

GLOBAL SAW

Tarcze Motoyuki

Katalog produktów





**GLOBAL
SAW** 

Firma Motoyuki założona w 1984 posiada bogatą historię w produkcji narzędzi. Od wielu lat dostarcza innowacyjne produkty na rynki Azji i Ameryki Północnej. Stała się też wiodącym liderem m.in. w produkcji pił tarczowych w kategorii Premium. Podpisując umowę o partnerstwie z Fabryką Narzędzi Glob, rozszerzyła dostępność swoich produktów również na rynki europejskie.



Najwyższa jakość TARCZ PREMIUM

Przetestuj i przekonaj się sam!

**GLOBAL
SAW** 

Motoyuki to wiodący producent tarcz do cięcia metalu w Japonii i pionier w produkcji pił z uzębieniem typu cermet.

Global Saw jest jedną z pierwszych pił, w której zastosowano uzębienie typu cermet, zastępując powszechnie używane końcówki z węglików spiekanych. W przeszłości produkcja końcówek typu cermet wymagała specjalnego procesu szlifowania, który pochłaniał zbyt dużo wysiłku i czasu. Firma Motoyuki znormalizowała ten proces uzyskując 2-3 razy dłuższą żywotność niż przeciętne piły.

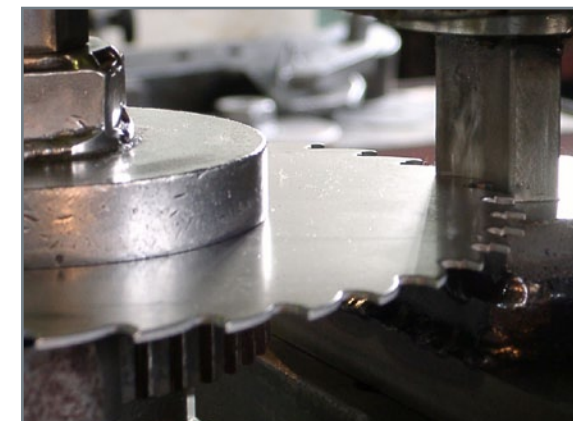
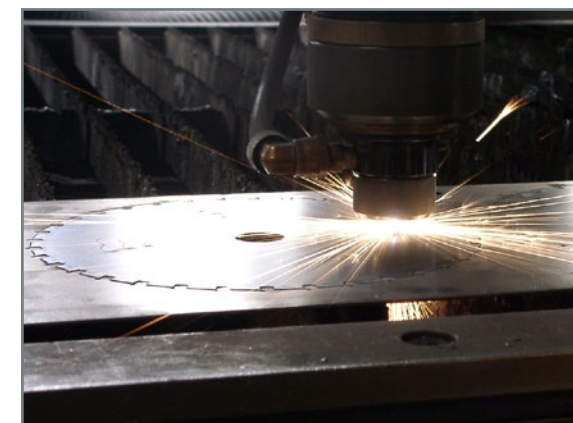
**GLOBAL
SAW**

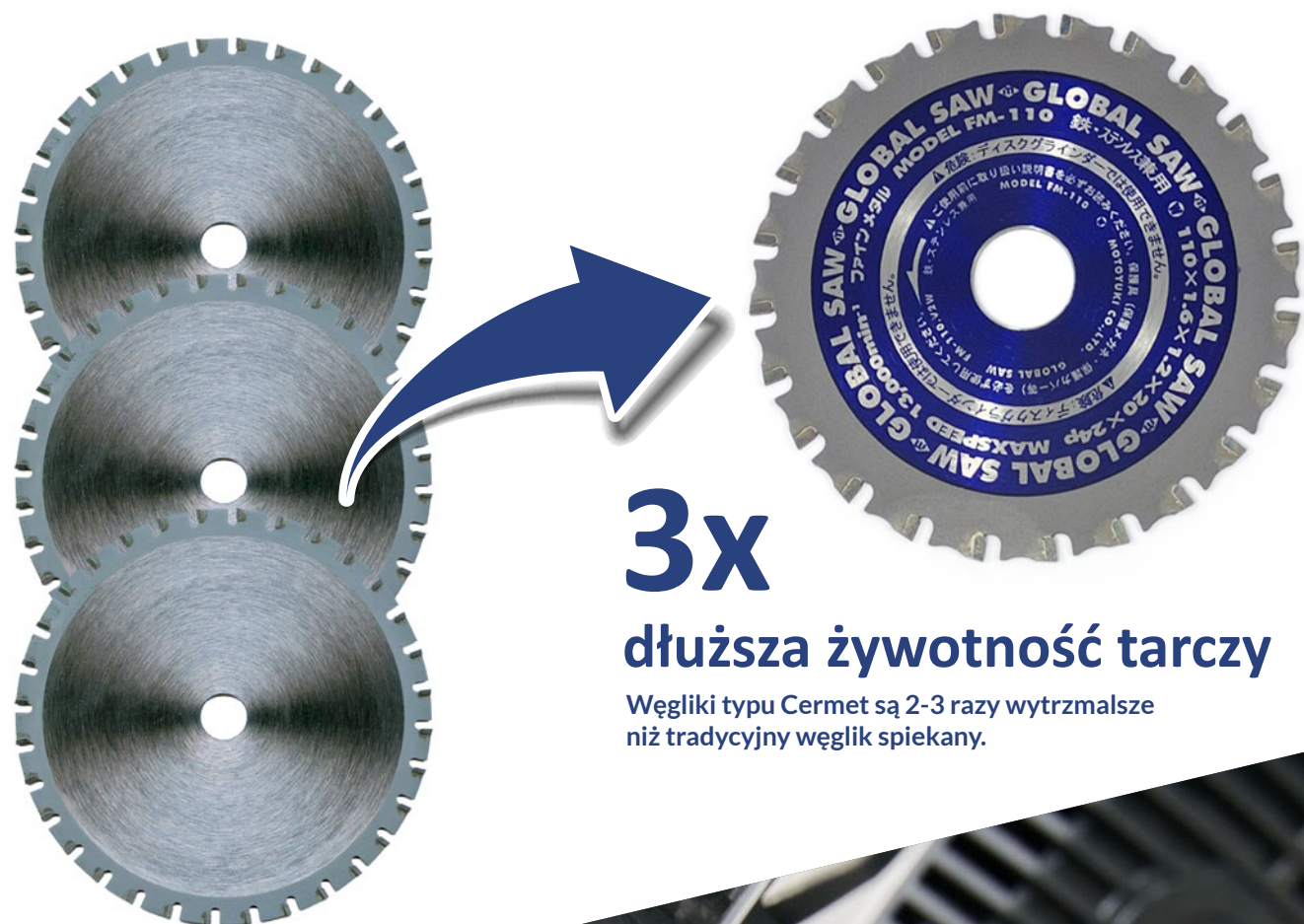
Tarcze Global SAW przeznaczone są do cięcia różnego rodzaju materiałów, takich jak stal konstrukcyjna, stal nierdzewna, blachy metalowe, materiały budowlane, metale nieżelazne. Piły ze względu na rodzaj ciętego materiału wykonane są z węglików spiekanych, węglików typu Cermet, spiekanymi końcówkami diamentowymi, lub z droбноziarnistymi węglnikami spiekanymi.

Produkty firmy Motoyuki oferowane pod marką Global SAW wyróżniają się unikalną konstrukcją. Posiadają charakterystyczny cienki korpus i rzaz. W tarczach zastosowano powłokę fluorową, która ogranicza wiązanie żywicy oraz zapewnia lepszą jakość i płynność cięcia, a występujące specjalnie zaprojektowane szczeliny redukują hałas towarzyszący pracy narzędzia.

Uzębienie tarcz wykonane jest z węgliku typu Cermet. Jest to materiał kompozytowy, łączący w swoim składzie zarówno składniki ceramiczne (CER), jak i metalowe (MET). Zastosowany pierwiastek metalu pełni funkcję spoiwa i stanowi 20 % objętości spieku, podtrzymuje kowalność, przewodność cieplną, jak i odporność na zmiany temperatury i wstrząsy.

Porównując węgiel spiekany z węglikiem cermetu można zauważyć pewną właściwość fizyczną jaką jest mniejsza tendencja do przywierania. Materiał typu Cermet nie zawiera niklu i posiada specjalnie stworzoną strukturę złożoną z cząsteczek węglazotku tytanu oraz spoiwo o dużej zawartości kobaltu. Poza doskonałym wykończeniem powierzchni w trakcie obróbki cięcia, węgiel typu Cermet zapewnia również zdecydowanie dłuższą żywotność narzędzia. Takie połączenie wytrzymałości oraz odporności na zużycie, wymagane jest w procesie cięcia stali.





