

NOWOŚCI

Nowe szczypce marki SATA będą służyć długie lata

Oferta marki SATA wzbogaciła się w ostatnim czasie o nową linię szczypiec. Narzędzia charakteryzuje bardzo wysoka jakość i wytrzymałość.

Szczypce wyprodukowano ze stali szlachetnej (Cr-Ni), a nie z taniej, przysługującej złej sławie, stalowej (Cr-V). Zwiększając trwałość stały z HRC38 do HRC43, uzyskano podwyższoną trwałość narzędzi, a jednocześnie lepszą wydajność cięcia. Ergonomiczne, antypoślizgowe oraz olejoodporne rękojeści zapewniają wygodę pracy, a charakterystyczny dwukolorowy uchwyt nadaje szczypcom atrakcyjny wygląd. Nowe rozwiązanie montażu szczęk przynosi korzyści w postaci trwałej i pre-

czyznej konstrukcji oraz żywotności przedłużonej o 30%. Zastosowanie rozwiązania przegubowego w serii energooszczędnej umożliwiło redukcję wysiłku do 40% w porównaniu ze standardowymi szczypcami. Warto pamiętać, że do prac pod napięciem należy dobierać, szczególnie do tego celu przeznaczone, posiadające właściwe atesty i certyfikaty. Więcej informacji o wyjątkowym importerze S-A-M Sp. z o.o. lub na stronie www.satatools.pl.

LP



Przystawki do szlifierek kątowych GLOB

Fabryka Narzędzi GLOB Sp. z o.o. rozpoczęła produkcję przystawek do szlifierek kątowych w 2010 r. W chwili obecnej w ofercie firmy znajduje się aż siedem modeli, z czego sześć przeznaczonych jest do szlifierek kątowych 125 mm, natomiast jeden do modeli 150/180/230 mm.

Przystawki zaprojektowane są w sposób umożliwiający bezproblemowe zamocowanie na dowolnej szliferce kątovej 125 mm wyposażonej w system płynnej regulacji prędkości obrotowej. Najnowszym modelem wprowadzonym do sprzedaży jest przystawka do szlifowania spoin pachwinowych. Wytrzymała konstrukcja wykonana ze stogów metalu lekkich zapewnia komfortową pracę nawet w trudnych warunkach. Urządzenie przeznaczone jest do precyzyjnego szlifowania i polerowania spoin pachwinowych (spawów), powierzchni profilowanych bez uszadzenia lasiujących powierzchni. Poprzez zastosowanie niewielkiej gabarytowo-

głowicy na przedłużonym ramieniu proces szlifowania i wykańczania jest prosty nawet w trudno dostępnych miejscach. W przystawce zastosowano przekładnię redukującą obroty, co w standardowej szliferce kątovej 125 mm z maksymalną prędkością obrotową 11000 obr/min pozwala na uzyskanie prędkości głowicy na biegu jałowym 7600 obr/min. Do przystaw-

ki do szlifowania spoin pachwinowych można stosować następujące narzędzia ściernie:

- prasowane tarcze z włókniny ścierniej o średnicach 150 lub 125 mm i otworze wewnętrznym 25,4 lub 22,4 mm przy maksymalnych obrotach 6000 obr./min;
- ściernice listkowe talerzowe typu kombi (płотно ścierna / włóknina ścierna) do ulepszenia powierzchni



przy maksymalnych obrotach 5000 obr./min;

- ściernice listkowe tarczowe z włókniny do polerowania przy maksymalnych obrotach 5000 obr./min;
- ściernice polerskie do stali nierdzewnych i innych metali nieelastycznych przy maksymalnych obrotach 8500 obr./min.

Obecnie produkowana przystawka jest najlepszym wyborem dla firm zajmujących się wykonywaniem barier i elementów spawanych ze stali nierdzewnych, gwarantującą wysoką jakość wykonania spawów, a jednocześnie skracającą czas procesu szlifowania do minimum. System przystawek oferowanych przez Fabrykę Narzędzi GLOB Sp. z o.o. to doskonały wybór - dzięki niemu zwykła szliferka kątova z płynną regulacją zamieni się w uniwersalne narzędzie.

