

PROFESJONALNE URZĄDZENIA DO CIĘCIA RUR



The Original
Pipe Cutting System
made by Exact Tools

Designed in Finland

exact
Pipe Cutting System

PROFESJONALNE ELEKTRONARZĘDZIA DO CIĘCIA RUR

UNIKALNA TECHNOLOGIA CIĘCIA RUR FIRMY EXACT

Przecinarki do rur firmy Exact zaprojektowano i wyprodukowano do profesjonalnego użytkowania. Wszystkie modele przecinarek są lekkie, co umożliwia ich łatwy transport i obsługę. Można nimi ciąć rury wykonane ze: stali, tworzyw sztucznych, miedzi, żeliwa, stali nierdzewnej oraz rury wielowarstwowe. Wachlarz naszych produktów obejmuje również specjalne przecinarki do przewodów wentylacyjnych oraz do jednoczesnego cięcia i ukosowania rur żeliwnych i z tworzyw sztucznych. Nasze przecinarki są dostarczane do klientów od ponad 10 lat, a opatentowana technologia jest stosowana na całym świecie przez wiele wiodących marek. Wszystko, czego potrzebujesz, mieści się w jednej poręcznej torbie na ramię.

POWIERZCHNIA PO CIĘCIU NIE WYMAGA DAJSZEJ OBRÓBK

Podczas spawania rur najważniejsze są proste i czyste krawędzie rur. W przypadku użycia przecinarek Exact, krawędzie spełniają te warunki. Bezpośrednio po cięciu rury są gotowe do spawania lub łączenia w inny sposób. Przecinarki Exact są bardzo szybkie. Przecięcie rury Ø170 mm o ścianie grubości 5 mm, trwa krócej niż 20 sekund. Zastosowane technologie cięcia przecinarkami Exact zwiększają energooszczędność i są bezpieczne zarówno dla użytkownika jak i środowiska. Ze względu na brak iskier podczas cięcia zminimalizowane zostało ryzyko pożaru. Urządzenia Exact zostały zaprojektowane w sposób zapewniający duży zakres cięcia oraz umożliwiający obsługę przez jednego pracownika. Dołącz do grona zadowolonych użytkowników produktów Exact.

” Obsypane nagrodami,
opatentowane innowacje
z Finlandii



PipeCut V1000 | PipeCut P400 | PipeCut 170 | PipeCut 170E | PipeCut 220E | PipeCut 280E | PipeCut 360E

PRZECINARKI DO CIĘCIA RUR EXACT

Wprowadzenie do cięcia rur Exact Tools	strona 4
PipeCut 170 Lekka i poręczna	strona 6
PipeCut 170E Mocna, lekka i poręczna	strona 7
PipeCut 220E Mocna, o dużym zakresie cięcia	strona 8
PipeCut 280E Najskuteczniejsze cięcie rur	strona 9
PipeCut 360E Największa, uniwersalna przecinarka do rur	strona 10

SPECJALISTYCZNE PRZECINARKI DO CIĘCIA RUR EXACT

PipeCut P400 Cięcie i ukosowanie rur z tworzyw sztucznych w jednym procesie	strona 11
PipeCut V1000 Nowa era cięcia rur wentylacyjnych	strona 12
PipeCut+Bevel 170E Cięcie i ukosowanie rur żeliwnych	strona 13

AKUMULATOROWE PRZECINARKI DO CIĘCIA RUR EXACT **NOWOŚĆ**

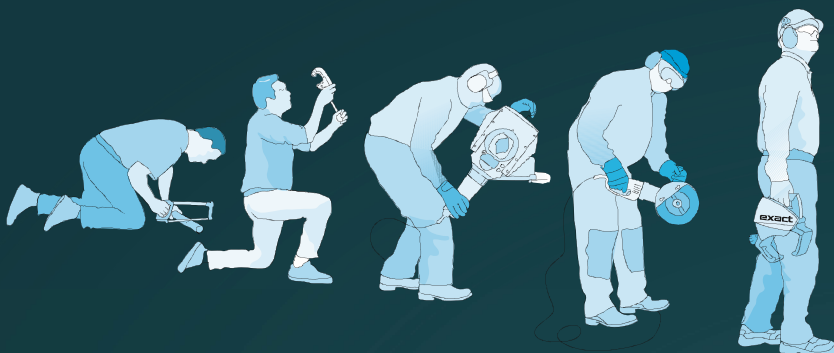
PipeCut P170 BATTERY Mobilność i precyzja cięcia	strona 14
PipeCut P400 BATTERY Bezpieczna praca w terenie	strona 15
PipeCut V1000 BATTERY Nowa era cięcia rur wentylacyjnych – ciąg dalszy	strona 16

STÓŁ ROBOCZY EXACT PIPE BENCH **NOWOŚĆ**

PipeBench 170 Łatwy montaż, ergonomiczna konstrukcja	strona 17
---	-----------

TARCZE

Tarcze do urządzeń EXACT	strona 18
---------------------------------------	-----------



Wydajne, bezpieczne i proste w użyciu

– innowacyjne metody cięcia i ukosowania rur.

