

INDEPENDENCE II i INDEPENDENCE EXS

wysokowydajne piły do zastosowań przemysłowych

MK Morse to amerykański producent, który od ponad pięćdziesięciu lat oferuje szeroką gamę narzędzi i akcesoriów. Jednym z głównych czynników, wyróżniających firmę na tle innych producentów jest wytwarzanie narzędzi najwyższej jakości oraz ciągły rozwój.

Dużą popularność na całym świecie, w tym również w Polsce, zdobyła bogata linia przemysłowych pił taśmowych przeznaczonych do cięcia stali. Taśmy tnące MK Morse z powodzeniem sprzedawane i wykorzystywane są zarówno w prostych warsztatach ślusarskich, hurtowniach stali, a także w dużych firmach produkcyjnych. Każda piła MK Morse zaprojektowana została z myślą o konkretnym zastosowaniu. W ofercie producenta dostępne są również brzeszczoty przeznaczone do cięcia materiałów trudnoobrabialnych, gdzie piły ogólnego zastosowania są niewystarczające. Mowa tutaj o dwóch taśmach: INDEPENDENCE II oraz INDEPENDENCE EXS.

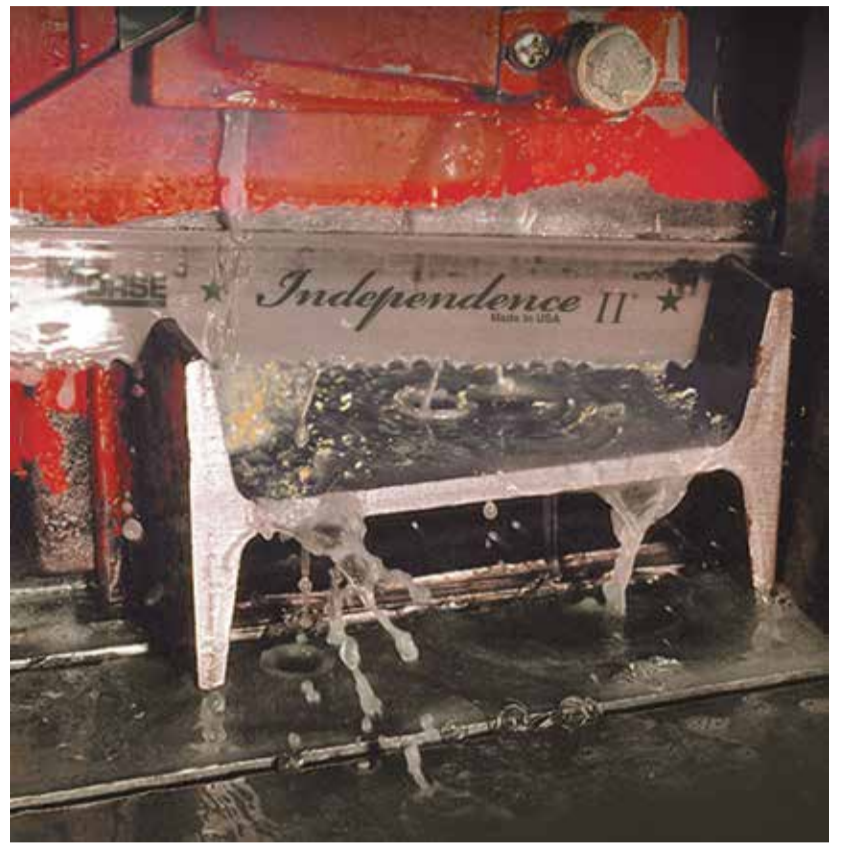
Oba modele, oprócz cięcia stali czarnej, przeznaczone są przede wszystkim do stali stopowych, narzędziowych, nierdzewnych oraz stopów na bazie niklu i tytanu. Wykorzystanie materiałów najwyższej jakości (MK Morse jest również producentem zmodyfikowanej na własne potrzeby stali bimetalicznej M51, z której produkowane są m.in. piły taśmowe) w połączeniu z nowoczesnymi technikami produkcyjnymi wpłynęło na wydłużenie żywotności taśm przy jednoczesnym zachowaniu doskonałych ich właściwości. Grzbiet pił wykonany został z wysokiej

