

Podążamy słuszną drogą



Nasza rozmowa: Adam Mikołajczyk, dyrektor Fabryki Narzędzi „Glob” Sp. z o.o.

Rozmowa z Adamem Mikołajczykiem, dyrektorem Fabryki Narzędzi „Glob” Sp. z o.o.

Redaktor: Jak powstała firma Glob? **Adam Mikołajczyk:** Spółka Glob powstała pod koniec 1995 r. Marek Kępa, jej właściciel, kupił masę upadłościową po Wytwórni Wyciągów Narciarskich Polspert i od marca 1996 r. rozpoczęto przygotowania do uruchomienia nowej produkcji. W latach 80. i

90. XX w. polskie brzościarki miały bardzo dobre opinie wśród użytkowników i było na nie nagrodę dużego zapotrzebowanie. Rodzimi producenci eksportowali swoje produkty do krajów arabskich, a także do Afryki. W naszym kraju tworzył się rynek narzędziowy, zaczęły powstawać

pierwsze hurtownie. Uznaliśmy, że to jest bardzo dobry czas na rozpoczęcie produkcji narzędzi ze względu na duże zapotrzebowanie na polskim rynku, a także na spore możliwości eksportowe.

Jaka jest oferta Fabryki Narzędzi Glob?

Pierwszym naszym wyrobem były brzościarki ręczne do metalu, potem stopniowo rozszerzaliśmy produkcję o kolejne narzędzia: brzościarki maszynowe, pily ogrodnicze różnych typów, narzędzia ręczne dla branży budowlanej, a następnie o pily i noże taśmowe. Produkujemy pily taśmowe i noże i do tzw. trawów. Są to pily produkowane ze stali węglowej i narzędziowej. Trzy lata temu rozszerzyliśmy produkcję o nowy, świetnie sprzedający się asortyment noży taśmowych. Jest to narzędzie, które wyróżnia się z tego samego materiału co pily taśmowe do drewna, przy czym zakres jego zastosowania jest znacznie szerszy. Wykorzystuje się je do cięcia różnego typu tworzyw sztucznych, tworzywno, papieru, a także gumy. Dotychczas większość noży taśmowych była importowana, gdyż ich produkcja nie jest łatwa. Opanowaliśmy jednak jej technologię i jesteśmy w stanie zaspokoić naszym odbiorcą dobrej jakości noże taśmowe w atrakcyjnej cenie. Widzimy coraz większe zainteresowanie tego typu narzędziami ze strony przemysłu. Po kilku latach do brzości współpracę z dystrybutorami hurt-

owymi w kraju oraz z kilkoma odbiorcami zagranicznymi nasze narzędzia zaczęły się pojawiać w marketach. W efekcie 90 proc. brzościarówek, które dostępne są w marketach na terenie Polski, to nasze produkty. Załóżmy, jak widać, Fabryka Narzędzi Glob od chwili powstania nieprzerwanie się rozwija. W ciągu kilku dni jesteśmy w stanie dostarczyć każdą ilość brzościarówek, co pozwala nam zaspokoić każde zapotrzebowanie krajowe. I tutaj wspomnieć, że na początku br. uruchomiliśmy produkcję różnego typu przystawek do elektronarzędzi, szczególnie do małych szlifierek kątowych na tarcze 125 mm z płynną regulacją obrotów. Zaprojektowaliśmy je tak, żeby pasowały do większości tego typu urządzeń na rynku, niezależnie od tego, jaki system mocowania osprzętu zastosowano w danym urządzeniu. W tej chwili w naszej ofercie znajduje się szlifarka do rur, przystawki do satynowania powierzchni oraz z przedłużonym ramieniem na tarcze ceramiczne, głównie do szlifowania stalowe. Planujemy także wkrótce wprowadzić na rynek dwa rodzaje przystawek w formie pilnika. Wszystkie te przystawki pokazaliśmy w marcu na targach Heliexpo. Chcemy być przy klientach kojarząc jako producent dobrego osprzętu do elektronarzędzi. Będziemy również dystrybuować nasze przystawki na rynkach zagranicznych.

Zatem Glob nie zajmuje się tylko produkcją brzościarówek.

Ważnym segmentem naszej działalności jest produkcja, montaż i serwis wyciągów narciarskich. Wykorzystaliśmy potencjał, jaki miał zakupiony przez nas obiekt, i w tej chwili jesteśmy koncepcyjnym producentem tego typu urządzeń, jak też jedyną z niewielu firm liczących się na rynku polskim. Ponieważ potrafimy efektywnie sprzedawać naszą produkcję, postanowiliśmy sprawdzić, jak poradzimy sobie z dystrybucją narzędzi innych producentów. W 2002 r. rozpoczęliśmy z współpracą z MK Morse, amerykańskim producentem piln taśmowych. Okazało się to strzałem w dziesiątkę. MK Morse to rodzina firma prywatna, która kładzie szczególny nacisk na rozwój techniczny swoich produktów, przeznacza duże nakłady finansowe na badania naukowe i opracowanie nowych linii wytwarzania. Tała polityka skutkuje bardzo stabilną pozycją w Stanach Zjednoczonych i umożliwia rozwój sprzedaży na rynkach europejskich i azjatyckich. Nasz rodzimy rynek również zaakceptował pily sygnowane logo MK Morse, czego dowodem jest kilkakrotne zwiększenie obrotów między naszymi firmami w ciągu ostatnich kilku lat, mimo bardzo dużej konkurencji