3x

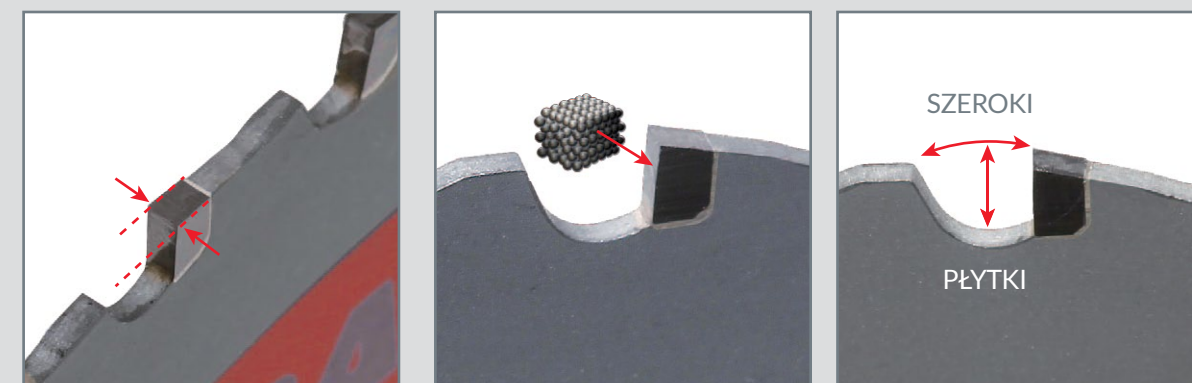
dłuższa żywotność tarczy

Węglik typu Cermet są 2-3 razy wytrzymalsze niż tradycyjny węgiel spiekany.



**GLOBAL
SAW**

W procesie produkcji tarcz firmy GLOBAL SAW została wykorzystana innowacyjna procedura Super Slim Technology, której podstawowym celem jest uzyskanie bardzo wąskiego rzazu. Zastosowanie takiego rozwiązania wpływa na zmniejszenie oporów cięcia. Ponadto wąski rzaz zapewnia uzyskanie gładkiej i równej powierzchni po cięciu. Taka technologia poprawia komfort pracy z tarczą, w wyniku czego następuje odciążenie eksploatacyjne maszyny.

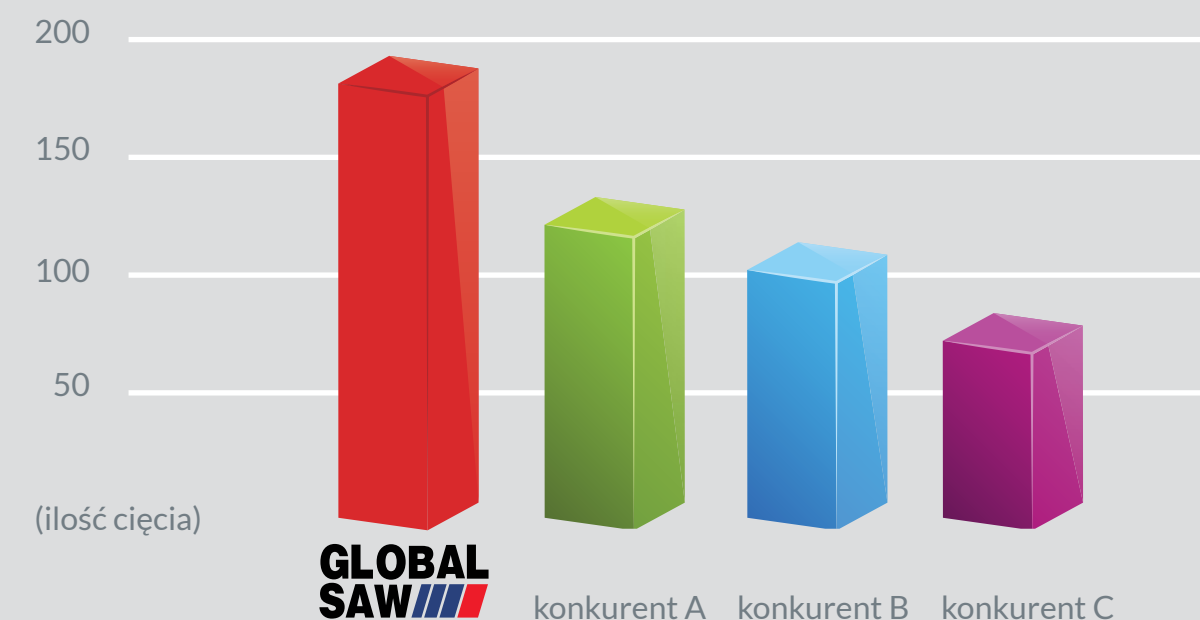


SZYBKE CIĘCIE, WĄSKI RZAZ

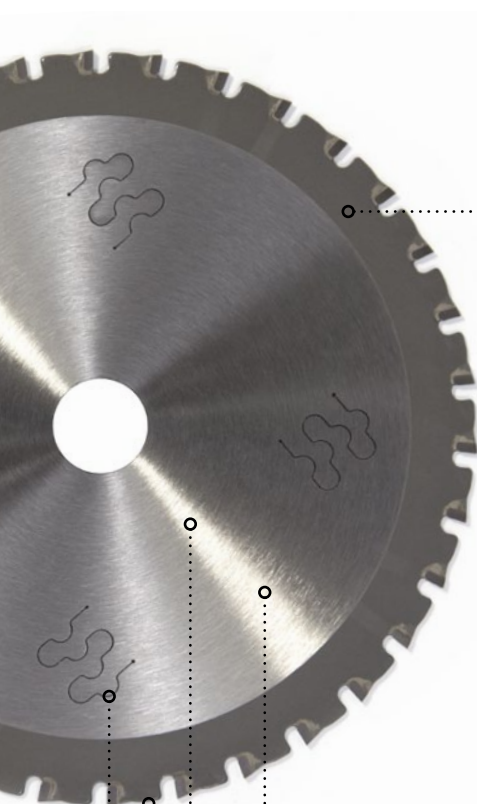
WYDŁUŻONA ŻYWOTNOŚĆ

IDEALNIE PROSTE CIĘCIE

Nowoczesna geometria uzębienia sprawia, że szeroki i płytki wręb między zębami zapewnia korzystny balans tarczy, a także poprawia stabilność podczas cięcia. W porównaniu do typowych pił tarczowych, produkty GLOBAL SAW sprawiły, że żywotność narzędzi została znacząco wydłużona, a ich zużycie znacznie się zmniejszyło.



Czym wyróżniają się tarcze Premium GLOBAL SAW?



Piła tarczowa z węglkami spiekanymi

Unikalne użębienie cechujące się wytrzymałością. Zapewnia uzyskanie gładkiej i równej powierzchni po cięciu, a także odporności na zużycie oraz uszkodzenia.



Piła tarczowa z węglkami typu Cermet

Unikalna, bardzo twarda końcówka, która składa się z tytanu. Ze znaczącą odpornością na zużycie i wydłużoną żywotnością może ciąć twarde materiały pozostawiając gładką powierzchnię.



Spiekane końcówki diamentowe

Wysoka zwartość i diamentowy spiek. Doskonała odporność na zużycie i wyjątkowa trwałość przy zachowaniu wysokiej wytrzymałości.



Piła tarczowa z drobnoziarnistymi węglkami spiekanymi

Zastosowanie najnowszego gatunku węglików typu cermet, pozwoliło na uzyskanie znaczącej odporności na zużycie i zwiększenie twardości.



Unikalna konstrukcja tarczy

Zmniejszenie oporów cięcia poprzez zaprojektowanie unikalnej konstrukcji tarczy. Zapewnia odpowiednią prędkość cięcia i redukuje powstawanie zadziorów po cięciu.



Powłoka fluorowa

Powłoka fluorowa ogranicza wiązanie żywicy i zapewnia lepszą gładkość i płynność cięcia.



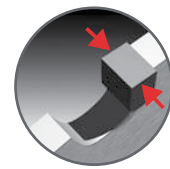
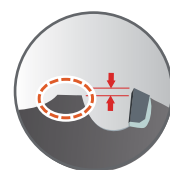
Unikalny cienki korpus i rzaz

Utrzymuje precyzję cięcia, oraz w porównaniu do grubszych zębów opory cięcia zostają zmniejszone.



Szczeliny redukujące hałas

Redukcja hałasu podczas cięcia



Tarcze Premium GLOBAL SAW Dopasuj tarcze do swojego narzędzia!

Asortyment firmy Motoyuki dostępny pod marką GLOBAL SAW jest poszerzany. Aktualnie oferujemy 9 serii produktowych przeznaczonych do cięcia stali, stali nierdzewnej, aluminium oraz metali nieżelaznych.



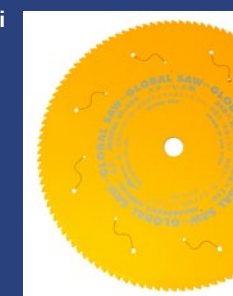
Tarcza do cięcia stali
SERIA FR

Zakres
średnic: 100-355mm



Tarcza do cięcia stali
nierdzewnej
SERIA FMS

Zakres
średnic: 100-355mm



Tarcza do cięcia stali
nierdzewnej
SERIA ST

Zakres
średnic: 180-355mm



Tarcza do cięcia
cienkiej stali i blachy
trapezowej
SERIA KP

Zakres
średnic: 80-216mm



Tarcza do cięcia
stali
SERIA HLT

Średnica: 165mm
Ilość zębów: 40
otwór mocujący: 20mm
rzaz 1,4mm
dopuszczalna max.
prędkość: 4200 obr./min
Węgiel typu Cermet



Tarcza do cięcia
aluminium i metali
nieżelaznych
SERIA GA

Zakres
średnic: 100-455mm



Tarcza do cięcia
stali
SERIA GLA

Zakres
średnic: 80-355mm



Tarcza do cięcia
stali
SERIA FM

Zakres
średnic: 80-415mm



Tarcza do cięcia stali
SERIA NSS

Średnica: 180mm
Ilość zębów: 38
otwór mocujący: 20mm
rzaz 1,65mm
dopuszczalna max.
prędkość: 5500 obr./min



UWAGA. Jeżeli masz maszynę na gwarancji zapytaj swojego producenta czy ta tarcza jest dedykowana do twojego modelu.