LP

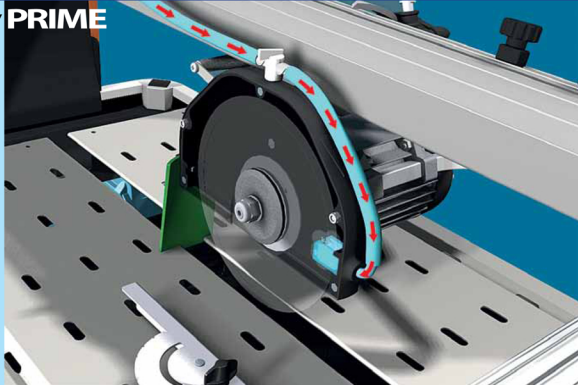


Piły do glazury Battipav PRIME

Żadna nawet najwyższej jakości tarcza diamentowa nie zapewni idealnej dokładności cięcia bez odpowiedniej piły. Wraz ze zwiększaniem wymogów technologicznych przy cięciu glazury wzrastają też wymagania wobec maszyn. Dlatego Adiam do swojej oferty wprowadził piły do glazury Battipav PRIME.

Metrowy stół pozwalający na cięcie metalowej płytki po przekątnej to na wielu budach standard. Battipav daje tu całkiem niezły wybór, w katalogu znajdziemy piły o stole długości do 2000 mm. Już pierwsze oględziny dają nam pogląd stabilnej i solidnej konstrukcji. Opiera się ona w całości na wzmocnionych aluminiowych przekrojach, lekkich, ale dających dużą stabilność i sztywność. Dokładnie wykonany metalowy blat z licznymi otworami umożliwia bardzo dobre odprowadzanie wody. Suport posuwu tarczy realizowany jest za pomocą uchwytu bocznego i przekładni mechanicznej, co daje dobrą ergonomię, szczególnie ważną przy pracy z dużym stołem. Suport dodatkowo jest uchylny, co umożliwia cięcie pod kątem. Wtyczka, przełączniki, kabel zasilający - wszystko należyce obudowane i zabezpieczone, aby nie narazić na przypadkowe uszkodzenie. Tyle szczegółów widok przy pierwszych oględzinach. Solidna piła dla profesjonalistów. Dopiero jednak dokładne

zwrócenie uwagi na szczegóły powie nam, jak trafny jest to osąd. Przede wszystkim zwrócić trzeba uwagę na system podwójnego łożyskowania. Metalowe łożyska prowadzone są na metalowych prowadnicach w taki sposób, że całkowicie eliminują możliwość powstania bicia. Pompa wodna to opatentowany system Aut - jedno z najlepszych tego typu urządzeń na rynku. Dodatkowo wsparcie opatentowanym systemem zraszania tarczy (Spray System) podnoszącym efektywność chłodzenia tarczy również w trakcie pracy pod kątem. Wana to patent Battipav, jej konstrukcja oparta jest na szeregu coraz to większych odstępów, które bardzo dobrze filtrują szlam powstały w trakcie pracy, co wpływa na trwałość pompki wodnej. System szybkiego montażu Fast-Link z całą pewnością docenią ci, którym przyjdzie w pojedynkę ustabilizować piłę na odpowiedniej wysokości. Przy użyciu tego systemu jest to nie tylko możliwe, ale i łatwe, dodatkowo nogi stanowią swobod-



zabezpieczenie piły w trakcie transportu. Dobrej jakości silnik o mocy 2,2 kW wsparty wyłącznikiem przeciążeniowym daje doskonałą szybkość cięcia nawet przy grubych elementach. To nie wszystkie zalety tej piły. Można ją wygodnie wyposażyć w szereg opcjo-

nalnych urządzeń, np. dodatkowy stół do podtrzymywania większych gabarytowo materiałów, przymiary i prowadnice boczne, a nawet laser prowadzący. Na zakończenie jeszcze jedna równie ważna rzecz - cena jest bardzo przystępna, szczególnie z uwagi na jakość urządzenia.

Dił Battipav ADIAM poleca tarcze diamentowe Music. W ub.r. wrocławska firma wprowadziła do oferty doskonałą tarczę Music do glazury. Rynek bardzo szybko pozytywnie zweryfikował jej jakość, a nazwa „Music” stała się bardzo popularna. Nawigazuje ona do efektu wyciszenia zrealizowanego za pomocą specjalnie skonstruowanego i opatentowanego dysku. W tym roku Adiam wprowadził nową tarczę Turbo Music, która charakteryzuje się, obok wspomnianego efektu wyciszenia, mniejszą grubością dysku. Np. tarcza o średnicy 125 mm dostępna jest w segmencie o grubości 1,1 mm.

Adiam