EXACT – SYSTEM CIĘCIA RUR: INNOWACJA PRZYJAZNA DLA UŻYTKOWNIKA

W roku 2002 firma Exact Tools wprowadziła innowacyjny system cięcia oraz wykańczania rur stalowych, z tworzyw sztucznych oraz rur wentylacyjnych. System precyzyjnego cięcia i obróbki rur Exact rewolucjonizuje wydajność cięcia rur, przyczyniając się jednocześnie do zwiększenia bezpieczeństwa i komfortu pracy. Podnosi także poprzeczkę wyznaczoną dla standardów nowoczesnych konstrukcji.

NATYCHMIASTOWA GOTOWOŚĆ DO PRACY

Cięcie rur z zastosowaniem tego systemu nie może być porównane ze stosowanymi dotychczas technologiami. Precyzja Exact wykonującej operację cięcia (cięcia i ukosowania) w ułamku czasu koniecznego w przypadku zastosowania standardowych technologii. Dodatkowo, prostoliniowość i wykończenie powierzchni są tak dobre, że stosowanie dodatkowych operacji nie jest konieczne. Urządzenia do cięcia rur Exact są lekkie co umożliwia ich łatwy transport. Prace mogą być wykonywane w dowolnym miejscu, w którym jest to wymagane.

ZWIĘKSZENIE BEZPIECZEŃSTWA PRACY OZNACZA TAKŻE ZWIĘKSZENIE JEJ WYDAJNOŚCI

W trakcie cięcia metalowych rur z zastosowaniem przecinarek Exact, praktycznie nie dochodzi do powstawania iskier. Proces cięcia jest przeprowadzany na zimno, dlatego też przecinane powierzchnie nie nagrzewają się. W przypadku rur żelwnych pozwala to na uniknięcie uszkodzenia rury lub powłoki wewnętrznej. Metoda ta jest znacznie korzystniejsza ze względu na bezpieczeństwo pracy. Rury mogą być docinane w miejscu



montażu bez obaw o zagrożenie pożarem lub spowodowanie uszkodzeń sąsiadujących elementów konstrukcji.

LEKKIE, SZYBKIE I ŁATWE W UŻYCIU. KOMFORT PRACY BEZ OGRANICZEŃ

Zastosowanie systemu cięcia rur Exact oznacza wyeliminowanie ciężkich narzędzi wraz z całą uciążliwością ich zastosowania. Obsługa urządzeń Exact wymaga jedynie ich delikatnego, stabilnego obracania. Ten lekki i komfortowy system eliminuje wszelkie zagrożenie dla zdrowia wynikające z przenoszenia ciężkich lub uciążliwych w zastosowaniu narzędzi. Zagrożenia takie stają się często widoczne dopiero wraz z upływem lat.

” Po wypróbowaniu przecinarki Exact – nie powrócisz do innej metody cięcia

– Arttu Starkki, hydraulik

ZAINWESTUJ W KOMFORT PRACY; TO INWESTYCJA W TWOJE ZDROWIE

Przed wprowadzeniem systemu Exact, technologia cięcia rur pozostawała niezmieniona przez dekady. Bardzo często stosowano szlifierkę kątową, będącą nie tylko narzędziem mało precyzyjnym, lecz także niebezpiecznym.

SZYBKOŚĆ CIĘCIA

Porównując dostępne metody cięcia rur zauważamy bezkonkurencyjną przewagę szybkości cięcia przecinarek Exact Tools.

Powierzchnia rury po przecięciu za pomocą szlifierki kątovej wymaga poddania jej dalszej obróbce. W wielu przypadkach konieczne jest zastosowanie pracochłonnego szlifowania przeciętej krawędzi rury. Natomiast wykorzystanie urządzeń Exact Tools umożliwia jednoczesne cięcie i ukosowanie rur (obecnie procesy te można połączyć dla rur żeliwnych i z tworzyw sztucznych). Powierzchnia rury po przecięciu nie wymaga już dalszej obróbki.

DOKONAJ ŚWIADOMEGO WYBORU

To proste. Przycinanie i ukosowanie rur może być czynnością szybką, bezpieczną i komfortową. W przypadku zastosowania niewłaściwej technologii może być też czynnością czasochłonną i szkodliwą dla zdrowia. Technologia Exact to optymalny wybór. System cięcia rur Exact to innowacyjny sposób przycinania i wykańczania krawędzi rur stalowych, z tworzyw sztucznych oraz wentylacyjnych. Najważniejszymi zaletami tego sposobu cięcia są: szybkość i precyzja cięcia, niska waga urządzenia oraz komfort obsługi.

Przecinarka wyposażona w tarczę EXACT jest w stanie wykonać 10 równych, czystych cięć, podczas gdy szlifierka kątova wykonuje jedno niedokładne cięcie.



