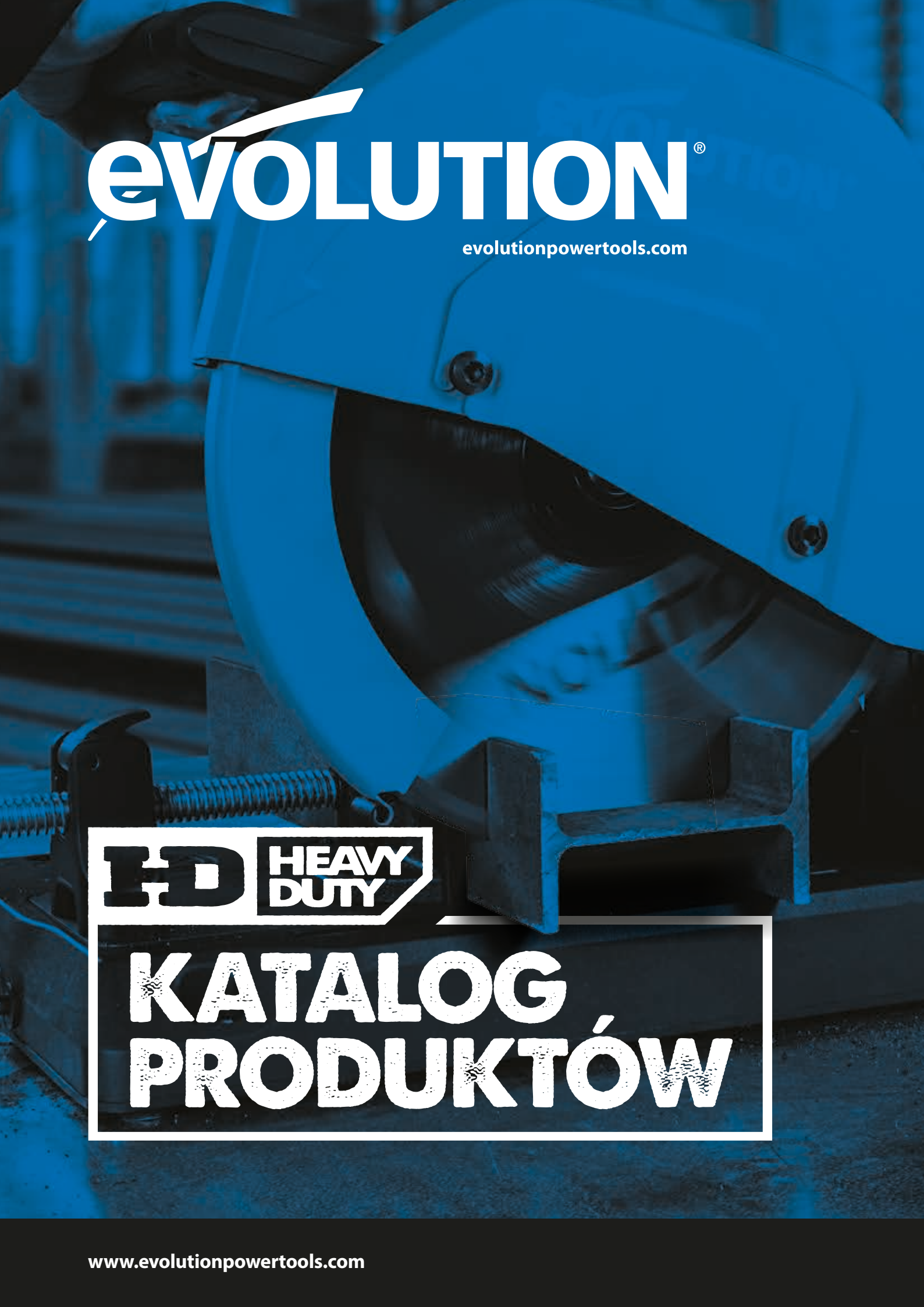




evOLUTION[®]

evolutionpowertools.com

ED **HEAVY
DUTY**

KATALOG PRODUKTÓW

www.evolutionpowertools.com

TWORZENIE NOWYCH STANDARDÓW CIĘCIA STALI

Od 1992 realizujemy swoje innowacyjne podejście. Zaopatrujemy cię w wytrzymałe narzędzia, oferując 3 letnią gwarancję i najwyższy poziom obsługi klienta za rozsądną cenę. Kto powiedział, że nie możesz mieć wszystkiego?