jakości stali stopowej zapobiegającej uszkodzeniom, a ostrze - ze specjalnego gatunku stali szybko tnącej o podwyższonej odporności na ścieranie. INDEPENDENCE II oraz INDEPENDENCE EXS mają unikalną geometrię uzębienia. Na wysoką wydajność cięcia duży wpływ ma odpowiedni sposób jego rozwarcia, który zapobiega zakleszczaniu się piły w materiale - MK Morse uruchomił w tym celu nowoczesną linię produkcyjną. Specjalnie zaprojektowany kształt zęba oraz odpowiednia głębokość wrębu przyczyniły się do bezproblemowego usuwania wiórów, a także redukcji poziomu hałasu wytwarzanego podczas cięcia. Wysoka wydajność obu pił połączona z umiarkowaną ceną powoduje, iż koszt jednostkowego cięcia jest niewielki. INDEPENDENCE II oraz INDEPENDENCE EXS występują w zmiennej podziałce uzębienia, tzn. ilość zębów przypadających na 1 cal (25,4 mm) jest naprzemienna. Tego

typu zastosowanie wpływa znacząco na przyspieszenie procesu cięcia.

Obie piły przeznaczone są do pracy na wszystkich typach przecinarek taśmowych (ręcznych, automatycznych i półautomatycznych, przy czym najlepszą wydajność uzyskujemy w automatycznych trybach pracy). Brzeszczoty są niezwykle odporne na podwyższoną temperaturę wytwarzającą się naturalnie podczas pracy. Zastosowanie nowoczesnych technologii produkcyjnych zabezpiecza piły przed przedwczesnym zużyciem, a także zapobiega ich pękaniu na obwodzie. Narzędzia te występują w szerokościach od 27 do 54 mm. Dodatni kąt natarcia uzębienia powoduje łatwą i szybką penetrację ciętego materiału.

Piła INDEPENDENCE II świetnie sprawdza się podczas cięcia elementów pełnych o małych i średnich przekrojach (maksymalna średnica do 200 mm) przecinanych pojedynczo lub w pakiecie. Występuje w podziałce uzębienia 2/3; 3/4; 4/6 oraz 5/7. INDEPENDENCE EXS optymalne wyniki osiąga podczas cięcia materiałów egzotycznych, stali nierdzewnych oraz nietypowych elementów pełnych o dużych przekrojach (do średnicy 750 mm). Taśma występuje w pięciu podziałkach: 1/1,5; 1,5/2; 2/3; 3/4; 4/6 i ma bardziej agresywny kąt natarcia niż INDEPENDENCE II. Dodatkowo cechuje ją zwiększona odporność na przedwczesne zmęczenie materiału powodujące pęknięcia i inne uszkodzenia. Twar-



dość obrabianego materiału nie powinna przekraczać 45 HRC.

Zarówno INDEPENDENCE II oraz INDEPENDENCE EXS, jak i wszystkie pozostałe taśmy MK Morse zgrzewane są na wymiar w nowoczesnej zgrzewalni Fabryki Glob w Bielsku Białej wyposażonej w osiem zgrzewarek numerycznych. Taśmy mogą być dostarczane razem ze specjalnymi osłonkami na życzenie klienta w ciągu 24 godzin od momentu złożenia zamówienia. Bielski producent zapewnia gwarancję oraz wysoką jakość zgrzewu. Każda zgrzana piła otrzymuje specjalny numer seryjny trwale naniesiony na powierzchni

taśmy. Pozwala to na jednoznaczny identyfikację produktu, nawet po zakończeniu okresu jego eksploatacji. Szczegóły na stronie www.fnglob.pl.

Obecnie wszystkie produkty MK MORSE, w tym również piły taśmowe, dostępne są w programie MORSE FORCE. Po zakupie towaru MK Morse klient otrzymuje kod wymagany do rejestracji i odbioru nagrody. Pula nagród obejmuje: zestawy grillowe, zapalniczki, głośniki bluetooth oraz kamery GoProTM, a jako nagroda główna do rozlosowania pozostaje wycieczka po Europie o wartości 6000\$ dla 4 osób.