Jaką tarczę wybrać?
Prawidłowy dobór tarczy ze względu na cięty materiał.

KOD PRODUKTU		FM	GLA-G/K	FR-N/S	UT-180W	HLT-165	JS	AKC	FMS-K	ST	FD	BK	MK-H	KP	PF	SM	GA	GB
METALE NIEZALEŻNE	Mosiężne rury i pręty																○	●
	Miedziane rury i pręty																○	●
	Aluminiowe ramy															○	●	○
	Metalowe płyty warstwowe																	
BLACHY, METALOWE MATERIAŁY BUDOWLANE	Blachodachówka											●	●	●		●		
	Blachy ocynkowane											●	●	●		●		
	Spandrel											●	●	●	○	●		
	Stalowa blacha falista ocynkowana											●	●	●	○	●		
	Blacha ocynkowana											●	●	●	○	●		
STAL NIERDZEWNA	Blacha falista aluminiowa											●	●	●	○	●		
	Blacha falista											●	●	●	○	●		
	Spandrel	○	○	○	○		○		●	●								
	Pręty o przekroju pełnym	○	○	○	○		○		●	●								
	Rury	○	○	○	○		○	●	●	●								
	Kątownik stalowy	○	○	○	○		○		●	●								
	Rura wentylacyjna ocynk Spiro	○	○	○	○	○	○											
	Pręty	●	●	●	●	●	●									○		
	Płyty sufitowe	○	○	○	○	○	○									○		
	Pręty gwintowane	●	●	●	●	●	●									○		
STAL KONSTRUKCYJNA	Blachha trapezowa	●	●	●	●	●	●									○		
	Korytka stalowe	●	●	●	●	●	●											
	Blacha ryflowana	●	●	●	●	●	●											
	Rury żeliwne	●	●	●	●	●	●											
	Stalowe rury osłonowe	●	●	●	●	●	●	●										
	Blacha perforowana	●	●	●	●	●	●											
	Rury gazowe	●	●	●	●	●	●	●										
	Rury stalowe	●	●	●	●	●	●	●										
	Blacha stalowa	●	●	●	●	●	●											
	Pręty zbrojeniowe	●	●	●	●	●	●											

● NAJLEPSZE CIĘCIE
○ DOPUSZCZALNE CIĘCIE



TARCZA DO CIĘCIA STALI

- Nie stosować na szlifierkach kątowych i szybkoobrotowych piłach do cięcia.
- Ostrza wykonane z węgla typu CERMET
- Specjalne nacięcia pomagają w redukcji hałasu oraz drgań
- Nadaje się do pracy z cienkimi materiałami



Zastosowanie: kątowniki stalowe, ceowniki, rozpórki kanałowe, pręty zbrojeniowe, blachy stalowe, rury stalowe, rury gazowe, kanały kablowe, kształtowniki zamknięte.

SYMBOL	Wymiar [mm] średnica x grubość węgla grubość ośrodkowa x otwór / ilość zębów	MAX OBROTY [obr./min.]	EAN	PASUJĄCE URZĄDZENIA
GLOB-FR-135N	135 x 1,2/1,0 x 20mm / 26z	6000	4920350003949	Panasonic: PAEY45A2XW32, PAEY45A2XWT32, PAEY45A2XM32, PAEY45A2XMT32, PAEY45A2LJ2G32
GLOB-FR-150N	150 x 1,2/1,0 x 20mm / 32z	6000	4920350005066	Milwaukee: M18FMCS-502X, M18FMCS-0X, M18FMCS-X,
GLOB-FR-160N	160 x 1,4/1,1 x 20mm / 32z	6000	4920350003963	DeWalt: DWS520K, DCS391N, DWE550, DCS391M2, DCS391NT, Makita: DHS680Z, DSS610Z, 18V DHS630RTJ, 18V DHS630Z, DSP600ZJ, AWS DSP601ZJU, 18V DSS610RTJ, 165MM HS6100, 165MM HS6601 Parkside: PTSS1200C2331129, Graphite: 58G491, 58G023, 58G495, Festool: TS55 FEBQ-Plus-FS, TS55 FEBQ-Plus, TS55 FQ, TSC 55 K, HKC 55, HK 55, Bosch: GKS 600, GKS 55+ GCE, GKS 18V-57, GKS 18V-57 G, GKT 18V-52-GC, Stanley: FMC660B, FMC660M2 Evolution: EVO180, MK Morse: CSM7NXTB, SteelMax: S7, Makita: DLS714NZ, LS0714N, Graphite: 58G488, 58G486, Evolution: Rage1 185, Outrage, Rage4 185, R185CCSL, R185CCS, R185CCSX, R185CCSX+, S185CCSL
GLOB-FR-180N	180 x 1,4/1,1 x 20mm / 36z	5500	4920350003970	
GLOB-FR-185N	185 x 1,4/1,1 x 20mm / 36z	5500	4920350003987	

DOSTĘPNE RÓWNIEŻ W OFERCIE NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE				
GLOB-FR-100N	100 x 1,2/1,0 x 20mm / 20z	13000	4920350003916	
GLOB-FR-110N	110 x 1,2/1,0 x 20mm / 22z	13000	4920350003925	
GLOB-FR-125N	125 x 1,2/1,0 x 20mm / 26z	9600	4920350003932	
GLOB-FR-147N	147 x 1,2/1,1 x 20mm / 42z	6000	4920350003956	
GLOB-FR-165N	165 x 1,4/1,2 mm x 5/8"/32z	6000		
GLOB-FR-203N	203 x 1,8/1,4mm x 5/8"/40z	4500		

*Nie stosować na szlifierkach kątowych i szybkoobrotowych piłach do cięcia.

TARCZA DO CIĘCIA STALI

SERIA FR-S

- Nie stosować na szlifierkach kątowych i szybkoobrotowych piłach do cięcia.
- Ostrza wykonane z węgliką typu CERMET
- Specjalne nacięcia pomagają w redukcji hałasu oraz drgań
- Nadaje się do pracy z cienkimi materiałami



Zastosowanie: kątowniki stalowe, ceowniki, rozpórki kanałowe, pręty zbrojeniowe, blachy stalowe, rury stalowe, rury gazowe, kanały kablowe, kształtowniki zamknięte.

SYMBOL	Wymiar [mm] średnica x grubość węglik grubość ośrodk x otwór/ ilość zębów	MAX OBROTY [obr./min.]	EAN	PASUJĄCE URZĄDZENIA
GLOB-FR-305S	305 x 2,2/1,8 x 25,4mm / 54z	1700	4920350000962	Makita: LC1230N, LC1230, Bosch GCD12JL
GLOB-FR-355S	55 x 2,4/2,0 x 25,4mm / 64z	2300	4920350000979	DeWalt: DW872, Fein: MKAS 355, Metalkraft: MTS 356, Holzmann: MKS 355, Evolution: S355CPS, R355CPS, Rage2, Raptor 355, Ridgid: 614, Milwaukee: 6190-20, MK MORSE: CSM14MB, SteelMax: S14, Cormac JS355E, Euroboor: EDC.135, EDC.355

DOSTĘPNE RÓWNIEŻ W OFERCIE NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE				
GLOB-FR-230S	230x 1.6/2,0x 25,4mm / 44z	3500	4920350002072	Evolution: 230HDX, MK MORSE: CSM9MB, CSM9NXTB,



*Nie stosować na szlifierkach kątowych i szybkoobrotowych piłach do cięcia.

TARCZA DO CIĘCIA STALI

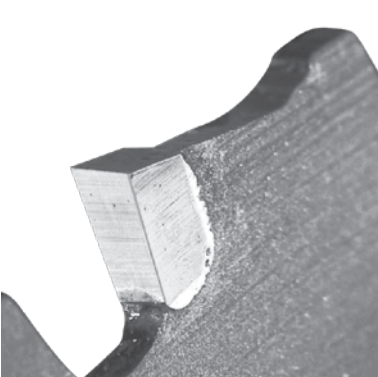
SERIA HLT

- Ostrza wykonane z węgliką typu CERMET
- Do akumulatorowej pilarki tarczowej
- Precyzyjne cięcie
- Niskie opory cięcia



Zastosowanie: kątowniki stalowe, ceowniki, rury stalowe, rury gazowe, kanały kablowe, kształtowniki zamknięte.

