

Test przecinarki do rur EXACT 170 E

Przecinarka EXACT 170 E to specjalizowane narzędzie do cięcia rur. Jej skuteczność i szybkość zaskoczyła niejednego fachowca w Polsce. Dlatego postanowiliśmy ją przetestować.

Preczynarka EXACT 170 E przeznaczona jest do dokładnego cięcia rur wykonanych ze stali, stali nierdzewnej, żeliwa, aluminium, miedzi oraz tworzyw sztucznych. Mogą jej więc używać hydraulicy i instalatorzy centralnego ogrzewania, jak też nawet wykonawcy poręczy czy barierki ze stali nierdzewnej. Konstrukcyjnie rzecz ujmując, urządzenie oparte jest na klasycznej pilarkie tarczowej i jest tak jak każde kompaktowe elektronarzędzie w pełni mobilne. Możemy go więc używać i w terenie, i na placu budowy, i w warsztacie czy zakładzie. Do jego obsługi w zupełności wystarczy jedna osoba.

Testowany sprzęt wyposażono w silnik o mocy 1200 W z elektroniczną regulacją obrotów w zakresie 1600-3500/min. Przecinarka obsługuje tarcze tnące o średnicy 140 mm (średnica otworu mocującego - 62 mm). Są to specjalnie do niej przeznaczone pily z zębami węglowymi i tarcze diamentowe do rur żeliwnych. EXACTem można ciąć rury o średnicach 15-170 mm i grubości ścianek do 8 mm (stalowe) i do 14 mm (tworzywowe). Najbardziej istotnym elementem konstrukcyjnym przecinarki różniącą ją od pilarki tarczowej są dwie łapy z czterema kółkami, które umożliwiają montaż EXACTa 170 E na rurze i obracanie go wokół niej. Dzięki temu sprzęt tnę rurę po obwodzie, a nie przecina, zagłębiając się w nią poprzecznie, czyli tak jak pilarka tarczowa. Ważną konsekwencją tego jest fakt, że kompaktowym urządzeniem na tarczy 140 mm możemy przecinać rury o dużych średnicach do 170 mm. Gdybyśmy chcieli to zrobić klasyczną pilarką tarczową ze specjalistyczną tarczą 160 mm przeznaczoną do stali czy metali nieżelaznych lub tworzyw sztucznych, to moglibyśmy przeciąć nią rury o średnicy do 55 mm. To porównanie pokazuje dużą użyteczność testowanego EXACTa. Gdy porównamy go do szlifierki kątowej, okazuje się, że jest od niej i znacznie bardziej dokładny, i szybszy w cięciu (ok. 5-krotnie). Uzyskamy też nim czyste krawędzie po przecięciu, bez żadnych przypaleń.



Jak tnijemy EXACTem? Najpierw rurę ustawiamy na co najmniej dwóch rolkowych wspornikach (czyli takie podpory są w wyposażeniu sprzętu) tak, aby można było ją swobodnie obracać. Następnie na rurze mocujemy EXACTa, dociskając za pomocą regulacji śrubowej łapy z czterema kółkami. Potem włączamy urządzenie i zagłębiamy obracającą się tarczę w rurę przytrzymywanej (blokowanej) nogą, po czym przesuwamy je do przodu (tnijemy) po obwodzie materiału. Gdy dochodzimy do maksy-

malnego wychylenia, przerywamy cięcie, nie wyłaczając sprzętu, i odchylamy go wraz z rurą do tyłu, zwolniliśmy nożną blokadę. Następnie ponownie tnijemy, blokując rurę nogą i przesuwając przecinarkę do przodu. Cykl tych czynności powtarzamy do momentu całkowitego przecięcia rury. Podczas testów cięliśmy rurę stalową (średnica - 90 mm, grubość ścianki - 4 mm) i PCV (średnica - 150 mm, grubość ścianki - 3 mm). W przypadku rury stalowej najkrótszy uzyskany przez nas czas cięcia wyniósł 10,95 s, a w wypadku pcv - 4,92 s. Dla porównania cięliśmy rurę stalową po obwodzie szlifierką kątową za pomocą tarczy korundowej 125 mm. Zajęło to nam 60,16 s. Podczas cięcia EXACTem dochodziło tylko do śladowego iskrzenia, uzyskaliśmy nim gładkie i równe krawędzie po przecięciu, co oznacza brak konieczności dodatkowego obrabiania rur. Były one więc gotowe do spawania lub fazowania. EXACT oferuje do tego celu specjalny dysk z czterema specjalnymi frezami, który umożliwia wykonanie fazy o kącie 15°. Dysk montuje się w wiertarce lub wkrętarce akumulatorowej. Możemy fazować nim rury z tworzyw sztucznych o średnicach 60-125mm.

Reasumując, przecinarka EXACT 170 E oferuje nam bardzo ekonomiczną technologię przecinania rur z różnych materiałów, a przy tym bardzo dokładną oraz efektywną pod względem szybkości i jakości cięcia. Sprzęt jest prosty w obsłudze i może być wykorzystywany w terenie oraz w pomieszczeniach, dzięki czemu przyspieszy i usprawni pracę przy wykonywaniu rurociągów, kanalizacji, instalacji CO, wodnych itp.

pins



Dane techniczne przecinarki Exact 170 E	
Zasilanie	230 V/50Hz
Moc silnika	1200 W
Obroty bez obciążenia	1600-3500/min
Średnica tarczy	140 mm
Otwór mocujący tarczy	62 mm
Waga maszynowa	5,7 kg
Zakres średnic cięcia	15-170 mm
Maks. grubość cięcia stali	9 mm
Maks. grubość cięcia tworzyw	14 mm