Nasze narzędzia powstają w angielskim mieście stali - Sheffield. Nasz własny zespół projektowo-inżynieryjny stworzył linię wytrzymałych elektronarzędzi, przeznaczonych do poprawy sposobu cięcia stali i innych metali. Nieważne czy wykonujesz cięcie, stosując nasze zaawansowane tarcze z uzębieniem z węgla spiekane (TCT) z technologią cięcia „na zimno”, czy też wiercisz naszą wytrzymałą wiertarką z wiertłem trepanacyjnym - możesz polegać na produktach Evolution Power Tools, zapewniających efektywną pracę w każdych warunkach.



**ZAPROJEKTOWANE
W UK**





Pracujesz w ciężkich warunkach, tak samo pracują twoje narzędzia. To właśnie dlatego zaprojektowaliśmy i wyprodukowaliśmy wytrzymałe elektronarzędzia, które sprostać najtrudniejszym zadaniom.

Połączyliśmy silniki o wysokim momencie obrotowym, najwyższą jakość wykonania z innowacyjnymi rozwiązaniami, aby tworzyć elektronarzędzia, które poradzą sobie z każdym zadaniem. Gotowość do najcięższych zadań potwierdzona została poprzez szereg testów, jakim poddawaliśmy nasze produkty.



Wszystkie elektronarzędzia Evolution Power Tools są objęte 3-letnią gwarancją, dzięki czemu możesz się odprężyć wiedząc, że w razie problemów, my zajmiemy się wszystkim.

Nie spodziewamy się, że tego potrzebujesz. Ale gdyby najgorsze miało nastąpić, wtedy nasz zespół serwisowy szybko przywróci twoje narzędzia do prawidłowego stanu, dzięki czemu możesz wrócić do tego, co ważne.



**OBSŁUGA
KLIENTA**

Chcesz porozmawiać z kimś o produktach Evolution Power Tools? Wystarczy zadzwonić.

Zadzwoń do nas na jeden z podanych numerów:
33 821-09-22 lub 33 816-57-24

TNIJ SZYBKO. TNIJ BEZ ISKIER. TNIJ CZYSTO.

Nasza zaawansowana technologia tarcz z uzębieniem z węgliku spiekanego (TCT) jest zaprojektowana tak, aby zwiększać wydajność. W przeciwieństwie do tarcz korundowych, które zużywają się podczas cięcia, nasze tarcze TCT utrzymują zarówno jakość i zakres cięcia, przez cały okres używania tarczy. Co więcej, nasze tarcze mogą wytrzymać dłużej niż 20 tarcz korundowych*, co przekłada się na niższy koszt cięcia jednostkowego.



4 RAZY SZYBCIEJ

Tnij do 4 razy szybciej niż przy użyciu tarcz korundowych z tarczami z uzębieniem z węgliku spiekanego firmy Evolution.

Ich niezwykle wytrzymałe uzębienie wykonane ze spiekanego węgliku wolframu, w połączeniu z wąskim rzazem, pozwala na szybkie cięcie w szerokim zakresie materiałów.



GŁADKIE, BEZGRATOWE KRAWĘDZIE PO CIĘCIU

Nasze tarcze oferują czyste, gładkie cięcie tak za pierwszym razem, jak i za każdym kolejnym.

Cięcie bez zadziorów, które nie wymaga dodatkowej obróbki powierzchni po przecięciu, pozwala na oszczędność czasu, a materiał bezpośrednio po przecięciu może być przeniesiony na stół spawalniczy i poddany dalszej obróbce.



TNIJ BEZPIECZNIEJ

Pożegnaj się z dużą ilością isker, gorąca i pyłu podczas cięcia.