na rynku. Sprzedawamy również do Polski produkty firm Evolution Power Tools z Anglii oraz AGP z Tajwanu, odnosząc już pewne sukcesy jako ich dystrybutor. Ważnym segmentem działalności są usługi świadczone dla przemysłu przez zależną od Globu spółkę Majes Sp. z o.o. Jest to firma typu job shop, czyli przedsiębiorstwo, które świadczy usługi na rynku lokalnym. Park urządzeń firmy składa się z samych maszyn numerycznych, posiadamy m.in. przecinarek wodne, tzw. waterjety, giętarń numeryczną i frezarki CNC, a także najnowszy model przecinarek plazmowej. Takie park maszynowy zapewnia doskonałą jakość i powtarzalność wyrobów marki Glob, a także pozwala nam zaoferować najwyższej jakości usługi na rynku lokalnym. Te usługi są skierowane zarówno do firm rzemieślniczych, jak i do indywidualnych odbiorców – osób fizycznych i firm, które zajmują się produkcją malowania lakierów, prototypów. Korzystanie z naszych usług ułatwia pracę tym podmiotom. Warto podkreślić tu fakt, że poczyniliśmy inwestycje nie tylko w sprzęt, maszyny, bowiem, zwłaszcza tak zaawansowane technologicznie, należy odpowiednio zaprogramować. Zadbaliśmy więc o to, aby kadra zatrudniona do ich obsługi miała odpowiednie wykształcenie i umiejętności.

Jak został zorganizowany serwis w firmie Glob?

Pily bimetaliczne do metalu nie podlegają regeneracji. Poddawane są ewentualnie ponownemu zgrzewaniu. Jeśli chodzi o pily do drewna, to części do tych narzędzi jest, przez nas serwisowa, dysponujemy profesjonalnymi ostrzałkami do tego typu urządzeń. Punkt serwisowy znajduje się w naszej fabryce, a usługi trwa średnio 3-4 dni. Naprawę gwarancyjną i pogwarancyjną oferujemy przez nasz elektro-narzędzi i maszyn również prowadzimy na miejscu. Dzięki odpowiednio przygotowanym zestawom naprawczym czas tych napraw jest krótki. W naszym serwisie mamy również maszyny zastępcze, które udostępniamy na czas naprawy narzędzia. Jeśli ktoś chce sam naprawić narzędzie, może u nas zakupić części zapasowe, nie ma problemów z ich dostępnością. Staliśmy się dla klientów, którzy nie chcą przepłacać, proponujemy też klientom przedłużenie gary na indywidualnych warunkach.

Z jakich kanałów dystrybucji korzysta firma Glob?

Sprzedaż wyrobów własnych, a także produktów, które importujemy, prowadzimy przez sieć partnerów z handlu specjalistycznego oraz przez detaliczne sieci handlowe. W tej chwili naszą sieć dystrybucyjną obejmuje 70 punktów zlokalizowanych na terenie całego kraju. Wydział dystrybucji otrzymują takie same warunki współpracy. Więc nie ma bitych o rabaty, nie ma też lepszych czy gorszych dystrybutorów. Jeśli ktoś zostaje naszym partnerem, to toward kupuje na tych samych warunkach co inni nasi dealerzy. Narzędzia, które są sprzedawane przez dystrybutorów z handlu specjalistycznego, i te dystrybuowane przez sieć handlową mają takie same ceny. Wydział dystrybucji musi liczyć na pełne wsparcie z naszej strony. Nasi pracownicy regularnie odwiedzają poszczególnych dystrybutorów, wspierają ich na różnego typu targach, wystawach i dniach otwartych. Umawiamy się na wspólne wizyty u klientów końcowych – doradczym, dobieramy sprzęt, rozstrzygamy problemy, wypożyczamy maszyny do testów, więc klienci mogą się przekonać o ich jakości. Organizujemy również szkolenia dla pracowników naszych partnerów, a także dofinansowujemy organizację wystąpień targowych, spotkań z klientami i dni otwartych.

Jakie plany na przyszłość ma firma Glob?

Fabryka Narzędzi Glob co roku osiąga wzrost obrotów o kilkadziesiąt do kilkudziesięciu procent, pomimo dużej konkurencji na rynku i dekonkuracji. Oznacza to, że jednak się obronił, jest silniejszy i należy go się trzymać. Aby kontynuować rozwój firmy, postanowiliśmy wybudować nową siedzibę. Wzależnie formalności w tej kwestii zostały już dopięte wszystkie węzła, wkrótce rozpoczniemy prace budowlane. Otwarcie nowej siedziby zaplanowaliśmy na początek roku 2013.

Điękujemy za rozmowę.



Frezowanie CNC elementów przystawek szlifierek



Zgrzewanie piln taśmowych do drewna i metalu