VS



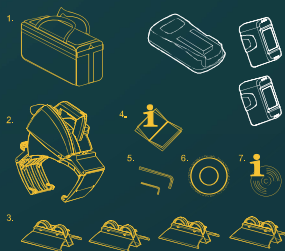
WSZYSTKO CZEGO POTRZEBUJESZ ZNAJDZIESZ W JEDNEJ PORĘCZNEJ TORBIE TRANSPORTOWEJ.

Przykładowo: Opakowanie przecinarki do rur Exact 280E zawiera:

1. Torba transportowa
2. Przecinarkę do rur Exact 280E
3. Rolki podpierające, 4 szt.
4. Instrukcję obsługi
5. Klucze imbusowe 5mm i 2mm dopasowane do urządzenia
6. Tarczę wiodową Ø 165 mm dopasowaną do urządzenia.
7. Płytę DVD z prezentacjami i instrukcją obsługi

Przecinarki w wersji akumulatorowej w zestawie zawierają dodatkowo:

- 2 sztuki akumulatora 18V 4.0 Ah Li-Ion oraz ładowarkę sieciową.





WERSJA
AKUMULATORA
STRONA 14

PipeCut 170

Lekka i poręczna

WAGA



5,7
kg

ZAKRES CIĘCIA



15MM – 170MM

MAKSYMALNA GRUBOŚĆ



STAL
6MM



1W. SZT.
14MM

ZASTOSOWANIE

**WSZYSTKIE
MATERIAŁY**

NAPIĘCIE

220 – 240V/AC



PipeCut 170

Napięcie/Moc/Prąd 220–240 V | 1010 W | 4,7 A

Prędkość bez obciążenia 4000 obr./min.

Średnica tarczy 140 mm

Otwór mocujący 62 mm

Automatyczny bezpiecznik

Lekka i poręczna przecinarka do rur Exact170

posiada szeroki zakres cięcia, pomimo tego że waży zaledwie 5,7kg. Przecinarka do rur Exact170 może być używana do cięcia rur metalowych jak i z tworzyw sztucznych. Duża szybkość cięcia rur w połączeniu z małą wagą i ergonomiczną konstrukcją gwarantują komfort użytkowania przecinarki.



TARCE/PILY ZALECANE DO PipeCut 170 – więcej informacji na temat tarcz na stronach 18–19

www.exacttools.com

exact
Pipe Cutting System

PipeCut 170E

Mocna, lekka i poręczna

WAGA



5,7
kg

ZAKRES CIĘCIA



15 mm – 170 mm

MAKSYMALNA GRUBOŚĆ



STAL
8 mm

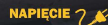


TW. SZT.
14 mm

ZASTOSOWANIE

**WSZYSTKIE
MATERIAŁY**

NAPIĘCIE



220 – 240 V / AC



PipeCut 170E

Napięcie/Moc/Prąd 220–240 V | 1200 W | 5,6 A

Prędkość bez obciążenia 1600–3500 obr./min.

Średnica tarczy 140 mm

Otwór mocujący 62 mm

Wstępny wybór prędkości obrotowej

Mocna, lekka i poręczna przecinarka do rur Exact170E

może być używana zarówno do rur metalowych jak i z tworzyw sztucznych. Dzięki możliwości dostosowania prędkości i zastosowaniu stałego momentu obrotu, jest idealna do cięcia rur ze stali nierdzewnej i żeliwa. Przecinarka oferuje maksymalną wydajność podczas montażu rur.



ZESTAW ZAWIERA:

Przecinarkę do rur Exact 170E, Tarczę TCT 140, Torbę transportową, Rolki podpierające x 4, Instrukcję obsługi, Klucze imbusowe 5 mm i 2 mm, Płytę DVD z prezentacją wideo.

TARCZE/PIŁY ZALECANE DO PipeCut 170E – więcej informacji na temat tarcz na stronach 18–19

www.exacttools.com

exact
Pipe Cutting System

PipeCut 220E

Mocna, o dużym zakresie cięcia

WAGA



ZAKRES CIĘCIA



15 mm – 220 mm

MAKSYMALNA GRUBOŚĆ



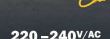
STAL
8 mm

1 W. SZT.
14 mm

ZASTOSOWANIE

WSZYSTKIE
MATERIAŁY

NAPIĘCIE



220 – 240 V/AC



reddot design award
winner 2013



PipeCut 220E

Napięcie/Moc/Prąd 220–240 V | 1200 W | 5,6 A

Prędkość bez obciążenia 1600–3500 obr./min.

Średnica tarczy 140 mm

Otwór mocujący 62 mm

Wstępny wybór prędkości obrotowej

Moc i duży zakres obsługiwanych średnic z Exact220E

Może być używana zarówno do cięcia rur metalowych jak i z tworzyw sztucznych. Urządzenie posiada regulację prędkości silnika i stały moment obrotowy. Dzięki solidnej konstrukcji jest idealna do użytkowania w warsztacie jak i w terenie, przy różnych rodzajach rur.