SYMBOL	Wymiar [mm] średnica x grubość węglik grubość ośrodk x otwór/ ilość zębów	MAX OBROTY [obr./min.]	EAN	PASUJĄCE URZĄDZENIA
GLOB-HLT-165	165 x 1,4/1,1 x 20mm / 40z	4200	4920350004090	Hilti: SC-55W, SCW-22-A, SCM-22-A, Makita: 18V DLS600Z



*Nie stosować na szlifierkach kątowych i szybkoobrotowych piłach do cięcia.

TARCZA DO CIĘCIA STALI

SERIA GLA-K

- Ostrza wykonane z węgla typu CERMET
- Specjalne nacięcia pomagają w redukcji hałasu oraz drgań
- Precyzyjne cięcie
- Niskie opory cięcia



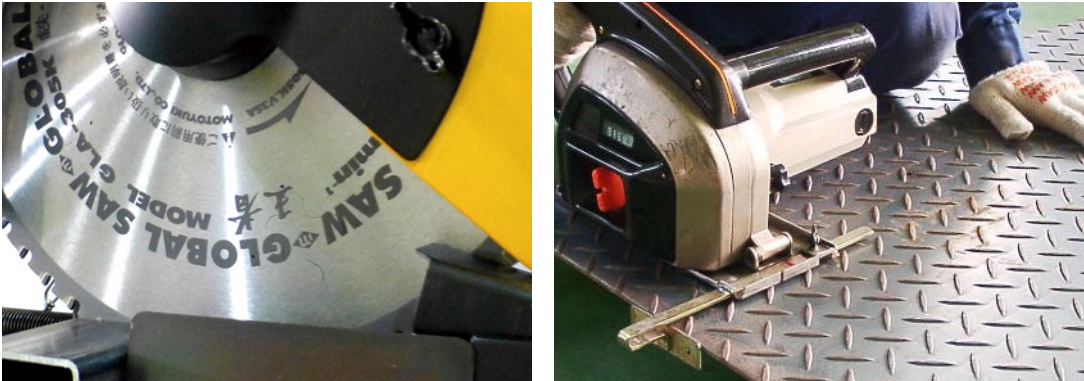
Zastosowanie: kątowniki stalowe, ceowniki, rury stalowe, rury gazowe, kanały kablowe, kształtowniki zamknięte.

SYMBOL	Wymiar [mm] średnica x grubość węgla grubość osrodka x otwór / ilość zębów	MAX OBROTY [obr./min.]	EAN	PASUJĄCE URZĄDZENIA (po zastosowaniu redukcji)
GLOB-GLA-205K	205 x 1,4/1,1 x 25,4mm / 42z	4500	492035002065	Milwaukee: MCS66, M18FMCS66-121C, M18FMCS66-0C, Hilti: WSC85WSC85
GLOB-GLA-355K	355 x 2,4/2,0 x 25,4mm / 64z	1500	492035000702	DeWalt: DW872, Fein: MKAS 355, Metalkraft: MTS 356, Hol- zmann: MKS 355, Evolution: S355CPS, R355CPS, Rage2, Raptor 355, Ridgid: 614, Milwaukee: 6190-20, MK MORSE: CSM14MB, SteelMax: S14, Cormac JS355E, Euroboor: EDC.135, EDC.355

Abby poprawnie zamontować tarczę w wyżej wymienionych urządzeniach należy zastosować redukcję z 25,4mm na 16mm. Redukcja dostępna oddzielnie.

Zastosowanie do elektronarzędzi

- Przewodowe pilarki
- Bezprzewodowe pilarki



*Nie stosować na szlifierkach kątowych i szybkoobrotowych piłach do cięcia.

TARCZA DO CIĘCIA STALI

SERIA GLA-G

- Ostrza wykonane z węgla typu CERMET
- Specjalne nacięcia pomagają w redukcji hałasu oraz drgań
- Precyzyjne cięcie
- Niskie opory cięcia



Zastosowanie: kątowniki stalowe, ceowniki, rury stalowe, rury gazowe, kanały kablowe, kształtowniki zamknięte.

DOSTĘPNE RÓWNIEŻ W OFERCIE NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE				
GLOB-GLA-80G	80 x 1,2/1,0 x 20mm / 16z	15000	4920350001990	
GLOB-GLA-100G	100 x 1,2/1,0 x 20mm / 22z	13000	4920350002003	
GLOB-GLA-110G	110 x 1,2/1,0 x 20mm / 24z	13000	4920350002010	
GLOB-GLA-125G	125 x 1,2/1,0 x 20mm / 28z	9600	4920350002027	
GLOB-GLA-160G	160 x 1,4/1,1 x 20mm / 34z	6000	4920350002034	
GLOB-GLA-180G	165 x 1,4/1,1 x 20 mm / 38z	5500	4920350002041	
GLOB-GLA-185G	185 x 1,4/1,1 x 20mm / 38z	5500	4920350002058	

*Nie stosować na szlifierkach kątowych i szybkoobrotowych piłach do cięcia.

TARCZA DO CIĘCIA STALI

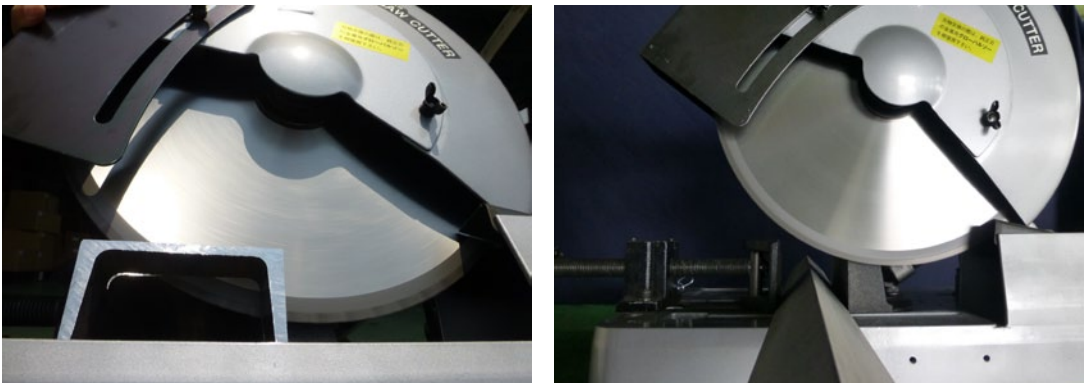
SERIA NNS

- Ostrza wykonane z węgla typu CERMET
- Precyzyjne cięcia
- Niskie opory cięcia



Zastosowanie: kątowniki stalowe, ceowniki, rozpórki kanałowe, pręty zbrojeniowe, blachy stalowe, rury stalowe, rury gazowe, kanały kablowe, kształtowniki zamknięte.

SYMBOL	Wymiar [mm] średnica x grubość węgla grubość osrodka x otwór/ ilość zębów	MAX OBROTY [obr./min.]	EAN	PASUJĄCE URZĄDZENIA
GLOB-NSS-180-38	180 x 1,65/1,35 x 20mm / 38z	5500	4920350300963	Evolution: EVO180, MK Morse: CSM7NXTB, SteelMax: S7



*Nie stosować na szlifierkach kątowych i szybkoobrotowych piłach do cięcia.

TARCZA DO CIĘCIA STALI NIERDZEWNEJ

SERIA FMS-K

- Ostrza wykonane z węgla typu CERMET
- Precyzyjne cięcia
- Niskie opory cięcia



Zastosowanie: kątowniki, ceowniki, rury, płaskowniki i blachy.

SYMBOL	Wymiar [mm] średnica x grubość węgla grubość osrodka x otwór/ ilość zębów	MAX OBROTY [obr./min.]	EAN	PASUJĄCE URZĄDZENIA*
GLOB-FMS-150K	150 x 1,2/1,0 x 20mm / 60z	000	4920350005059	Milwaukee: M18FMCS-502X, M18FMCS-0X, M18FMCS-X,
GLOB-FMS-180K	180 x 1,8/1,4 x 20mm / 60z		4920350310337	Evolution: EVO180, MK Morse: CSM7NXTB, SteelMax: S7,

DOSTĘPNE RÓWNIEŻ W OFERCIE NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE				
GLOB-FMS-100K	100 x 1,6/1,2 x 20mm / 20z	13000	4920350310290	
GLOB-FMS-110K	110 x 1,6/1,2 x 20mm / 22z	13000	4920350310306	
GLOB-FMS-125K	125 x 1,6/1,2 x 20mm / 26z	9600	4920350310313	
GLOB-FMS-160K	160 x 1,8/1,4 x 20mm / 52z	6000	4920350310320	
GLOB-FMS-185K	185 x 1,8/1,4 x 20 mm / 60z	5500	4920350001112	



*Nie stosować na szlifierkach kątowych i szybkoobrotowych piłach do cięcia.

TARCZA DO CIĘCIA STALI NIERDZEWNEJ

SERIA FMS-K

- Ostrza wykonane z węgla typu CERMET
- Specjalne nacięcia pomagają w redukcji hałasu oraz drgań
- Precyzyjne cięcie
- Niskie opory cięcia



Zastosowanie: kątowniki, ceowniki, rury, płaskowniki i blachy.