W przeciwieństwie do tarcz korundowych nasze tarcze oferują powierzchnię chłodną zaraz po cięciu, niemal zupełny brak isker podczas cięcia, co zapobiega pożarom. Dodatkowo tarcze z uzębieniem z węgla spiekane zapewniają, że nie musisz wdychać szkodliwego dla zdrowia pyłu, ani zastanawiać się czy ostrze się nie rozpadnie podczas cięcia.



NISKI KOSZT JEDNOSTKOWEGO CIĘCIA

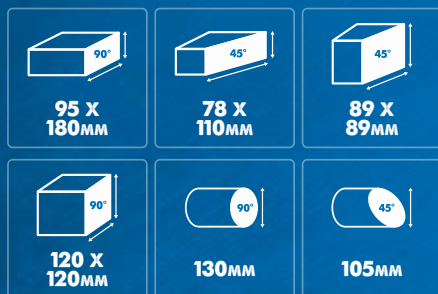
Nasze tarcze z uzębieniem z węgla spiekane (TCT) oferują niższy koszt jednostkowego cięcia w porównaniu do tarcz korundowych.

Jedna tarcza widiowa Evolution oferuje żywotność porównywalną do 20 tarcz korundowych, co oznacza, że są one bardziej ekonomiczne i pozwalają zaoszczędzić twoje pieniądze.

S355
CPS



PRZECINARKA DO CIĘCIA STALI 355mm



ODPOWIEDNIE TARCZE:

355 mm stal miękka, cienka stal,
stal nierdzewna, aluminium

Dodatkowe informacje dostępne na stronie 12



Moc silnika	2200W (220-240v) 1800W (110v)
Prędkość obrotowa	1550 obr./min
Waga produktu	23kg
Przewód elektryczny	3m osłona gumowa
Gwarancja	3 lata
Blacha stalowa (maksymalna grubość)	12mm
Minimalna długość odcinanego elementu	8mm
Regulowany kąt cięcia	0° - 45°
Wymiary produktu (Wys. x Dług. x Szer.) mm	410 x 530 x 310
Odpowiednia tarcza	Tarcza do cięcia miękkiej stali TCT 355mm
Średnica otworu mocującego	25.4mm
Ilość zębów	66



Zintegrowany uchwyt transportowy

Ergonomiczny, uchwyt zarówno dla prawej jak i leworęcznych osób, wyposażony w wyłącznik spustowy poprawiający wygodę użytkownika

Tuleje samosmarujące oraz wytrzymały wał zwiększają dokładność cięcia poprzez zapewnienie płynnej pracy i redukcję luzów.

Trzpień umożliwiający zablokowanie głowicy w dolnym położeniu

Otwory montażowe w podstawie

Wytrzymała podstawa przecinarki to żeliwny odlew, wyposażony w stalową powlekaną płytą dla przedłużenia żywotności urządzenia.

Nastawy kątów naniesione są na podstawie przecinarki, ułatwiając wybór odpowiedniego kąta cięcia.

Regulowany w 3 położeniach ogranicznik z funkcją regulacji kąta.

Żeliwny ogranicznik i imadło do bezpiecznego i precyzyjnego zamontowania ciętego elementu

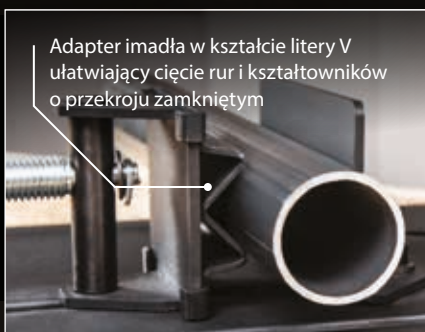
System szybkiego ustawienia kąta 45° z blokadą.

Imadło wyposażone w system szybkiego mocowania przecinanego elementu

Wytrzymały pręt o średnicy 20mm z gwintem prostokątnym

Uchwyty do przenoszenia wbudowane w podstawie przecinarki

Załączony w zestawie klucz imbusowy umieszczony w podstawie



Adapter imadła w kształcie litery V ułatwiający cięcie rur i kształtowników o przekroju zamkniętym



Zintegrowany zbiornik na wióry o dużej pojemności



Ośłona z tworzywa zabezpieczająca operatora przed wiórami

S185
CCSL



NOWOŚĆ!