Małgorzata Ćmok (FN GLOB)

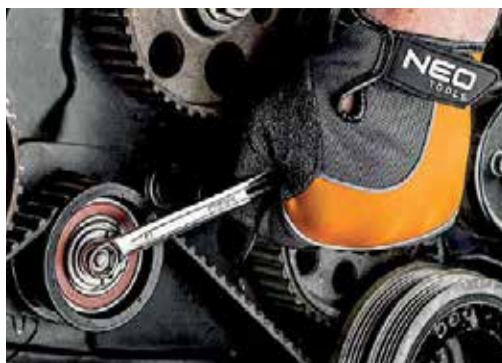
NOWOŚCI

Klucze NEO HEX i SPLINE

Marka NEO wprowadziła do swojej oferty nowe modele kluczy z oczkami 6-kątnymi (HEX) i typu SPLINE. Narzędzia mają polerowaną powierzchnię, co ułatwia ich czyszczenie.

Nowe klucze NEO wykonano z wysokogatunkowej stali CrV charakteryzującej się bardzo dużą twardością i wytrzymałością. Klucze wyposażone w odgiętą końcówkę SPLINE dają możliwość pracy w trudno dostępnych miejscach i z różnymi rodzajami śrub. Klucze mające sześciokątne oczka (HEX) charakteryzują się idealnym dopasowaniem do śruby. Narzędzia przeznaczone są dla profesjonalistów i wymagających majsterkowiczów.

opr. LP



Poziomnice NEO 71-051

W ofercie marki NEO znajdują się poziomnice 71-051 o wzmocnionej konstrukcji z dodatkowym ożebrowaniem.

Poziomnice NEO 71-051 mają nowoczesny design i najwyższą dokładność pomiaru wynoszącą 0,5 mm/m. Ich korpus wykonano z odlewu aluminiowego, a konstrukcję wzmocniono dodatkowym ożebrowaniem. Poziomnice o długości 40 cm wyposażono w 2 libelle, zaś mające długość 60 i 80 cm – w trzy libelle. Narzędzia mają frezowane kowadłko i frezowaną powierzchnię mierniczą. Można je pobijać w celu np. dokładnego spoziomowania układanej glazury i w ten sposób skrócić czas prowadzonych prac.

opr. LP



Nożyce do blachy Högert Technik

Oferta produktowa Högert Technik poszerza się o nożyce do cięcia blachy. Marka wprowadza na rynek nożyce do cięcia prostych, lewoskrętnych i prawoskrętnych. Do przecinania blachy stalowej do grubości 1,5 mm, a także aluminium, tworzywa sztucznego, siatki drucianej itp. materiałów. Narzędzia zostały zaprojektowane do wykorzystywania w przemyśle i motoryzacji.

wykorzystując wbudowany mechanizm blokujący, co poprawia bezpieczeństwo pracy i chroni ostrza przed przypadkowym śpieniem.

W nożycach Högert Technik zastosowano dwukomponentową, wyprofilowaną antypoślizgową rękojeść, która umożliwia wygodny chwyt, operowanie nożycami i doskonałą wydajność. W odróżnieniu od dostępnych na rynku nożyc produkty Högert Technik sprzedawane są w jednakowej czarno-niebieskiej kolorystyce. Każda głowica prawo- i lewoskrętna jest jednak trwale oznakowana stemplem, odpowiednio literami „L” i „R”.

Nożyce Högert Technik zostały wykonane zgodnie z normą DIN 6438.

opr. LP

Szczęki w nożycach Högert Technik są odkowane matrycowo i wykonane ze stali narzędziowej chromowo-molibdenowej (CrMo). Chromowane ostrza zabezpieczają przed korozją. Po indukcyjnym zahartowaniu nożyce uzyskują wysoką twardość do 60–62 HRC, co zapewnia im maksymalną wytrzymałość. Na szczękach nożyc wykonano ząbkowane krawędzie tnące. Dzięki temu rozwiązaniu przecinanie jest stabilne, a poślizg szczęk został zmniejszony do minimum. Nożyce wyróżniają się smukłą konstrukcją, która zapobiega zaczepianiu się materiału. Produkt możemy obsługiwać jedną ręką. Jeśli nie korzystamy z nożyc, możemy je szybko i łatwo zablokować,



Brzeszczoty GRAPHITE do wielofunkcyjnych elektronarzędzi oscylacyjnych

Marka GRAPHITE powiększyła swoją ofertę o nową gamę brzeszczotów do wielofunkcyjnych elektronarzędzi oscylacyjnych. Wśród nich są brzeszczoty do metalu, drewna, ceramiki i specjalistyczne do cięcia gumy, wycinania silikonu, skrobania, zdzierania, itp.