SYMBOL	Wymiar [mm] średnica x grubość węgla grubość ośrodkowa x otwór/ ilość zębów	MAX OBROTY [obr./min.]	EAN	PASUJĄCE URZĄDZENIA*
GLOB-FMS-305K	305 x 2,0/1,6 x 25,4mm / 80z	000	4920350310344	Makita: LC1230N, LC1230, Bosch GCD12JL
GLOB-FMS-355K	355 x 2,1/1,8 x 25,4mm / 90z		4920350310351	DeWalt: DW872, Fein: MKAS 355, Metalkraft: MTS 356, Holzmann: MKS 355, Evolution: S355CPS, R355CPS, Rage2, Raptor 355, Ridgid: 614, Milwaukee: 6190-20, MK MORSE: CSM14MB, Steel-Max: S14, Cormac JS355E, Euroboor: EDC.135, EDC.355

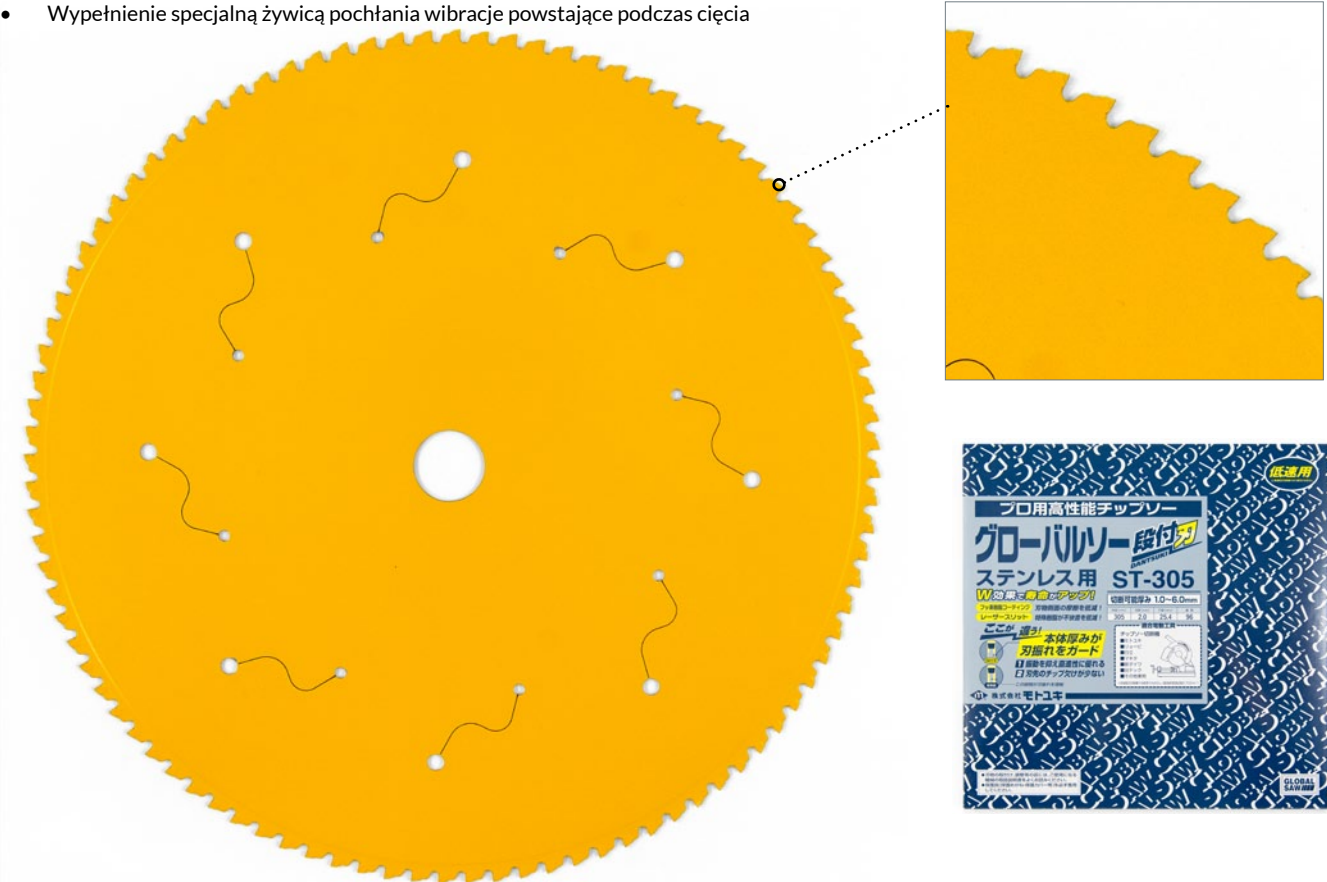


*Nie stosować na szlifierkach kątowych i szybkoobrotowych piłach do cięcia.

TARCZA DO CIĘCIA STALI NIERDZEWNEJ

SERIA ST

- Unikalna konstrukcja wykonanych laserowo szczelin zapewnia redukcję hałasu podczas cięcia
- 2-Stopniowa konstrukcja korpusu tarczy
- Grubszy korpus tarczy skutecznie minimalizuje drgania powstające podczas cięcia, co wydłuża żywotność tarczy
- Powłoka fluorowa zmniejsza opory tarcia na powierzchni tarczy
- Wypełnienie specjalną żywicą pochłania wibracje powstające podczas cięcia



Zastosowanie: kątowniki stalowe, rury stalowe, kształtowniki zamknięte, blachy stalowe, pręty zbrojeniowe. Inne elementy wykonane ze stali nierdzewnej (SUS304)

SYMBOL	Wymiar [mm] średnica x grubość węgla grubość ośrodkowa x otwór/ ilość zębów	MAX OBROTY [obr./min.]	EAN	PASUJĄCE URZĄDZENIA*
GLOB-ST-160	160 x 1,5/1,1-1,3 x 20mm / 56z	6000	4920350004991	DeWalt: DWS520K, DCS391N, DWE550, DCS391M2, DCS391NT, Makita: DHS680Z, DSS610Z, 18V DHS630RTJ, 18V DHS630Z, DSP600ZJ, AWS DSP601ZJU, 18V DSS610RTJ, 165MM HS6100, 165MM HS6601 Parkside: PTSS1200C2331129, Graphite: 58G491, 58G023, 58G495, Festool: TS 55 FEBQ-Plus-FS, TS 55 FEBQ-Plus, TS 55 FQ, TSC 55 K, HKC 55, HK 55, Bosch: GKS 600, GKS 55+ GCE, GKS 18V-57, GKS 18V-57 G, GKT 18V-52-GC, Stanley: FMC660B, FMC660M2
GLOB-ST-180	180 x 1,5/1,1-1,3 x 20mm / 64z	5500	49203500002720	Evolution: EVO180, MK Morse: CSM7NXTB, SteelMax: S7,
GLOB-ST-305	305 x 2,0/1,6-1,8 x 25,4mm / 96z	1700	49203500002751	Makita: LC1230N, LC1230, Bosch GCD12JL
GLOB-ST-355	355 x 2,1/1,7-1,9 x 25,4mm / 110z	1500	49203500002768	DeWalt: DW872, Fein: MKAS 355, Metalkraft: MTS 356, Holzmann: MKS 355, Evolution: S355CPS, R355CPS, Rage2, Raptor 355, Ridgid: 614, Milwaukee: 6190-20, MK MORSE: CSM14MB, Steel-Max: S14, Cormac JS355E, Euroboor: EDC.135, EDC.355