PILARKA DO CIĘCIA STALI 185MM

 64MM Głębokość cięcia	 35MM Głębokość cięcia
 8MM Grubość blachy	 3MM Grubość ścianki kształtownika



ODPOWIEDNIE TARCZE:

185mm stal miękka, stal
nierdzewna

Dodatkowe informacje dostępne na stronie 12



NAJWAŻNIEJSZE FUNKCJE:

- ✓ Lekka, przenośna konstrukcja pilarki. Urządzenie przeznaczone do cięcia zarówno w warsztacie jak i w terenie.
- ✓ Ergonomiczny, ogumowany uchwyt w kształcie litery T, zapewnia maksymalną kontrolę i precyzję cięcia.
- ✓ Regulowany kąt cięcia w zakresie 0° - 45° z dźwignią szybkiego nastawu
- ✓ Ukierunkowany przepływ powietrza i przezroczysta osłona z tworzywa chroniąca operatora, zapewniająca optymalną widoczność linii cięcia.
- ✓ Zderzak ułatwiający prowadzenie cięcia po linii prostej znajdujący się w zestawie.

Moc silnika	1600W
Prędkość obrotowa	3700 obr./min
Waga produktu	5.2kg
Przewód zasilający	3m osłona gumowa
Gwarancja	3 lata
Maksymalny kąt pochylenia	45°
Electronic Blade Brake	Tak
Wymiary produktu (Wys. x Dług. x Szer.) mm	250 x 310 x 240
Odpowiednia tarcza	Tarcza do cięcia stali miękkiej TCT 185mm
Średnica otworu mocującego	20mm
Ilość zębów	40

EVOSAW

230



PILARKA DO CIĘCIA STALI 230MM



83MM

Głębokość cięcia



54MM

Głębokość cięcia



12MM

Grubość blachy



6MM

Grubość ścianki kształtownika



Wskaźnik laserowy



ODPOWIEDNIE TARCZE:

230mm stal miękka,
stal nierdzewna, Aluminium.



NAJWAŻNIEJSZE FUNKCJE:

- ✓ Zintegrowany system zbierania wiórów zapewnia czystość w miejscu pracy.
- ✓ Wytrzymały pistoletowy uchwyt z wbudowanym wskaźnikiem laserowym
- ✓ Dostarczany w solidnej walizce transportowej
- ✓ Regulowany kąt cięcia w zakresie 0° - 45°, z dźwignią szybkiego nastawu.
- ✓ Zderzak ułatwiający prowadzenie cięcia po linii prostej znajdujący się w zestawie, o długości równej długości podstawy pilarki.

Moc silnika	1750W
Prędkość obrotowa	2700 obr./min
Waga produktu	8.6kg
Przewód zasilający	4m
Gwarancja	3 lata
Maksymalny kąt pochylenia	45°
Wymiary produktu (Wys. x Długość x Szer.) mm	510 x 460 x 340
Odpowiednia tarcza	Tarcza do cięcia stali miękkiej TCT 230mm
Średnica otworu mocującego	25.4mm
Ilość zębów	48

S28**MAG**

WIERTARKA ZE STOPĄ MAGNETYCZNĄ DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH 28MM

**28MM****50MM****19MM****13MM****NOWOŚĆ!**

AKCESORIA W ZESTAWIE

- ✓ Zbiornik na chłodziwo
- ✓ Uchwyt wiertarki 12mm z kluczem i adapter
- ✓ Taśma do przymocowania wiertarki do konstrukcji
- ✓ Osłona bezpieczeństwa
- ✓ Klucz imbusowy
- ✓ Walizka transportowa

DOSTĘPNY SZEROKI ZAKRĘS WIERTEŁ TREPANACYJNYCH KLASY PREMIUM.