ZESTAW ZAWIERA:

Przecinarkę do rur Exact 220E, Tarczę TCT 140, Torbę transportową, Rolki podpierające x 4, Instrukcję obsługi, Klucze imbusowe 5 mm i 2 mm, Płytę DVD z prezentacją wideo.

TARCE/PIŁY ZALECANE DO PipeCut 220E – więcej informacji na temat tarcz na stronach 18–19

www.exacttools.com

exact
Pipe Cutting System

PipeCut 280E

Najszybsze cięcie rur

WAGA



ZAKRES CIĘCIA



MAKSYMALNA GRUBOŚĆ



ZASTOSOWANIE

WSZYSTKIE
MATERIAŁY

NAPIĘCIE

220 - 240 V / AC



PipeCut 280E

Napięcie/Moc/Prąd 220-240 V | 1750 W | 8,0 A

Prędkość bez obciążenia
1 = 2900 obr./min.
2 = 3900 obr./min.

Średnica tarczy 165 mm

Otwór mocujący 62 mm

Wstępny wybór prędkości obrotowej

Jeszcze bardziej efektywne cięcie rur z urządzeniem Exact280E

Idealne do cięcia metalowych rur poprzez zastosowanie dwóch prędkości obrotowych, automatycznego bezpiecznika i kontroli momentu obrotowego. Radzi sobie bardzo dobrze nawet z najtwardszymi żeliwnymi rurami. Przecinarka umożliwia przecinanie cienkościennych rur z tworzyw sztucznych. Urządzenie może zostać podłączone do odciagu.



ZESTAW ZAWIERA:

Przecinarkę do rur Exact 280E, Tarczę TCT 165, Torbę transportową, Rolki podpierające x 4, Instrukcję obsługi, Klucze imbusowe 5 mm i 2 mm, Płytę DVD z prezentacją wideo.

TARCZE/PIŁY ZALECANE DO PipeCut 280E - więcej informacji na temat tarcz na stronach 18-19

www.exacttools.com

exact
Pipe Cutting System

PipeCut 360E

Największa,
uniwersalna przecinarka do rur

WAGA



13,5
kg

ZAKRES CIĘCIA



75MM – 360MM

MAKSYMALNA GRUBOŚĆ



STAL
10MM



1W. SZT.
38MM

ZASTOSOWANIE

**WSZYSTKIE
MATERIAŁY**

NAPIĘCIE

220 – 240V/AC



reddot design award
winner 2013



PipeCut 360E

Napięcie/Moc/Prąd 220–240 V | 1750 W | 8,0 A

Prędkość bez obciążenia
1 = 2900 obr./min.
2 = 3900 obr./min.

Średnica tarczy 165 mm

Otwór mocujący 62 mm

Wstępny wybór prędkości obrotowej

Największa, uniwersalna przecinarka do rur w ofercie Exact Tools

W urządzeniu Exact 360E zastosowano możliwość wyboru dwóch prędkości obrotowych. Przecinarka wyposażona jest w system łagodnego rozruchu oraz automatyczny bezpiecznik przeciążeniowy. Umożliwia cięcie rur żeliwnych, stalowych, nierdzewnych oraz rur z tworzyw szczerwych. Dodatkowo umożliwia podłączenie do odciągu. Solidna i wytrzymała konstrukcja sprawdza się nawet w trudnych warunkach eksploatacji.

ZESTAW ZAWIERA:

Przecinarkę do rur Exact 360E, Tarczę TCT 165, Torbę transportową, Rolki podpierające: 2 x pojedyncza, 1 x podwójna, Instrukcję obsługi, Klucze imbusowe 5 mm i 2 mm, Płytę DVD z prezentacją wideo.



TARCZE/PIŁY ZALECANE DO PipeCut 360E – więcej informacji na temat tarcz na stronach 18–19

www.exacttools.com

exact
Pipe Cutting System



WERSJA
AKUMULATORA
ROWA
STRONA 15

PipeCut P400

Jednoczesne cięcie i ukosowanie
rur z tworzyw sztucznych

WAGA



ZAKRES CIĘCIA



100 mm – 400 mm

MAKSYMALNA GRUBOŚĆ



CIĘCIE
25 mm



CIĘCIE I
UKOSOWANIE
22 mm

ZASTOSOWANIE

RURY Z
TWORZYW
SZTUCZNYCH

NAPIĘCIE

220 – 240 V / AC



PipeCut P400

Napięcie/Moc/Prąd 220–240 V | 1010 W | 4,7 A

Prędkość bez obciążenia 4000 obr./min.

Średnica tarczy 148 | 150 mm

Otwór mocujący 62 mm

Jednoczesne cięcie i ukosowanie rur z tworzyw sztucznych

Unikalna technologia zastosowana w przecinarkę pozwala na wykonanie 15-stopniowej fazy na przecinanej krawędzi rury z tworzywa sztucznego. Dostarczana w zestawie tarcza cut & bevel 150 mm zapewnia dużą szybkość i komfort pracy.

