁYWA
NA ZNACZĄCE WYDŁUŻENIE ŻYWOTNOŚCI TARCZY!

UNIKALNA KONSTRUKCJA
WYKONANYCH LASEROWO
SZCZELIN ZAPEWNIŁA
REDUKCJĘ HAŁASU
PODZAS CIĘCIA

WYPEŁNIENIE SPECJALNĄ
ŻYWICĄ POCHŁANIA
WIBRACJE POWSTAJĄCE
PODZAS CIĘCIA

ZASTOSOWANIE



kątowniki
stalowe

rury
stalowe

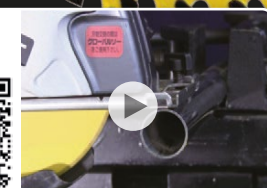
rury
stalowe

blachy
stalowe

pręty
zbrojeniowe

Inne elementy
wykonane ze
stali nierdzewnej
(SUS304)

SKANUJ
KOD QR



Kod produktu	Średnica (mm)	Średnica (inch)	Rzaz (mm)	Otwór	Liczba zębów	Laserowe nacięcie	Maks. grubość cięcia (mm)	Maksymalne obroty
ST-135	135	5-3/8"	1.5	20mm	50		2.0	6000
ST-165	165	6-1/2"	1.5	5/8"	56	•	3.0	6000
ST-180	180	7"	1.5	20mm	64	•	3.0	5500
ST-203	203	8"	2.2	5/8"	70	•	3.0	4500
ST-230	230	9"	2.2	1"	76	•	4.0	3500
ST-305	305	12"	2.0	1"	96	•	6.0	1700
ST-355	355	14"	2.1	1"	110	•	6.0	1500

⚠ Nie stosować na szlifierkach kątowych i szybkoobrotowych piłach do cięcia.