Dodatkowe informacje dostępne na stronie 13



NAJWAŻNIEJSZE FUNKCJE:

- ✓ Nieskomplikowany system chłodzenia typu push-fit redukuje ciepło i maksymalizuje żywotność wiertła trepanacyjnego.
- ✓ Teksturowany, trójramienny uchwyt sterujący wysokością głowicy zapewniający większą kontrolę podczas wiercenia.
- ✓ Precyzyjny system prowadnic głowicy urządzenia.
- ✓ Dostarczany w wytrzymałej walizce transportowej.
- ✓ Wiertarka wyposażona w wyłącznik przeciążeniowy, odcinający zasilanie i zapobiegający uszkodzeniu silnika.
- ✓ Zintegrowany uchwyt wiertła trepanacyjnego dla zapewnienia wysokiej dokładności.

Moc silnika	1200W
Prędkość obrotowa	450 obr./min
Waga produktu	12kg (wiertarka)
Przewód zasilający	2.5m
Gwarancja	3 lata
Maksymalny ruch roboczy głowicy	250mm
Siła przylegania podstawy magnetycznej	1300kg f
Minimalna grubość blachy	10mm
Wymiary stopy magnetycznej (Wys. x Dług. x Szer.) mm	40 x 180 x 90mm

EVOMAG

42

WIERTARKA ZE STOPĄ MAGNETYCZNĄ DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH 42MM



AKCESORIA W ZESTAWIE

**DOSTĘPNY SZEROKI
ZAKRĘS WIERTEŁ
TREPANACYJNYCH KLASY
PREMIUM.**

Dodatkowe informacje dostępne na stronie 13



*Nie zawiera wiertła trepanacyjnego

NAJWAŻNIEJSZE FUNKCJE:

- ✓ Nieskomplikowany system chłodzenia typu push-fit redukuje ciepło i maksymalizuje żywotność wiertła trepanacyjnego.
- ✓ Teksturowany, trójramienny uchwyt sterujący wysokością głowicy zapewniający większą kontrolę podczas wiercenia.
- ✓ Precyzyjny system prowadnic głowicy urządzenia.
- ✓ Mocny 2-stopniowy magnes, ułatwiający precyzyjne wiercenie.
- ✓ Dostarczana w wytrzymałej walizce transportowej.
- ✓ Wiertarka wyposażona w wyłącznik przeciążeniowy, odcinający zasilanie i zapobiegający uszkodzeniu silnika.
- ✓ Zintegrowany trzpień dla zapewnienia większej precyzji.

Moc silnika	1200W
Prędkość obrotowa	450 obr./min
Waga produktu	12kg (wiertarka)
Przewód zasilający	2.5m
Gwarancja	3 lata
Maksymalny ruch roboczy głowicy	235mm
Siła przylegania podstawy magnetycznej	1300kg f
Minimalna grubość blachy	10mm
Wymiary stopy magnetycznej (Wys. x Długość. x Szer.) mm	40 x 180 x 90mm

PIŁY TARCZOWE TCT NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI

Produkujemy linię wydajnych, przeznaczonych do zastosowań przemysłowych pił tarczowych z uzębieniem z węgla spiekanego.

Wszystkie nasze tarcze posiadają ośrodek wykonany z hartowanej, japońskiej stali. Zminimalizowano zjawisko bicia tarczy oraz zapewnione zostało idealne wyważenie tarczy. Charakteryzują się cienkim rzazem, aby maksymalnie wydłużyć żywotność tarczy oraz posiadają uzębienie wykonane z węgla spiekanego wolframu o dużej gęstości, tak aby uzębienie pozostało ostre możliwie najdłużej.



CO ZAMIERZASZ CIAĆ?

Stal	Zaprojektowane specjalnie do cięcia stali. Trójkrotnie szlifowany ząb występuje naprzemiennie z płaskim zębem, zapewniając optymalną prędkość i dokładność cięcia w stali.
Cienka stal	Zaprojektowane specjalnie do cięcia stali cienkiej, o maksymalnej grubości do 3mm. Zmodyfikowane naprzemiennie uzębienie jest idealne do cięcia cienkiej stali, minimalizuje jednocześnie zjawisko uderzania zębów o ściankę ciętego profilu.
Stal nierdzewna	Naprzemiennie zmienna wysokość, trójkrotnie ostrzonego uzębienia o agresywnej geometrii. Uzębienie zaprojektowane zostało specjalnie do cięcia stali nierdzewnych w gatunkach 302, 303 i 304.
Aluminium	Zaprojektowane specjalnie do cięcia aluminium. Trójkrotny ostrzony ząb przecina aluminium, a następnie płaski ząb usuwa wióry powstające podczas cięcia, aby zapobiec zatykaniu się wrębów międzyzębnych.