W razie braku konieczności wykonywania faz na przecinanych rurach zastosować można tarczę TCT 150 mm gwarantującą szybkie cięcie rur z tworzyw sztucznych.



ZESTAW ZAWIERA:

Przecinarkę do rur Exact P400, tarczę TCT P150, tarczę cut & bevel 150 mm (do cięcia i ukosowania rur z tworzyw sztucznych), Rolki podpierające: 2 x pojedyncza, 1 x podwójna, Torbę transportową, Instrukcję obsługi, Klucz imbusowy 5 mm, Płytę DVD z prezentacją wideo.

TARGI/PILY ZALECANE DO PipeCut P400 – więcej informacji na temat tarcz na stronach 18–19

www.exacttools.com

exact
Pipe Cutting System



WERSJA
AKUMULATORA
STRONA 16

PipeCut V1000 *Nowa era cięcia rur wentylacyjnych*

WAGA



ZAKRES CIĘCIA



75 mm – 1000 mm

MAKSYMALNA GRUBOŚĆ



ZASTOSOWANIE

**RURY
WENTYLACYJNE**

NAPIĘCIE

220 – 240 V/AC



PipeCut V1000

Napięcie/Moc/Prąd 220 – 240 V | 1010 W | 4,7 A

Prędkość bez obciążenia 4000 obr./min.

Średnica tarczy 155 mm

Otwór mocujący 65 mm

Nowa era cięcia rur wentylacyjnych

Przecinarka Exact V1000 umożliwia zastosowanie jej w szerokim zakresie średnic ciętych rur wentylacyjnych (od 75 mm do 1000 mm). Ergonomiczna konstrukcja ułatwia transport i obsługę urządzenia. Krawędzie przeciętych rur są równe i gotowe do łączenia. Cięcie odbywa się praktycznie bez powstawania iskr i bez nagrzewania ciętej rury. Opcjonalnie dostępne są regulowane rolki podpierające przecinaną rurę.



ZESTAW ZAWIERA:

Przecinarkę do rur Exact V1000, Tarczę CERMET V155, Torbę transportową, Instrukcję obsługi, Klucze imbusowe 5 mm i 2 mm, Płytę DVD z prezentacją wideo.

OPCJA DODATKOWA: Rolki podpierające x 3

TARCE/PIŁY ZALECANE DO PipeCut V1000 – więcej informacji na temat tarcz na stronach 18–19

www.exacttools.com

exact
Pipe Cutting System



**WERSJA
AKUMULATOROWA
RÓWNIEŻ DO RUR
Z TWORZYW
SZTUCZNYCH**

PipeCut+Bevel 170E

**Cięcie i ukosowanie
rur żeliwnych**

WAGA

**5,7
kg**

ZAKRES CIĘCIA

15 mm – 170 mm

MAKSYMALNA GRUBOŚĆ

**STAL
8 mm**

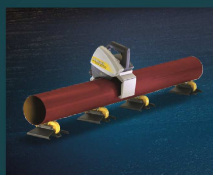
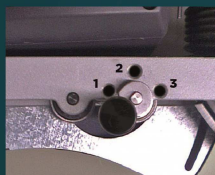
**TW. SZT.
14 mm**

ZASTOSOWANIE

**RURY ŻELIWNE
I Z TWORZYW
SZTUCZNYCH**

NAPIĘCIE

220 – 240 V / 50 – 60 Hz



PipeCut+Bevel 170E

Napięcie/Moc/Prąd 220–240 V | 1200 W | 5,6 A

Prędkość bez obciążenia 1600 – 3500 obr./min.

Średnica tarczy 140 mm

Otwór mocujący 62 mm

Wstępny wybór prędkości obrotowej

Cięcie i ukosowanie rur żeliwnych

Przecinarka PipeCut + Bevel 170E umożliwia cięcie i ukosowanie rur żeliwnych i z tworzyw sztucznych w jednym procesie dzięki specjalnie zaprojektowanej tarczy diamentowej. Przy odpowiednim ustawieniu można uzyskać dokładną, 15-stopniową fazę podczas pracy z rurami o zakresie średnic 15–170 mm. Zastosowanie przecinarki Exact PipeCut + Bevel 170E pozwala na znaczne oszczędności czasu oraz pieniędzy. Wysoka jakość uzyskanej powierzchni po przecięciu i ukosowaniu gwarantuje uzyskanie szczelnego połączenia rur. Przecinarka może zostać wykorzystana również do rur z tworzyw sztucznych.

Dostępna również wersja akumulatorowa przecinarki PipeCut + Bevel 170 umożliwia cięcie i ukosowanie rur z tworzyw sztucznych.