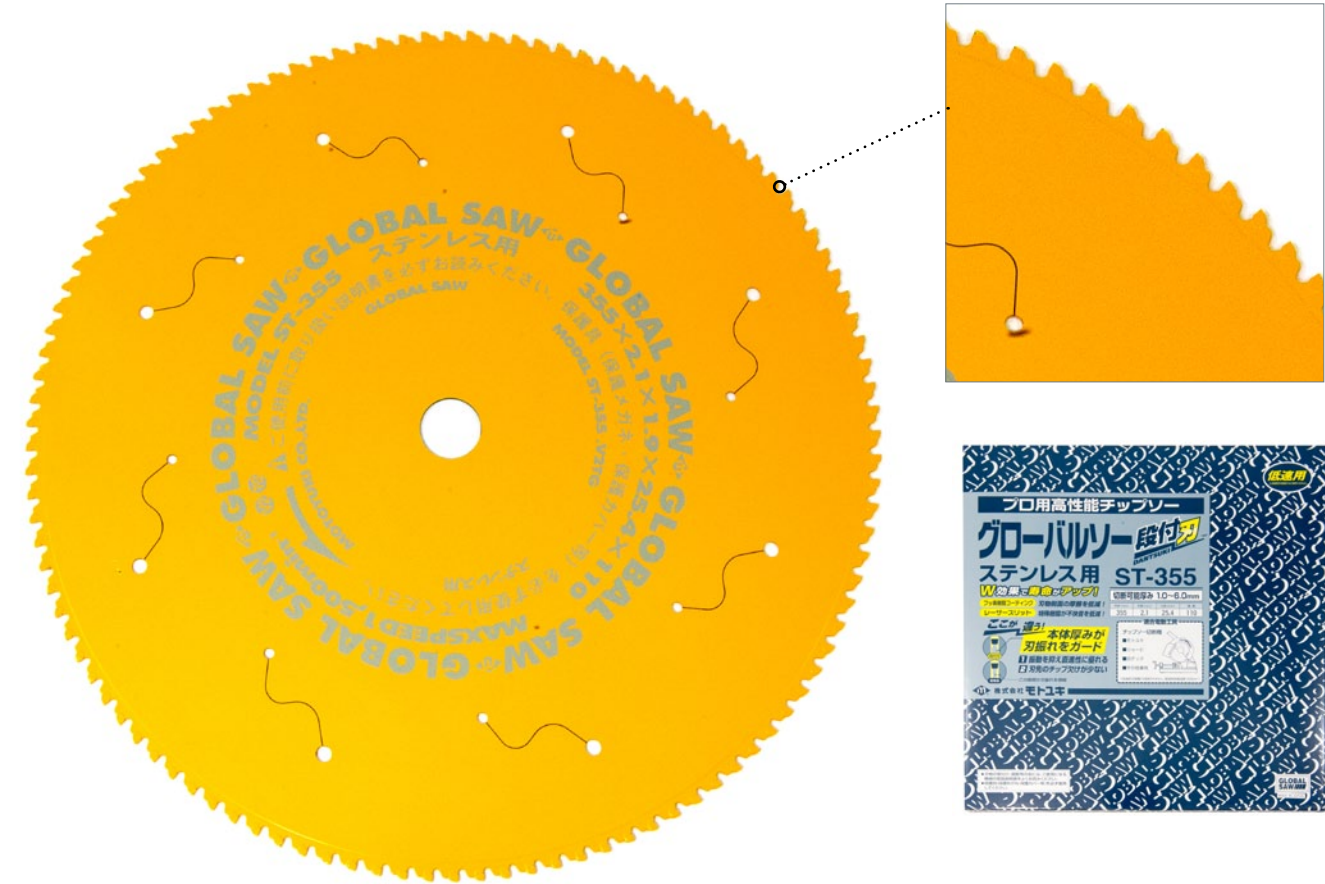


*Nie stosować na szlifierkach kątowych i szybkoobrotowych piłach do cięcia.

TARCZA DO CIĘCIA STALI NIERDZEWNEJ

SERIA ST

- Specjalne nacięcia pomagają w redukcji hałasu oraz drgań
- Ostrza wykonane z węgliku typu CERMET
- Nacięcia wypełnione elastyczną żywicą



Zastosowanie: kątowniki stalowe, rury stalowe, kształtowniki zamknięte, blachy stalowe, pręty zbrojeniowe. Inne elementy wykonane ze stali nierdzewnej (SUS304)

DOSTĘPNE RÓWNIEŻ W OFERCIE NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE			
GLOB-ST-125	125 x 1,1/0,9x 20mm / 20z	9600	4920350004984



*Nie stosować na szlifierkach kątowych i szybkoobrotowych piłach do cięcia.

TARCZA DO CIĘCIA STALI I BLACHY TRAPEZOWEJ

SERIA KP

- Unikalna kombinacja uzębienia tarczy sprawia, że nie powstają zadziory po cięciu
- Dokładne, precyzyjne i czyste cięcie, osiągnięte dzięki unikalnemu cieniemu rzazowi
- Mniej zadziorów, gładka i czysta powierzchnia po cięciu. Ostrza wykonane z węgliku typu CERMET
- Specjalne nacięcia pomagają w redukcji hałasu oraz drgań
- Precyzyjne cięcie
- Niskie opory cięcia



Zastosowanie: blacha falista, rury spiro, blacha ocynkowana

SYMBOL	Wymiar [mm] średnica x grubość węgliku grubość ośrodkowa x otwór / ilość zębów	MAX OBROTY [obr./min.]	EAN	PASUJĄCE URZĄDZENIA*
GLOB-KP-150	150 x 1,2/1,0 x 20mm / 52z	6000	49203500005080	DeWalt: DWS520K, DCS391N, DWE550, DCS391M2, DCS391NT, Makita: DHS680Z, DSS610Z, 18V DHS630RTJ, 18V DHS630Z, DSP600ZJ, AWS DSP601ZJU, 18V DSS610RTJ, 165MM HS6100, 165MM HS6601 Parkside: PTSS1200C2331129, Graphite: 58G491, 58G023, 58G495, Festool: TS 55 FEBQ-Plus-FS, TS 55 FEBQ-Plus, TS 55 FQ, TSC 55 K, HKC 55, HK 55, Bosch: GKS 600, GKS 55+ GCE, GKS 18V-57, GKS 18V-57 G, GKT 18V-52-GC, Stanley: FMC660B, FMC660M2
GLOB-KP-160	160 x 1,4/1,2 x 20mm / 56z	6000	4920350000764	
GLOB-KP-180	180 x 1,4/1,2 x 20mm / 60z	6000	4920350000771	Evolution: EVO180, MK Morse: CSM7NXTB, SteelMax: S7,

DOSTĘPNE RÓWNIEŻ W OFERCIE NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE				
GLOB-KP-80	80x1,0/0,8x 20mm / 30z	15000	4920350000726	4920350000733 4920350000740 4920350000757
GLOB-KP-100	100x1,0/0,8x 20mm / 36z	13000	4920350000733	
GLOB-KP-110	110x1,0/0,8x 20mm / 40z	13000	4920350000740	
GLOB-KP-125	135x1,2/1,0x 20mm / 46z	9600	4920350000757	
GLOB-KP-135	135x1,4/1,2 x 20mm / 42z	6000		
GLOB-KP-165	135x1,4/1,2 x 20mm / 50z	6000		

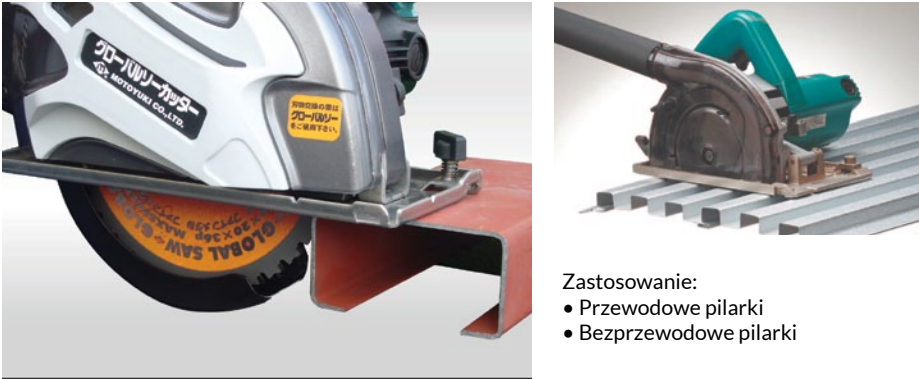
*Nie stosować na szlifierkach kątowych i szybkoobrotowych piłach do cięcia.

- TARCZA DO CIĘCIA STALI I BLACHY TRAPEZOWEJ
- Unikalna kombinacja uzębienia tarczy sprawia, że nie powstają zadziory po cięciu
 - Dokładne, precyzyjne i czyste cięcie, osiągnięte dzięki unikalnemu cienkiemu rzazowi
 - Mniej zadziorów, gładka i czysta powierzchnia po cięciu. Ostrza wykonane z węgla typu CERMET
 - Specjalne nacięcia pomagają w redukcji hałasu oraz drgań
 - Precyzyjne cięcie
 - Niskie opory cięcia



Zastosowanie: kątowniki, ceowniki, rury, płaskowniki i blachy.

SYMBOL	Wymiar [mm] średnica x grubość węgla grubość ośrodk x otwór/ ilość zębów	MAX OBROTY [obr./min.]	EAN	PASUJĄCE URZĄDZENIA*
GLOB-KP-216	216 x 1,4/1,2 x 25,4mm / 48z	5000	4920350000795	Makita: XGT AWS LS002GZ01



*Nie stosować na szlifierkach kątowych i szybkoobrotowych piłach do cięcia.