TYP	KOD	KOLOR	ŚREDNICA	OBR./MIN	OTWÓR MOCUJĄCY	RZAZ	IŁOŚĆ ZĘBÓW
Stal	EVOBLADE	●	180mm	3900	20mm	2mm	36
Stal nierdzewna	EVOBLADESS	●	180mm	3900	20mm	1.8mm	48
Aluminium	EVOBLADEAL	●	180mm	3900	20mm	2mm	54
Cienka stal	EVOBLADETS	●	180mm	3900	20mm	1.6mm	68
Stal	M185TCT-40CS	●	185mm	5800	20mm	2mm	40
Stal nierdzewna	S185TCT-48CS	●	185mm	3900	20mm	1.8mm	48
Stal	EVOBLADE230	●	230mm	3000	25.4mm	2mm	48
Stal nierdzewna	EVOBLADE230SS	●	230mm	3000	25.4mm	1.8mm	60
Aluminium	EVOBLADE230AL	●	230mm	3000	25.4mm	2.4mm	80
Stal	EVOBLADE255	●	255mm	5200	25.4mm	2mm	52
Stal	60TBLADE12	●	305mm	1600	25.4mm	2.2mm	60
Stal	66TBLADE	●	355mm	1600	25.4mm	2.4mm	66
Stal nierdzewna	90TBLADE	●	355mm	1600	25.4mm	2.4mm	90
Aluminium	80TBLADE14	●	355mm	1600	25.4mm	2.4mm	80
Cienka stal	EVOBLADE355TS	●	355mm	1600	25.4mm	2.4mm	90

WIERTŁA TREPANACYJNE KLASY PREMIUM

**Uzyskaj optymalne parametry
wiercenia swoją wiertarką
elektromagnetyczną stosując nasze,
wysokiej jakości wiertła trepanacyjne.**

Wiertła trepanacyjne Evolution w porównaniu z tradycyjnymi wiertłami krętymi umożliwiają znaczącą oszczędność twojego czasu i pieniędzy. Skrawają jedynie obrzeża otworu, co wydłuża żywotność narzędzia, a jednocześnie zapewnia uzyskanie powierzchni wolnej od zadziorów w jednym przejściu! Nie ma konieczności wstępnego nawiercania otworu, a sam otwór wykonywany jest szybko i dokładnie. Wiertła wykonane są ze stali S630, wolframowo-molibdenowej, hartowanej do twardości 68HRC. Wiertła trepanacyjne Evolution są twardsze niż inne, standardowe wiertła i odznaczają się większą trwałością. Dostępne w rozmiarach od 12mm do 65mm średnicy.



**ZAPROJEKTOWANE
W UK**

Średnica	Głębokość 25mm	Głębokość 50mm
12mm	12S	12L
13mm	13S	13L
14mm	14S	14L
15mm	15S	15L
16mm	16S	16L
17mm	17S	17L
18mm	18S	18L
19mm	19S	19L
20mm	20S	20L
21mm	21S	21L
22mm	22S	22L
23mm	23S	23L
24mm	24S	24L
25mm	25S	25L
26mm	26S	26L
27mm	27S	27L
28mm	28S	28L
29mm	29S	29L
30mm	30S	30L
31mm	31S	31L
32mm	32S	32L
33mm	33S	33L
34mm	34S	34L
35mm	35S	35L
36mm	36S	36L
37mm	37S	37L
38mm	38S	38L

Średnica	Głębokość 25mm	Głębokość 50mm
39mm	39S	39L
40mm	40S	40L
41mm	41S	41L
42mm	42S	42L
43mm	43S	43L
44mm	44S	44L
45mm	45S	45L
46mm	46S	46L
47mm	47S	47L
48mm	48S	48L
49mm	49S	49L
50mm	50S	50L
51mm	51S	51L
52mm	52S	52L
53mm	53S	53L
54mm	54S	54L
55mm	55S	55L
56mm	56S	56L
57mm	57S	57L
58mm	58S	58L
59mm	59S	59L
60mm	60S	60L
61mm	61S	61L
62mm	62S	62L
63mm	63S	63L
64mm	64S	64L
65mm	65S	65L