ZESTAW ZAWIERA:

Przecinarkę do rur PipeCut + Bevel 170E, Tarczę diamentową Cut + Bevel, Torbę transportową, Podpory rolkowe x 4, Instrukcję obsługi, Klucze imbusowe 5 mm i 2 mm, Płytę DVD z prezentacją wideo.

TARCZE/PIŁY ZALECANE DO PipeCut + Bevel 170E – więcej informacji na temat tarcz na stronach 18–19

www.exacttools.com

exact
Pipe Cutting System

PipeCut 170 BATTERY

**Mobilność
i precyzja cięcia**

WAGA



6
kg

ZAKRES CIĘCIA



15 mm – 170 mm

MAKSYMALNA GRUBOŚĆ



STAL
6 mm



TW. SZT.
14 mm

ZASTOSOWANIE

**WSZYSTKIE
MATERIAŁY**

AKUMULATOR



18 V 4.0 Ah
Li-ion



MODEL ZASILANY AKUMULATOREM 18V



PipeCut 170 BATTERY

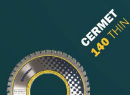
Akumulator	18 V 4.0 Ah Li-ion
Moc ładowarki	100 – 240 V 50 – 60 Hz
Prędkość bez obciążenia	3500 obr./min.
Średnica tarczy	140 mm
Otwór mocujący	62 mm

Wymarzone urządzenie zapewniające mobilność i precyzję cięcia rur

Lekka i poręczna przecinarka do rur Exact PipeCut170 jest już dostępna w wersji akumulatorowej. Nie znajdziesz łatwiejszego, szybszego i bezpieczniejszego sposobu na bezprzewodowe cięcie rur. Mocny akumulator 18V/4.0 Ah pozwala na wydajne cięcie rur stalowych, nierdzewnych, miedzianych, a także rur z tworzywa sztucznego nawet w najbardziej wymagających warunkach. Zakres cięcia taki jak w wersji standardowej (15 mm–170 mm).

ZESTAW ZAWIERA:

Przecinarkę do rur EXACT 170, Tarczę Cermet 140 (THIN), Torbę transportową, Baterie 2x 18 V 4.0 Ah Li-ion & ładowarkę, Podpory rolkowe x4, Instrukcję obsługi Klucze imbusowe 5 mm i 2 mm, Płytę DVD z prezentacją wideo.



TARCZE/PIŁY ZALECANE DO PipeCut 170 (wersja akumulatorowa)
– więcej informacji na temat tarcz na stronach 18–19

www.exacttools.com

exact
Pipe Cutting System



PipeCut P400 BATTERY

**Pracuj bezpiecznie
w terenie**

WAGA



ZAKRES CIĘCIA



MAKSYMALNA GRUBOŚĆ



ZASTOSOWANIE

**RURY Z
TWORZYW
SZTUCZNYCH**

AKUMULATOR



MODEL ZASILANY **AKUMULATOREM 18V**



PipeCut P400 BATTERY

Akumulator	18 V 4.0 Ah Li-ion
Moc ładowarki	100 – 240 V 50 – 60 Hz
Prędkość bez obciążenia	3500 obr./min.
Średnica tarczy	148 150 mm
Otwór mocujący	62 mm
Automatyczny bezpiecznik	

Jednoczesne cięcie i ukosowanie rur z tworzyw sztucznych

Akumulatorowa przecinarka Exact PipeCut P400 umożliwia wykonywanie takiej pracy, stosując tarczę cut+bevel. Możliwe jest również prowadzenie samego procesu przecinania przy użyciu tarczy TCT150. W zestawie z przecinarką dostarczane są 2 wydtrzymałe akumulatory 18V/4 Ah gwarantujące długą pracę urządzenia bez konieczności częstego ich ładowania. Przecinarka pozwala na cięcie i ukosowanie rur z tworzyw sztucznych w zakresie średnic od 100 mm do 400 mm.

ZESTAW ZAWIERA:

Akumulatorowa przecinarka do rur EXACT P400, Tarczę TCT 150, Tarczę cut + bevel 150, Podpory rolkowe: 2 x pojedyncza, 1 x podwójna, Torbę transportową, Baterie 2 x 18 V 4.0 Ah Li-ion & ładowarkę, Instrukcję obsługi, Klucze imbusowe 5mm, Płytę DVD z prezentacją wideo.

TARCE/PILY ZALECANE DO PipeCut P400 (wersja akumulatorowa)
– więcej informacji na temat tarcz na stronach 18–19

www.exacttools.com

exact
Pipe Cutting System

PipeCut V1000 BAT.