Nowe brzeszczoty GRAPHITE do metalu mają zwiększoną żywotność dzięki stopowemu dodatkowi 8% kobaltu. Można nimi obrabiać różne gatunki stali, aluminium i metali nieżelaznych. Natomiast różnorodność kształtów brzeszczotów do drewna pozwala nimi wycinać dowolne kształty. Narzędzia te mają zwiększoną wytrzymałość i precyzyjnie wykonane zęby. W brzeszczotach do ceramiki zastosowano wysokiej jakości nasyp diamentowy lub wolframowy. Dzięki temu narzędzia te zapewniają efektywną obróbkę materiałów ceramicznych wykorzystywanych przez glazurników. Można nimi ciąć, szlifować i wycinać. W rodzinie nowych brzeszczotów do wielofunkcyjnych elektronarzędzi oscylacyjnych marki GRAPHITE ważne miejsce zajmują brzeszczoty specjalistyczne do cięcia gumy, wycinania silikonu, skrobania, zdzierania, itp. Odznaczają się wysoką dokładnością pracy dzięki odpowiednio dobranym kątom ostrzenia i można je montować w elektronarzędziach oscylacyjnych wyposażonych w kluczykowe oraz beznarzędziowe systemy mocowań.

pins



EXACT PipeBevel 360E System

We wrześniu do oferty Fabryki Narzędzi Glob w Bielsku-Białej dołączy kolejny model urządzenia służącego do wykonywania fazy w rurach stalowych aluminiowych oraz nierdzewnych – EXACT PipeBevel 360E System.

Tę specyficzną ukosowarkę idealnie sprawdzi się podczas przygotowania końcówek rur pod spawanie. W zależności od potrzeb urządzenie będzie dostępne z głowicą ukosującą pod kątem 30° lub 37,5° lub 45° z dodatkową możliwością wyboru rodzaju płytek skrawających przeznaczonych do stali czarnej lub nierdzewnej. W momencie zakupu każdy klient może indywidualnie skonfigurować swoje urządzenie, wybierając najbardziej odpowiednią dla niego głowicę i rodzaj płytek skrawających. Specjalna

konstrukcja EXACT PipeBevel 360E umożliwi stabilne zamocowanie urządzenia wokół rury, zapewniając równomierny docisk głowicy do jej krawędzi w celu uzyskania czystej i równej powierzchni fazy. Niewątpliwie jedną z zalet urządzenia jest duży zakres obrabianych średnic wynoszący 75-360 mm. Maksymalna grubość ścianki ukosowanej rury wynosi 10 mm.

Małgorzata Ćmok (FN GLOB)



Przystawka Glob System GS01-01 z rolkami baryłkowymi

Fabryka Narzędzi Glob w Bielsku do swojej oferty przystawek GLOB SYSTEM dołączyła kolejny model oznaczony symbolem „GS01-01”, przeznaczony do szlifowania i polerowania rur, elementów balustrad ze stali nierdzewnych itp.

Urządzenie może służyć również do usuwania starych powłok lakierniczych. Przystawka ma specjalne rolki obrotowe baryłkowe nieposiadające rantów, przez co można nią dotrzeć w trudno dostępne miejsca. Do prawidłowej pracy urządzenia niezbędne jest stosowanie pasów bezkoń-

wych na elastycznym podłożu o szerokości 35 mm lub pasów z włókny o szerokości 30 mm. Obwód pasów pozostał bez zmian w porównaniu z przystawką GS01-00. Pasy idealnie dopasowują się do rur o średnicy 10-100 mm. Przystawka GLOB GS01-01 przystosowana jest do pracy z każdą szlifierką kątową 125 mm z płynną regulacją obrotów.

Małgorzata Ćmok (FN GLOB)



JESLI CENISZ SOBIE WYSOKĄ JAKOŚĆ I CHCESZ DOŁĄCZYĆ DO GRONA AUTORYZOWANYCH DYSTRYBUTORÓW NARZĘDZI UNIOR, ZGŁOŚ SIĘ DO NAS.

Skontaktuj się z nami:
Centralny Biuro Projektantów i Inżynierów w Polsce
Grupa Hand Tools
Tel: +48 512 982 210
Mail: biuro@unior.pl