ZESTAWY WIERTŁ

ZESTAW 3 WIERTŁ TREPANACYJNYCH KRÓTKICH

Zestaw zawiera wiertła o średnicy:
14, 18, 22mm o głębokości wiercenia
25mm oraz pilot prowadzący.

ZESTAW 6 WIERTŁ TREPANACYJNYCH KRÓTKICH

Zestaw zawiera wiertła o średnicy:
12, 14, 16, 18, 20, 22mm o głębokości
wiercenia 25mm oraz pilot prowadzący.

ZESTAW 6 WIERTŁ TREPANACYJNYCH DŁUGICH

Zestaw zawiera wiertła o średnicy:
12, 14, 16, 18, 20, 22mm o głębokości
wiercenia 50mm oraz pilot prowadzący.

STÓŁ ROBOCZY DO PRZECINARKI TARCZOWEJ

UNIWERSALNY ROZMIAR

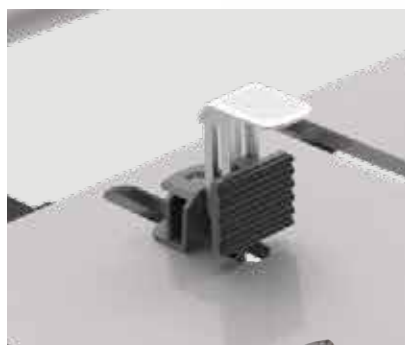
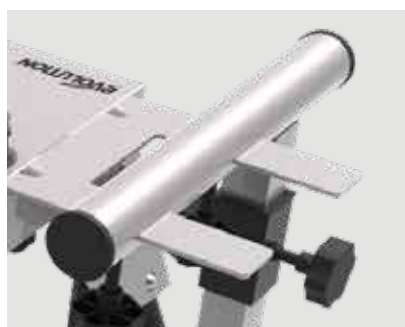
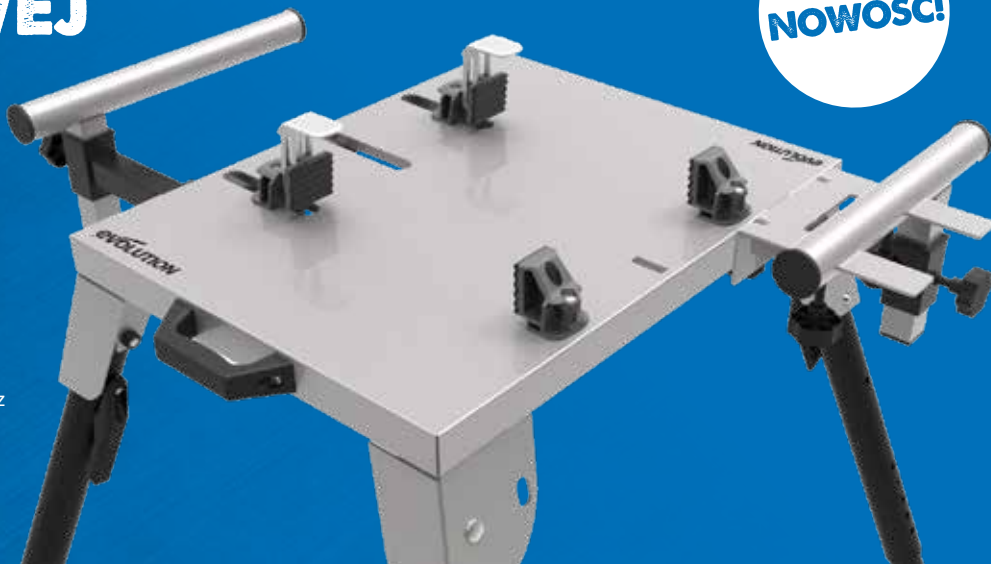
UNIWERSALNY STÓŁ ROBOCZY DO PIŁY TARCZOWEJ

Wyjątkowy dodatek do Twojego warsztatu.