Nowa era cięcia rur wentylacyjnych ciągnie się dalej

WAGA



ZAKRES CIĘCIA



75 mm – 1000 mm

MAKSYMALNA GRUBOŚĆ



ZASTOSOWANIE

RURY
WENTYLACYJNE

AKUMULATOR



18 V 4.0 Ah
Li-ion

MODEL ZASILANY AKUMULATOREM 18V



PipeCut V1000 BATTERY

Akumulator	18 V 4.0 Ah Li-ion
Moc ładowarki	100–240 V 50–60 Hz
Prędkość bez obciążenia	3500 obr./min.
Średnica tarczy	155 mm
Otwór mocujący	65 mm

Kolejny etap nowej ery cięcia rur wentylacyjnych

Przecinarka do cięcia rur wentylacyjnych Exact PipeCut V1000 w wersji akumulatorowej jest już dostępna. Głównymi zaletami urządzenia są: duży zakres obsługiwanych średnic rur od 75 do 1000 mm, szybkość cięcia i bezpieczeństwo użytkowania. Akumulator o dużej mocy 18V/4 Ah pozwala na długi czas użytkowania bez konieczności ponownego ładowania. Z przecinarki dostarczane są 2 sztuki akumulatorów. Ergonomiczna konstrukcja i mała waga pozwalają na stosowanie urządzenia w miejscu montażu rur. Dodatkowym atutem jest praktyczny brak iskier podczas cięcia.

ZESTAW ZAWIERA:

Przecinarkę EXACT V1000 BATTERY, Tarczę CERMET V155, Torbę transportową, 2x bateria 18V 4.0 Ah Li-ion & ładowarkę Instrukcję obsługi, Klucze imbusowe 5 mm i 2 mm, Płytę DVD z prezentacją wideo, OPCJA DODATKOWA: Podpory rolkowe x 3

TARCZE/PIŁY ZALECANE DO PipeCut V1000 (wersja akumulatorowa)
– więcej informacji na temat tarcz na stronach 18 – 19

www.exacttools.com

exact
Pipe Cutting System

**NOWOŚĆ
2015**



Stół roboczy PipeBench 170 kompletny zestaw

- ☑ Stół roboczy PipeBench 170 (1 szt.)
- ☑ Podpora na rury (4 szt.)
- ☑ Torba z wytrzymałego nylonu (1 szt.)
- ☑ Uchwyt z łańcuchem do mocowania rur (1 szt.)
- ☑ Pomocniczy stolik (1 szt.)
- ☑ Pojemnik na wióry (1 szt.)



Stół roboczy Exact PipeBench 170 z zestawem zaciskowym do rur

- ☑ Stół roboczy PipeBench 170 (1 szt.)
- ☑ Podpora na rury (4 szt.)
- ☑ Torba z wytrzymałego nylonu (1 szt.)
- ☑ Uchwyt z łańcuchem do mocowania rur (1 szt.)



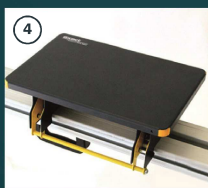
Stół roboczy Exact PipeBench 170

- ☑ Stół roboczy PipeBench 170 (1 szt.)
- ☑ Podpora na rury (4 szt.)
- ☑ Torba z wytrzymałego nylonu (1 szt.)

PipeBench 170

Niezbędnik montera

Stół roboczy PipeBench 170 stanowi niezwykle przydatne uzupełnienie oferty produktów Exact. Może zostać wykorzystany zarówno do bezpiecznego przecinania rur i ich obróbki, jak również podczas codziennych prac montażowych. Głównymi zaletami są: ergonomiczna konstrukcja, łatwość montażu i demontażu oraz niewielka waga.



Pipe Bench 170

Możliwość montażu rur o średnicy zew. 15 mm – 170 mm

Maks. obciążenie 100 kg

Waga 12,1 kg

Długość 1180 mm – 2510 mm

Wysokość 700 mm

Wysokość robocza 875 mm – 1030 mm

Materiał stal, aluminium, tworzywa sztuczne

1. Podpora rolkowa Zadaniem podpory jest prawidłowe podparcie rury oraz umożliwienie jej obracania się w trakcie cięcia. Przecinanie odbywa się w środku, pomiędzy dwoma podporami. Maksymalna średnica zewnętrzna wynosi 170 mm.

2. Uchwyt z łańcuchem do mocowania rur Zacisk łańcuchowy służy do pewnego przytrzymywania rury w trakcie gwintowania lub spawania. Maksymalna średnica zewnętrzna wynosi 170 mm.

3. Pojemnik na wióry do stołu roboczego Exact PipeBench 170 Pojemnik na wióry ułatwia utrzymanie czystości w miejscu pracy. Zbiera on większość opiótków powstających przy odcinaniu rur lub gwintowaniu.

4. Stół roboczy Stół roboczy umożliwia wykonywanie wielu rodzajów operacji roboczych. Pozwala na ustawianie części, ich pakowanie, wiercenie otworów montaż inmadla itp. Wymiary: 400 mm x 250 mm



Tarcze

Firma Exact Tools oferuje szeroki zakres specjalnie zaprojektowanych tarcz do swoich przecinarek.

Wysokiej jakości tarcze i dyski zaprojektowane zostały do cięcia różnych rodzajów materiałów. Dopasowane są optymalnie do poszczególnych przecinarek PipeCut.