SERIA KP

- TARCZA DO CIĘCIA ALUMINIUM,
MIEDZI I METALI NIEŻELAZNYCH
- Unikalna kombinacja uzębienia tarczy sprawia, że nie powstają zadziory po cięciu
 - Dokładne, precyzyjne i czyste cięcie, osiągnięte dzięki unikalnemu cienkiemu rzazowi
 - Mniej zadziorów, gładka i czysta powierzchnia po cięciu. Ostrza wykonane z węgla typu CERMET
 - Precyzyjne cięcie
 - Niskie opory cięcia



Zastosowanie: profile aluminiowe, blacha aluminiowa

SYMBOL	Wymiar [mm] średnica x grubość węgla grubość ośrodk x otwór/ ilość zębów	MAX OBROTY [obr./min.]	EAN	PASUJĄCE URZĄDZENIA*
GLOB-GA-165E	165 x 2,0/1,6 x 20mm / 50z	6000	4920350006285	
GLOB-GA-180E	180 x 2,0/1,6 x 20mm / 54z	6000	4920350200751	

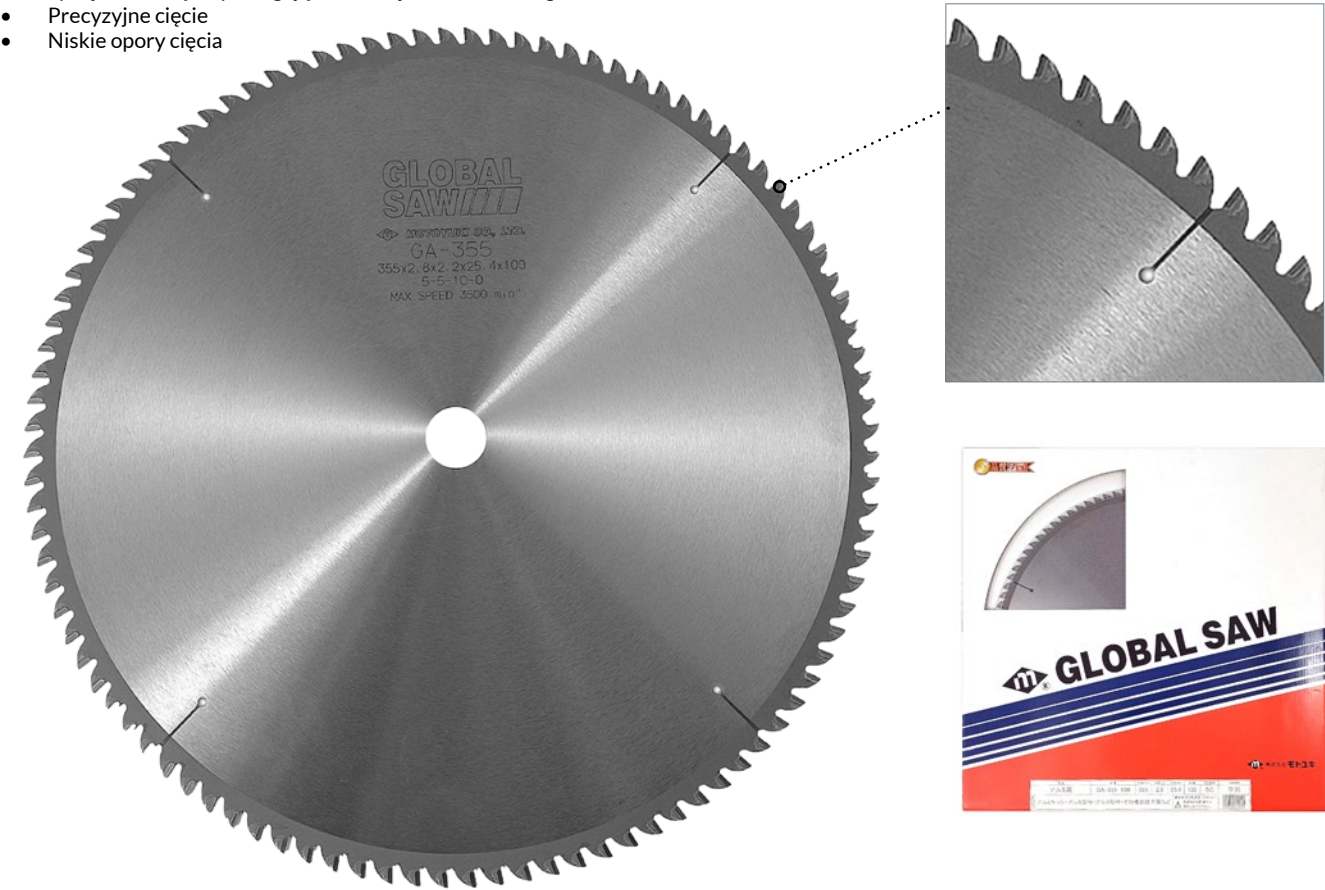
DOSTĘPNE RÓWNIEŻ W OFERCIE NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE				
GLOB-GA-100E	100x1,6/1,2x 20mm / 36z	13000	4920350200713	
GLOB-GA-110E	110x1,6/1,2x 20mm / 36z	13000	4920350200720	
GLOB-GA-125E	125x1,8/1,4x 20mm / 40z	9600	4920350200737	
GLOB-GA-160E	160x2,0/1,6x 20mm / 50z	6000	4920350200744	
GLOB-GA-190E	190x2,0/1,6x 20mm / 60z	5500	4920350200307	

*Nie stosować na szlifierkach kątowych i szybkoobrotowych piłach do cięcia.

TARCZA DO CIĘCIA ALUMINIUM,
MIEDZI I METALI NIEŻELAZNYCH

SERIA GA

- Unikalna kombinacja uzębienia tarczy sprawia, że nie powstają zadziory po cięciu
- Dokładne, precyzyjne i czyste cięcie, osiągnięte dzięki unikalnemu cieniemu rzazowi
- Mniej zadziorów, gładka i czysta powierzchnia po cięciu. Ostrza wykonane z węgla typu CERMET
- Specjalne nacięcia pomagają w redukcji hałasu oraz drgań
- Precyzyjne cięcie
- Niskie opory cięcia



Zastosowanie: profile aluminiowe, blacha aluminiowa

SYMBOL	Wymiar [mm] średnica x grubość węgla grubość ośrodk x otwór/ ilość zębów	MAX OBROTY [obr./min.]	EAN	PASUJĄCE URZĄDZENIA*
GLOB-GA-210-80	210x2,2/1,7x25,4mm/80z	5000	4920350300505	DeWalt: DW872, Fein: MKAS 355, Metalkraft: MTS 356, Holzmann: MKS 355, Evolution: S355CPS, R355CPS, Rage2, Raptor 355, Ridgid: 614, Milwaukee: 6190-20, MK MORSE: CSM14MB, SteelMax: S14, Cormac JS355E, Euroboor: EDC.135, EDC.355
GLOB-GA-216-80	216x2,2/1,7x25,4mm/80z	5000	4920350300529	
GLOB-GA-355-100	355x2,8/2,2x25,4mm/100z	3500	4920350300604	
GLOB-GA-355-120	355x2,8/2,2x25,4mm/120z	3500	4920350300611	DeWalt: DW872, Fein: MKAS 355, Metalkraft: MTS 356, Holzmann: MKS 355, Evolution: S355CPS, R355CPS, Rage2, Raptor 355, Ridgid: 614, Milwaukee: 6190-20, MK MORSE: CSM14MB, SteelMax: S14, Cormac JS355E, Euroboor: EDC.135, EDC.355
GLOB-GA-405-100	405x3,0/2,4x25,4mm/100z	3500	4920350300642	

DOSTĘPNE RÓWNIEŻ W OFERCIE NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE				
GLOB-GA-210-100	100x2,2/1,7x25,4mm/ 100z	5000	4920350300505	
GLOB-GA-216-100	216x2,2/1,7x25,4mm/ 100z	5000	4920350300536	
GLOB-GA-255-80	255x2,4/1,9x25,4mm/ 80z	4000	4920350300543	
GLOB-GA-255-100	255x2,4/1,9x25,4mm/ 100z	4000	4920350300550	
GLOB-GA-255-120	255x2,4/1,9x25,4mm/ 120z	4000	4920350300567	
GLOB-GA-260-80	260-x2,4/1,9x 25,4mm/ 80z	4000	4920350300574	
GLOB-GA-305-100	305x2,8/2,2x25,4mm/ 100z	4000	4920350300581	
GLOB-GA-380-100	380x2,8/2,2x25,4mm/ 100z	3500	4920350300628	

*Nie stosować na szlifierkach kątowych i szybkoobrotowych piłach do cięcia.

TARCZA DO CIĘCIA CIENKIEJ STALI

SERIA HKT

- Otwór centralny o średnicy 20mm rozwiązanie do zastosowania w pilarkach ręcznych do cięcia stali.
- Szerokość ośrodka tarczy to 1,1mm, a rzaz to zaledwie 1,4mm.
- Najlepsze efekty cięcia uzyskamy przy zastosowaniu do: cięcia kształtowników do podwieszanych sufitów, korytek stalowych, profili zamkniętych cienkościennych.
- Duża liczba zębów - 56