Specjalnie zaprojektowany przez Evolution Power Tools stół do przecinarek tarczowych, posiada uniwersalne mocowania, aby zapewnić pewną i solidną podstawę dla większości markowych przecinarek dostępnych na rynku. Stół zapewnia szybkość i łatwość montażu, dzięki czemu możesz z dużą dokładnością oraz łatwością przecinać materiały wszędzie tam, gdzie tego potrzebujesz.



NOWOŚĆ!



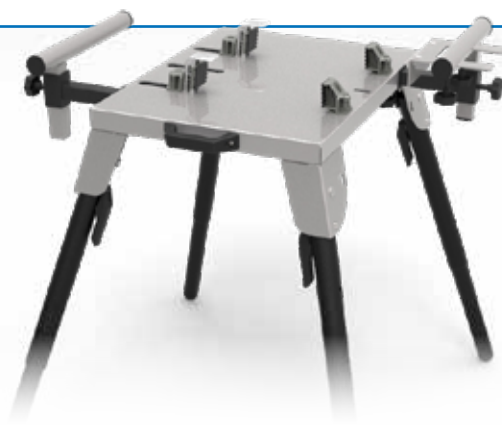
ODPOWIEDNIE DLA:

**S355
CPS**

oraz większości markowych
przecinarek.

NAJWAŻNIEJSZE FUNKCJE:

- ✓ Regulacja wysokości przy wykorzystaniu teleskopowej budowy nóg umożliwia dostosowanie do indywidualnych potrzeb.
- ✓ Składane nogi dla prostego, przyjaznego przechowywania i łatwego transportu.
- ✓ Wytrzymała metalowa konstrukcja
- ✓ Wysuwane ramiona, z wbudowanym ogranicznikiem końcowym, do podtrzymywania długich, obrabianych przedmiotów.



Rozmiar stołu	460 x 600mm
Maksymalna szerokość przecinarki	322mm
Minimalna szerokość przecinarki	220mm
Wysokość stołu	595 - 815mm
Przestrzeń zajmowana przez stojak (po rozłożeniu)	834 x 963mm
Obciążenie znamionowe	110 kg
Waga	16kg

CYCLONE - MAGNETYCZNY ZBIERACZ WIÓRÓW

Masz dość zamywania? Chwyć do ręki magnetyczny zbieracz wiórów, opiłków stalowych i oczyść miejsce pracy.

Przesuń magnetyczny drążek nad wiórami, aby je zebrać, następnie przenieś je nad pojemnik na wióry, wysuń tłok, a wióry odpadną automatycznie do pojemnika. Proste!



AKCESORIA



UCHWYT WIERTARSKI 12MM Z KLUCZEM

Numer części: **HTA153**
Zgodny z: S28MAG oraz EVOMAG42



POGŁĘBIACZ STOŻKOWY 0-30MM

Numer części: **HTA30**
Zgodny z: EVOMAG42



ADAPTER UCHWYTU WIERTARSKIEGO

Numer części: **HTA47**
Zgodny z: EVOMAG42

Przedłuż żywotność wiertła trepanacyjnego używając wysokiej jakości półsyntetycznej cieczy chłodzącej rozcieńczonej wodą.

Podczas mieszania zalecany stosunek płynu chłodzącego do wody wynosi 1:8*

FLUID1000
1 LITR PŁYNU CHŁODZĄCO-SMARUJĄCEGO

FLUID
5 LITRÓW PŁYNU CHŁODZĄCO-SMARUJĄCEGO

*Zalecenia różnią się w zależności od zastosowania





Fabryka Narzędzi GLOB Sp. z o.o.
ul. Sobieskiego 452,
43-382 Bielsko-Biała
POLSKA
email: sklep@fnglob.pl www.fnglob.pl/evolution
tel. 33 821-09-22 / 33 816-57-24

 **EVOLUTION POWER TOOLS**



4.5/5



www.reviews.co.uk

www.evolutionpowertools.com