TARCE TCT

Tarcze ogólnego zastosowania z uzębieniem z węgla wolframu. Odpowiednie do cięcia stali, miedzi, aluminium oraz tworzyw sztucznych.

TARCE CERMET

Tarcze z uzębieniem cermet (z stopu ceramicznego) przeznaczone do ciężkich zastosowań, zwłaszcza do cięcia stali nierdzewnej i kwasoodpornej.

TARCE DIAMOND

Tarcze diamentowe zaprojektowane zostały wyłącznie do cięcia rur żelaznych.



TARCZE I PIŁY 140 do modeli 170, 170B, 170E, 220E, (200, 360)

	WYMIARY (mm)					GRU- BOŚĆ	IŁOŚĆ ZĘBÓW	MATERIAL	ZASTOSOWANIE
	Ø	OTWÓR	RZĄZ						
TCT 140	140	62	1.8	1.4	46			Stal, Miedź, Tworzywa sztuczne	PC 170, 170E, 200, 220E, 360
TCT Z140	140	62	1.8	1.4	38			Stal, Miedź, Tworzywa sztuczne	PC 170, 170E, 200, 220E, 360
CERMET 140	140	62	1.8	1.4	46			Stal, Stal nierdzewna, Miedź, Tworzywa sztuczne	PC 170, 170E, 200, 220E, 360
CERMET X140	140	62	1.8	1.4	46			Stal, Stal nierdzewna, Miedź, Tworzywa sztuczne	PC 170, 170E, 200, 220E, 360
CERMET 140 THIN	140	62	1.4	1.2	46			Stal, Stal nierdzewna, Miedź, Tworzywa sztuczne	PC 170 Battery
DIAMOND X140	140	62	2.7	1.5	–			Żeliwo	PC 170, 170E, 200, 220E, 360
ALU 140	140	62	2.5	1.8	36			Aluminium	PC 170, 170E, 200, 220E, 360

TARCZE I PIŁY 165 dla modeli 280E, 360E

	WYMIARY (mm)					GRU- BOŚĆ	IŁOŚĆ ZĘBÓW	MATERIAL	ZASTOSOWANIE
	Ø	OTWÓR	RZĄZ						
TCT 165	165	62	1.8	1.4	52			Stal, Miedź, Tworzywa sztuczne	PC 280E, 360E
CERMET 165	165	62	1.8	1.4	52			Stal, Stal nierdzewna, Miedź, Tworzywa sztuczne	PC 280E, 360E
CERMET X165	165	62	1.8	1.4	52			Stal, Stal nierdzewna, Miedź, Tworzywa sztuczne	PC 280E, 360E
DIAMOND X165	165	62	2.7	1.5	–			Żeliwo	PC 280E, 360E
ALU 165	165	62	2.5	1.8	42			Aluminium	PC 280E, 360E
TCT P165	165	62	1.8	1.4	40			Tworzywa sztuczne (PE, PP, PVC, itp.)	PC 280E, 360E

TARCZE SPECJALNE dla modeli P400, P400B, V1000, V1000B

	WYMIARY (mm)					GRU- BOŚĆ	IŁOŚĆ ZĘBÓW	MATERIAL	ZASTOSOWANIE
	Ø	OTWÓR	RZĄZ						
CERMET V155	155	65	1.6	1.4	58			Cienkościenne rury wentylacyjne	PC V1000, V1000 wersja akumulatorowa
TCT P150	150	62	1.8	1.4	40			Tworzywa sztuczne (PE, PP, PVC, itp.)	PC P400, PC P400 wersja akumulatorowa
CUT BEVEL	148	62	2/30		40/8			Tworzywa sztuczne (PE, PP, PVC, itp.)	PC P400, PC P400 wersja akumulatorowa
CUT+BEVEL DIAM.	138	62	3.3	2	–			Żeliwo	PC P170E Cut+Bevel

TARCZE I DYSKI 140 pasują do wcześniejszych modeli takich urządzeń jak:

☉ EXACT 200, 220E, 360, 360E

Tarcze i piły 140 są odpowiednie również dla poniższych modeli przecinarek:

☉ Orbitalum +GF+ SCORP: 170, 170E, 220Plus, 360

☉ Rothenberger PipeCut: 170, 170E, 200, 360

☉ T-Drill PCS: 6, 8+, 14

☉ Victaulic PIPECUT: 170, 200, 360



The Original

Pipe Cutting System
made by Exact Tools

Designed in Finland



SEE VIDEOS
AND MORE

exact
Pipe Cutting System

DYSTRYBUTOR

Fabryka Narzędzi GLOB Sp. z o.o.

43-382 Bielsko-Biała
ul. Sobieskiego 452
Tel. 33 821-09-22
email: fnglob@poczta.fm
www.fnglob.pl/exact

Exact Tools Oy | Särkiniementie 5 B 64 | FI-00210 Helsinki | FINLAND | www.exacttools.com