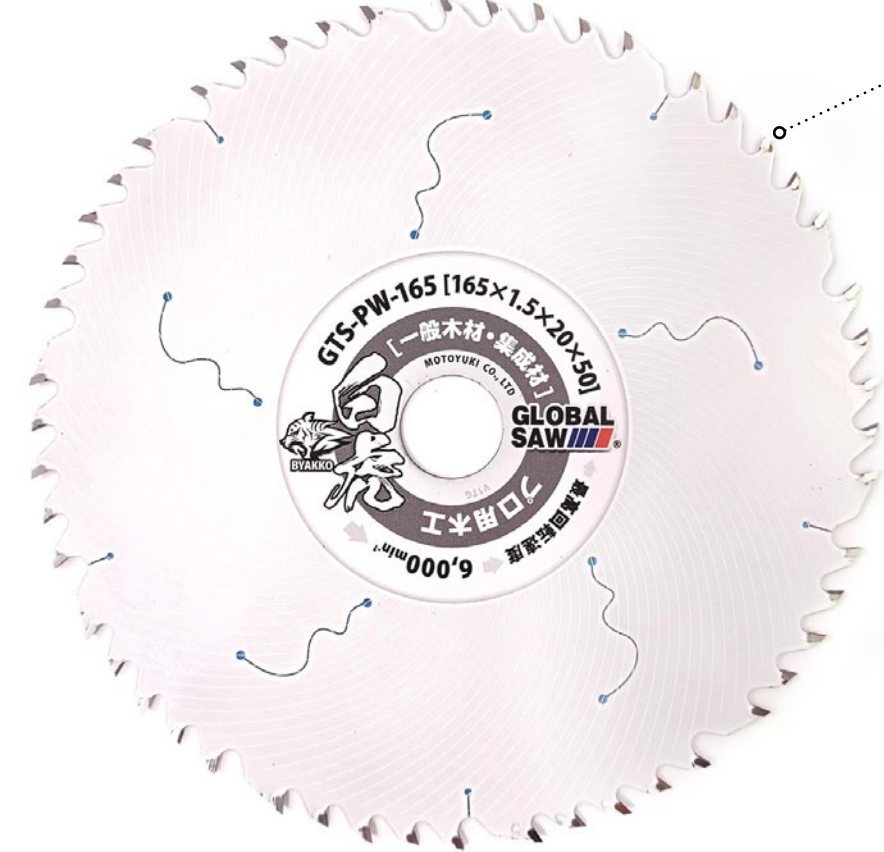
Zastosowanie: materiały stalowe cienkościenne

SYMBOL	Wymiar [mm] średnica x grubość węgla grubość ośrodk x otwór/ ilość zębów	MAX OBROTY [obr./min.]	EAN	PASUJĄCE URZĄDZENIA*
GLOB-HKT-180EX	180 x 1,4/1,2 x 20mm / 56z	5500		

*Nie stosować na szlifierkach kątowych i szybkoobrotowych piłach do cięcia.

TARCZA DO CIĘCIA DREWNA
I PŁYT MEBLOWYCH

- Unikalna konstrukcja uzębienia o różnych kątach natarcia (23 i 30 stopni).
- Uzębienie z węglika typu cermet zapewniające efektywne cięcie.
- Przystosowana do pracy z pilarkami akumulatorowymi.
- Zdolność do cięcia różnych materiałów drewnopodobnych i litego drewna.
- Laserowo wycinane szczeliny redukujące hałas.
- Wysoka jakość i precyzja cięcia.



SERIA GTS-PW



Zastosowanie: lite drewno, materiały drewnopodobne: sklejka, MDF, płyta wiórowa, płyta OSB, drewno laminowane, panele podłogowe i inne.

SYMBOL	Wymiar [mm] średnica x grubość węglika grubość ośrodk x otwór/ ilość zębów	MAX OBROTY [obr./min.]	EAN	PASUJĄCE URZĄDZENIA*
GLOB-GTS-PW-150	150 x 1,5 x 20mm / 45z	6000	4920350302165	
GLOB-GTS-PW-165	165 x 1,5 x 20mm / 50z	6000	4920350302172	

*Nie stosować na szlifierkach kątowych i szybkoobrotowych piłach do cięcia.

TARCZA DIAMENTOWA DO CIĘCIA WIELU MATERIAŁÓW

SERIA GM

- Wysoka jakość cięcia, z możliwością cięcia różnych materiałów, takich jak stal, drewno, kamień, ceramika i inne.
- Wydajność i żywotność tarczy są wyższe w porównaniu do tradycyjnych tarcz ściernych.
- Wytrzymała krawędź tnąca umożliwiającą wykonanie ponad 2000 cięć w stali.
- Uniwersalność - jedna tarcza do cięcia różnych materiałów, oszczędzając czas i pieniądze użytkownika.
- Jest to produkt premium, szczególnie polecany dla profesjonalistów i majsterkowiczów.



Zastosowanie: różnorodne materiały

SYMBOL	Wymiar [mm] średnica x grubość węglika grubość ośrodk x otwór/ ilość zębów	MAX OBROTY [obr./min.]	EAN	PASUJĄCE URZĄDZENIA*
GLOB-GM-125	125 x 22mm	12200	4920350007732	

*Nie stosować na szlifierkach kątowych i szybkoobrotowych piłach do cięcia.

TARCZA DIAMENTOWA DO CIĘCIA WIELU MATERIAŁÓW
XLOCK

SERIA XGN

- Wysoka jakość cięcia i dłuższa żywotność w porównaniu do tradycyjnych tarcz ściernych.
- Możliwość cięcia różnych materiałów, w tym żeliwa i metali nieżelaznych.
- Wyposażona w innowacyjny system X-LOCK, który umożliwia łatwą i szybką wymianę osprzętu.
- Tarcza posiada niezwykle wytrzymałą diamentową krawędź tnącą, która umożliwia wykonanie ponad 2000 cięć w stali.



Zastosowanie: różnorodne materiały

SYMBOL	Wymiar [mm] średnica x grubość węglika grubość ośrodk x otwór/ ilość zębów	MAX OBROTY [obr./min.]	EAN	PASUJĄCE URZĄDZENIA*
GLOB-XGM-125	125 x 22mm XLOCK	12200	4920350007756	

*Nie stosować na szlifierkach kątowych i szybkoobrotowych piłach do cięcia.



Renomowane produkty japońskiej marki Motoyuki tworzą z sukcesem nowe trendy w branży. Zgodnie z praktyczną filozofią przedsiębiorstwa wyróżniają się nowoczesną i lekką, a przy tym solidną konstrukcją. Firma zaprojektowała unikalne rozwiązania, co skutkuje lepszą jakością i płynnością cięcia. Innowacyjnym efektem dotychczasowych prac są szczeliny występujące w części roboczej wyrobu, które redukują hałas towarzyszący procesowi cięcia.

Motoyuki bezwzględnie koncentruje się na wysokiej jakości swoich wyrobów, dlatego jej produkty stały się atrakcyjne zarówno na rynku Azji i Ameryki Północnej, jak również w Europie. Doskonałe właściwości fizyko-chemiczne oraz mechaniczne oferowanych rozwiązań technicznych zostały wypracowane w toku dwudziestopięcioletnich doświadczeń przedsiębiorstwa w projektowaniu. Stała determinacja w udoskonalaniu produktów przyniosła spektakularne rozwiązania technologiczne, skutecznie funkcjonujące na rynkach docelowych.

Głównym celem firmy Motouki jest zadowolenie klienta. Stąd też wykorzystując zaawansowaną technologię tworzą najlepsze jakościowo produkty, wyróżniające się na tle innych firm. Jako topowa marka dbają o renomę uzyskując różne certyfikaty i zdobywając nagrody:

- 2001 Nagroda Good Design Award za CP8 (za piłę diamentową)
- 2004 FD-135A certyfikat sprzętu od Japan Reinforcement Joint Association
- 2005 ISO9 001:2000 od Międzynarodowej Organizacji Normalizacyjnej
- 2008 ISO9001: 2008
- 2017 ISO9001:2015





Fabryka Narzędzi GLOB to firma z wieloletnim doświadczeniem. Powstała w 1996 r. W ciągu tego czasu zdobyliśmy duże doświadczenie i zaufanie wielu kontrahentów w Polsce i za granicą.



WSPARCIE TECHNICZNE

Posiadamy zespół wykwalifikowanych doradców handlowych. Wspieramy klientów naszym doświadczeniem rekomendując najlepsze rozwiązania.



INDYWIDUALNE PODEJŚCIE DO KLIENTA

Każdy klient jest przez nas traktowany indywidualnie.

USŁUGI DODATKOWE.

- Rozwiercanie otworów montażowych do dowolnej średnicy (wykonywane na frezarce CNC).
- Możliwość dołożenia pierścienia redukcyjnego w przypadku konieczności zmniejszenia otworu montażowego.
- Profesjonalne ostrzenie pił tarczowych. Każda piła tarczowa Global Saw może zostać poddana ponownemu ostrzeniu, co przywraca jej pierwotne właściwości (warunkiem ponownego ostrzenia jest nieuszkodzony ośrodek tarczy oraz węgliki). Tarczę zazwyczaj można ostrzyć 1-3 razy.



JAKOŚĆ
PREMIUM



PRECYZJA
WYKONANIA



INNOWACYJNE
TECHNOLOGIE

MASZ PYTANIA? ZADZWOŃ

+48 (33) 816-57-24



SZYBKA WYSYŁKA

Towar wysyłamy codziennie od poniedziałku do piątku do godziny 14. Odbiór osobisty w siedzibie firmy do godziny 15.



WŁASNY MAGAZYN W POLSCE

Posiadamy na miejscu własny magazyn co znacznie skraca czas realizacji zamówień.



WYŁĄCZNY DYSTRYBUTOR W POLSCE





Wyłączny dystrybutor:
Fabryka Narzędzi GLOB Sp. z o.o.
43-382 Bielsko-Biała, ul. Sobieskiego 452
tel. +48 (33) 816 57 24
email: sklep@fnglob.pl